



३२वाँ वार्षिक प्रतिवेदन 32nd ANNUAL REPORT 2023-24



Central Tool Room & Training Centre, Bhubaneswar (MSME Tool Room, Bhubaneswar)

B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar-24 www.cttc.gov.in



Shri S.C.L. Das, IAS, Secretary, Ministry of MSME visited CTTC Bhubaneswar



Sri Suresh Kumar, IAS, Principal Secretary, SD&TD, GoAP on a strategic alliance visit



Shri Manoj Kumar, Chairman, KVIC visited CTTC Bhubaneswar



LPSC, ISRO Bangalore on a strategic visit to reinforce business relationship



MoU signed between SVNIRTAR & CTTC, Bhubaneswar



Director, TDF, DRDO on a collaborative visit to deepen business partnership



TRL Krosaki Team visited to identify potential collaborations



TDGS, ADA Bangalore visited to CTTC Bhubaneswar

३२वां वार्षिक प्रतिवेदन

2053-58



MINISTRY OF MICRO, SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES
GOVERNMENT OF INDIA

सेन्ट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर, भुवनेश्वर (एम एस एम ई - टूल रूम, भुवनेश्वर)

बी-३६, चंदका इंडस्ट्रियल एरिया, भुवनेश्वर - ७५१०२४ वेबसाइट : www.cttc.gov.in



सेन्ट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर, भुवनेश्वर (एम एस एम ई - टूल रुम, भुवनेश्वर) वर्ष २०२३-२४ के लिए वार्षिक रिपोर्ट

१. परिचय

एमएसएमई- टेक्नोलॉजी सेंटर, भुवनेश्वर (सेन्ट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर) भारत सरकार और डेनमार्क के बीच भारत सरकार के तकनीकी सहयोग कार्यक्रम के तहत भारत सरकार की सोसायटी के रूप में स्थापित किया गया है। केंद्र ने अक्टूबर 1991 में प्रशिक्षण विभाग के साथ काम करना शुरू किया और उसके बाद वर्ष 1994 में उत्पादन शुरू किया। केंद्र के मामलों का प्रबंधन भारत सरकार द्वारा गठित गवर्निंग काउंसिल के साथ रहता है। अतिरिक्त सचिव और विकास आयुक्त (एम एस एम ई), भारत सरकार सोसायटी के अध्यक्ष और गवर्निंग काउंसिल के अध्यक्ष हैं। यह भारत के प्रमुख टूल रूम और प्रशिक्षण केंद्रों में से एक है, जिसमें अत्याधुनिक मशीनें और उपकरण हैं। केंद्र ने वर्ष 2003 में आवर्ती व्यय को कवर करने में आत्मिनर्भरता हासिल की।

२. लक्ष्य और उद्देश्य

ए. सोसायटी के उद्देश्य:

- भारत सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित लघु और सहायक औद्योगिक उपक्रमों की पिरभाषा के अधीन, सोसाइटी मुख्य रूप से धातु और प्लास्टिक प्रसंस्करण उद्योगों में लघु उद्यमों के तकनीकी उन्नयन और विकास में सहायता करेगी। आधुनिक उत्पादन तकनीकों को शुरू करना और सटीक उपकरण लागू करना, साथ ही ऐसे उद्योगों के लिए प्रशिक्षण, परामर्श और सेवा सुविधाएं प्रदान करना और ऐसे कार्यों को करने में टूल रूम के कर्मचारियों के कौशल और ज्ञान में सुधार करना।
- टूल रूम को जहां तक संभव हो लागत कविरंग सिद्धांतों पर विशेष रूप से इसके वाणिज्यिक संचालन में और नियत समय में स्वावलंबी बनने की दृष्टि से संचालित किया जाएगा। यह अनिवार्य रूप से लघु उद्योगों के लिए सटीक उपकरण का उत्पादन करेगा, लेकिन मध्यम और बड़े पैमाने के उद्योगों को ऐसे उपकरणों का उत्पादन और बिक्री भी कर सकता है, जहां तक कि टूल रूम द्वारा किए गए सेवाओं की लागत को कवर करने के लिए ऐसे उत्पादन और बिक्री को आवश्यक माना जाता है।

बी. सोसायटी द्वारा लक्ष्य किए जाने वाले मुख्य उद्देश्य हैं:

- भारत सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित लघु और सहायक औद्योगिक उपक्रमों की पिरभाषा के अधीन, सोसाइटी मुख्य रूप से धातु और प्लास्टिक प्रसंस्करण उद्योगों में लघु उद्यमों के तकनीकी उन्नयन और विकास में सहायता करेगी। आधुनिक उत्पादन तकनीकों को शुरू करना और सटीक उपकरण लागू करना, साथ ही ऐसे उद्योगों के लिए प्रशिक्षण, परामर्श और सेवा सुविधाएं प्रदान करना और ऐसे कार्यों को करने में टूल रूम के कर्मचारियों के कौशल और ज्ञान में सुधार करना।
- मशीनिंग, फिटिंग और टूल एंड डाई मेिकंग के क्षेत्र में अच्छी तरह से प्रशिक्षित कारीगरों और महिलाओं को प्रदान करना।
- टूल रूम में उपखंड (i) में उल्लिखित क्षेत्रों से संबंधित व्यवसायों में लगे मशीनिस्टों/फिटर, टूल एंड डाई मेकर और अन्य लोगों के लिए प्रशिक्षण प्रदान करना, और छोटे पैमाने के कर्मचारियों के लिए इस तरह के सेवाकालीन प्रशिक्षण प्रदान करना और सहायक औद्योगिक इकाइयाँ, यदि आवश्यक हो और मांग की जाती हैं, बिना किसी जाति, पंथ, धर्म और लिंग के भेद के।



- लघु और सहायक औद्योगिक इकाइयों में प्रशिक्षण गतिविधियों को बढ़ावा देने, सलाह देने, समर्थन, प्रोत्साहित करने और सहायता करने के लिए और उप-खंड (i) के तहत उल्लिखित क्षेत्रों में ऐसी इकाइयों को इन-प्लांट प्रशिक्षण उन्मुख सेवाएं प्रदान करने के लिए, बिना किसी जाति, पंथ, धर्म और लिंग के भेद के यदि आवश्यक हो और मांग की।
- उपखंड (i) में उल्लिखित उत्पादों के डिजाइन, विकास, निर्माण, परीक्षण और मरम्मत के लिए टूल रूम में सेवा सुविधाएं प्रदान करना, जहां तक आवश्यक गुणवत्ता की ऐसी आवश्यकताओं को कहीं और पूरा नहीं किया जा सकता है।
- उत्पादन सुविधाएं प्रदान करने के लिए जो छोटे पैमाने के उद्योगों के साथ प्रतिस्पर्धा किए बिना वित्तीय व्यवहार्यता सुनिश्चित करेगी, टूल रूम वैसा काम करेगा।

संकल्पना कथनः

- बुनियादी सुविधाओं के उन्नयन के माध्यम से कौशल विकास गतिविधियों की बहु-गुना वृद्धि, आउटरीच कार्यक्रमों के लिए विस्तार केंद्रों और फ्रेंचैज़ी केंद्रों की स्थापना।
- लीन मैन्युफैक्चिरंग, डिज़ाइन क्लिनीक्स, इन्क्यूबेटर्स, आईसीटी- टूल्स इत्यादि के माध्यम से इंजीनियरिंग और संबद्ध क्षेत्रों में टेक्नो-प्रबंधकीय सहायता सेवाएं प्रदान करके एमएसएमई के विकास को बढ़ावा देना।
- उत्पाद डिजाइन और विकास, मैन्युफैक्चिरिंग, कौशल विकास एवं उन्नयन, और पिरयोजना परामर्श में समाधान प्रदान करने वाली मुख्य दक्षताओं के क्षेत्र में अंतरराष्ट्रीय स्तर पर प्रशंसित उत्कृष्टता केंद्र बनने के लिए।
- वर्चुअल मैन्युफैक्चरिंग, डायरेक्ट डिजिटल मैन्युफैक्चरिंग इत्यादि जैसे सर्वोत्तम निर्माण प्रथाओं को अपनाने के माध्यम से प्रतिस्पर्धात्मक बढ़त का विकास करना।
- आउटरीच कौशल विकास गतिविधियों के लिए नवीनतम वेब-आधारित तकनीकों सिहत ई-शिक्षण प्रथाओं को अपनाना।
- कौशल प्रमाणन के लिए एमएसएमई-संस्थानों की ब्रांड छिव स्थापित करना।
- मूल्य वर्धित परिष्करण पाठ्यक्रम विकसित करें। इस तरह के पाठ्यक्रमों के लिए राष्ट्रीय / अंतर्राष्ट्रीय दोनों प्रतिष्ठित संस्थानों और संगठनों के साथ जुड़वा व्यवस्था करें।
- स्वरोजगार सिहत रोजगार की संभावनाओं में सुधार के लिए विशेष रूप से सामाजिक रूप से वंचित वर्गों से प्रशिक्षुओं का मार्गदर्शन करने पर ध्यान दें।
- नई चुनौतियों का सामना करने के लिए सतत मानव संसाधन विकास सिहत संगठनात्मक पुनर्गठन।
- निरंतर वृद्धि के साथ कुल आत्मनिर्भरता।

४. उपलब्ध सुविधाएं:

निम्नलिखित मशीनरी/ इंफ्रास्ट्रक्चर टूल रूम में उपलब्ध है:

उत्पादन		
सीएनसी लेथ	मजाक, ऐस डिज़ाइनर	4 Nos
सीएनसी टर्न मिल	डीएमजी, बिगलिया और	4 Nos
	मजाक	
सीएनसी मिलिंग सेंटर	बी एफ डब्ल्यू	6 Nos
सीएनसी टर्न मिल	हर्मले	1No
सीएनसी मिलिंग 5 एक्सिस मशीनिंग सेंटर	हर्मले	2 Nos



सीएनसी मिल टर्न (अल्ट्रासोनिक के साथ)	डी एम जी	1 No
सीएनसी मल्टी एक्सिस माइक्रो मशीनिंग सेंटर	विल्लेमिन	1 No
सीएनसी ईडीएम	ए जी आई ई	4 Nos
सीएनसी ईडीएम ड्रिल	ओसियन	1 No
सीएनसी वायर ईडीएम (जलमग्न प्रकार)	ए जी आई ई, चरमेलेस	2 Nos
हाई प्रिसिशन वायर ईडीएम (जलमग्न प्रकार)	ए जी आई ई, चरमेलेस	1 No
सिलिंड्रिकल ग्राइंडर और सीएनसी सिलिंड्रिकल ग्राइंडर	स्टुडेर	4 Nos
सरफेस ग्राइंडर		2 Nos
सीएनसी जिग ग्राइंडर	मूरे	1 No
टूल एंड कटर ग्राइंडर	जुगनर	1 No
वर्टीकल मिलिंग मशीन	बीएफडब्ल्यू,एच एम टी	3 Nos
कन्वेंशनल लेथ	एच एम टी, शोबलीन	3 Nos
रेडियल ड्रिलिंग मशीन	एच एम टी	2 Nos
बैंड सॉ मेटल कटिंग		1 No
लेज़र एनग्रेविंग मशीन		2 Nos
योगशील मैन्युफैक्चरिंग -3डी मेटल प्रिंटिंग	ई ओ एस	1 No
3डी सी एम एम	ज़ेइस्स, एल के	3 Nos
ऑटोमैटिक गेजिंग सिस्टम	रेनिशॉ	1 No
स्टीरियो माइक्रोस्कोप		1 No
टैली रॉउंड	टेलर हॉब्सन	2 Nos
वैक्यूम हीट ट्रीटमेंट	एएलडी, लक्ष्मी	2 Nos
अनोदीजिंग प्लांट (सल्फुरिक एसिड)		1 No
एन डी टी प्रयोगशाला		1 No
एन डी टी प्रयोगशाला		1 No
टेंपरिंग फर्नेस		1 No
कोल्ड चैम्बर		1 No
वाइब्रेशन टेस्टिंग फैसिलिटी		1 No
10000 क्लास क्लीन रूम		1 No
इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन		1 No
अंशांकन प्रयोगशाला		1 No
पंप टेस्ट रिग लैब		1 No
एलआरयू टेस्ट रिग रूम		1 No
पावर हक्सॉ		2 No
पेडस्टल ग्राइंडर		1 No

प्रशिक्षण	
सीएनसी मिलिंग मशीन (बी एफ डब्ल्यू, ए एम एस, ज्योति)	 24 Nos
सीएनसी लेथ (ऐस, ज्योति)	 24 Nos
3डी सी एम एम (एक्यूरेट)	 1 No
सीएनसी वायरकट मशीन (इलेक्ट्रॉनिका)	 1 No

सेन्ट्रल टूल रुम एंड ट्रेनिंग सेंटर , भुवनेश्वर एम एस एम ई - टूल रुम, भुवनेश्वर



सीएनसी वायर ईडीएम (जी एफ, इलेक्ट्रॉनिका)		2 Nos
टर्न मिल सेंटर (ऐस)		1 No
सरफेस ग्राइंडर (केंट, जैकब्सन, प्रागा, एच एम टी, स्किलफ)		15 Nos
यूनिवर्सल ग्राइंडर (प्रागा)		1 No
टूल एंड कटर ग्राइंडर (पेंडरसेन)		3 Nos
सिलिंड्किल ग्राइंडर (एच एम टी, फिलिफ्स)		2 Nos
कन्वेंशनल मिलिंग (वीपीयू-900, बी एफ डब्ल्यू वीएफ1, एच एम टी, सिग्मा)		27 Nos
कन्वेंशनल लेथ (विक्रम, एचएमटी, किर्लीस्कर, पीनाचो, ज्योति, आदित्या)		26 Nos
पिलर ड्रिल मशीन (इफ्को, सिद्ध पुरा)		6 Nos
बेंच ड्रिल (इफ्को)		3 Nos
रेडियल ड्रिलिंग मशीन (एचएमटी)		1 No
पेडस्टल ग्राइंडर		6 Nos
पैंटोग्राफ		1 No
लॉयल शेपर (एटलस)		1 No
प्रेस मशीन (रोलेक्स)		1 No
सीएनसी मैंटेनेंस सिमुलेटर		1 No
5 एक्सिस मशीन		1 No
इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन (शिबौरा)		1 No
पेट ब्लो		1 No
एक्सट्रशन ब्लो		1 No
ऐमको सीएनसी लेथ टेबल टॉप मशीन		1 No
ऐमको सीएनसी मिलिंग टेबल टॉप मशीन		1 No
वेल्डिंग लैब		1 No
कैड/ कैम लैब		26 Nos
पी एल सी लैब		5 Nos
हाइड्रोलिक एंड न्युमेटिक लैब		1 No
वीएलएसआई लैब		1 No
एम्बेडेड लैब		1 No
कंप्यूटर हार्डवेयर एंड नेटवर्किंग लैब		2 Nos
सी सी एन ए लैब		1 No
प्रोसेस कण्ट्रोल ट्रेनर किट		1 Set
प्रशिक्षु छात्रावास		4 Nos
सीएनसी सिमुलेशन लैब		3 Nos
कूका रोबोट एंड रोबोटिक लैब		1 Set
पावर हैक्सा मशीन		3 Nos
पी एल सी ट्रेनर किट		31 Set
हाइड्रोलिक एंड न्युमेटिक ट्रेनर किट्स		4 Set
ट्रेनर किट्स (मिलिंग सिमुलेटर)		62 Set
ट्रेनर किट्स (टर्निंग सिमुलेटर)		62 Set
लैंग्वेज लैब		2 Nos
	<u>I</u>	1



५. प्रस्तुत सेवाएं

प्रौद्योगिकी केंद्र में क्षमताएं हैं और निम्नलिखित की पेशकश कर सकते हैं:

ट्रल प्रोडक्शन

- प्लास्टिक मोल्ड्स, प्रेस ट्रल्स, जिग्स और फिक्स्चर, गेज, एक्सट्रूज़न डाईज, डाई कास्टिंग डाईज।
- अत्यधिक सटीक टूल्स और मशीन कम्पोनेंट्स का उत्पादन।
- एनसी/ सीएनसी, सीएएम और निरीक्षण जैसी नवीनतम तकनीकों के साथ सीएनसी 3 डी कोऑर्डिनेट मापने की मशीन द्वारा उत्पादन।
- रीसेट, पुन: तेज और ट्रल्स और डाईज का रखरखाव।
- टूल्स का ट्रायआउट और पायलट उत्पादन।

टूल डिज़ाइन

- नवीनतम सॉफ्टवेयर और हार्डवेयर के साथ कैड / कैम का उपयोग करके विचारों को वास्तविकता में परिवर्तित करना।
- विभिन्न उद्योगों के लिए नवीनतम अंतर्राष्ट्रीय मानकों के अनुसार डाईज और टूल्स, मोल्ड, जिग्स और फिक्स्चर, गेज आदि का डिजाइन।
- बेहतर उत्पाद डिजाइन के लिए उपकरण संबंधी नई खोज।
- उद्योग को रिवर्स इंजीनियरिंग और कैड का समर्थन।

हीट ट्रीटमेंट

पीएलसी नियंत्रण प्रणाली के साथ वैक्यूम हीट ट्रीटमेंट टेक्नोलॉजी प्रदान करने के लिए:

- उच्च गुणवत्ता विरूपण मुक्त हीट ट्रीटमेंट।
- तैयार टूल्स और कम्पोनेंट्स की बहुत उत्कृष्ट बनावट।

प्रशिक्षण

तीव्र तकनीकी विकास के कारण प्रशिक्षण कार्यक्रम को नवीनतम और उन्नत करने की आवश्यकता ने केंद्र को उद्योगों की विस्तृत श्रृंखला को पूरा करने के लिए समकालीन विनिर्माण प्रणाली को सुचारु रूप से संक्रमण और अपनाने के लिए मैन पावर के प्रशिक्षण और विकास को चलाने के लिए प्रेरित किया है।

दीर्घ अवधि प्रशिक्षण पाठ्यक्रम

डिप्लोमा इन टूल एंड डाई मेकिंग:

टूल एंड डाई मेकिंग में चार साल का डिप्लोमा (डीटीडीएम) सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर, भुवनेश्वर के प्रमुख पाठ्यक्रमों में से एक है। चार साल के पाठ्यक्रम के दौरान प्रशिक्षुओं को (ए) टूल/मोल्ड डिजाइनिंग, विनिर्माण (बी) सामग्री प्रौद्योगिकी (सी) इंजीनियरिंग मेट्रोलॉजी, (डी) इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स (ई) उत्पादन प्रौद्योगिकी (एफ) जिग्स और फिक्स्चर (जी) पर व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण से गुजरना पड़ता है। हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स (एच) उपकरण रखरखाव (आई) सीएनसी मशीनिंग (जे) सीएडी/सीएएम आदि के साथ पर्याप्त सैद्धांतिक इनपुट साथ व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण प्राप्त करते हैं।उत्तीर्ण प्रशिक्षुओं को भारत और विदेशों में उद्योगों द्वारा अच्छी तरह से स्वीकार किया जाता है। प्रशिक्षुओं को केंद्र के राजदूत के रूप में माना जाता है।



• डिप्लोमा इन मेकाट्रॉनिक्स (DIM) :

मेक्ट्रोनिक्स में तीन साल का डिप्लोमा भी CTTC द्वारा संचालित सबसे लोकप्रिय पाठ्यक्रम है।तीन साल के प्रशिक्षण के दौरान प्रशिक्षु व्यावहारिक इनपुट के साथ सिद्धांत प्राप्त करते हैं (ए) इलेक्ट्रिकल इंजीनियरिंग (बी) इलेक्ट्रॉनिक्स इंजीनियरिंग (सी) मशीन डिजाइनिंग और विनिर्माण (डी) कंप्यूटर एप्लीकेशन (ई) एनालॉग और डिजिटल इलेक्ट्रॉनिक्स (एफ) इंजीनियरिंग मेट्रोलॉजी (जी) मैकेनिकल इंजीनियरिंग (एच) मेक्ट्रोनिक्स (आई) सीएडी/सीएएम आदि। अधिकांश उन्नत उद्योग इन उम्मीदवारों को नियुक्त करने के लिए कतार में हैं।

आईटीआई इन मशीनिस्ट ट्रेडः

NCVT द्वारा अनुमोदित दो साल का ITI मशीनिस्ट कोर्स। प्रशिक्षुओं को NCVT मानदंडों के अनुसार प्रशिक्षित किया जाता है।

• पोस्ट ग्रेजुएट/डिप्लोमा इन कैड/कैम(एनएसक्यूएफ-6):

मैकेनिकल/प्रोडक्शन/टूल एंड डाई मेकिंग में डिप्लोमा/डिग्री के बाद छात्र इस एक साल के कोर्स में शामिल होते हैं। हैं।पाठ्यक्रम के दौरान प्रशिक्षु इंजीनियरिंग ड्राइंग, सीएडी/सीएएम सॉफ्टवेयर, नवीनतम सीएनसी मशीनों की प्रोग्रामिंग और संचालन, सुरक्षा और रखरखाव, उद्यमिता, प्रबंधकीय कौशल आदि पर ऑन-हैंड अभ्यास प्राप्त करते हैं।

• पोस्ट ग्रेजुएट / डिप्लोमा इन टूल डाई एंड मैन्युफैक्चरिंग (PDTDM) (एनएसक्यूएफ-6):

एक साल का पोस्ट ग्रेजुएट / डिप्लोमा इन टूल डाई एंड मैन्युफैक्चरिंग (PDTDM) में (मैकेनिकल / प्रोडक्शन / टूल एंड डाई मेकिंग में डिप्लोमा / डिग्री के बाद)| प्रशिक्षुओं को सीएनसी उपकरण के प्रारूपण, डिजाइनिंग और प्रोग्रामिंग से अवगत कराया जाता है। प्रशिक्षुओं को विभिन्न उच्च अंत सीएडी / सीएएम सॉफ्टवेयर से अवगत कराया जाता है।

पोस्ट ग्रेजुएट इन टूल डिज़ाइन और कैड/कैम (एनएसक्यूएफ-8):

मैकेनिकल / प्रोडक्शन इंजीनियरिंग में डिग्री पास आउट के लिए एक साल का पोस्ट ग्रेजुएट इनटूल डिजाइन एंड कैड/कैम (पीजीडीटीडी)। छात्रों को प्रेस टूल, मोल्ड्स एंड डाईज आदि के डिजाइन और विनिर्माण, सीएनसी प्रोग्रामिंग से अवगत कराया जाता है।

सर्टिफिकेट कोर्स इन सीएनसी टर्निंग एंड मिलिंग (एनएसक्यूएफ-4):

सीएनसी टर्निंग एंड मिलिंग में एक साल का सर्टिफिकेट कोर्स। प्रशिक्षुओं को सीएनसी टर्निंग एंड मिलिंग का प्रशिक्षण दिया जाता है।

सर्टिफिकेट कोर्स इन एडवांस मशीनिंग (एनएसक्यूएफ-5) :

आईटीआई के बाद एडवांस मशीनिंग (CCAM) में एक साल का सर्टिफिकेट कोर्स। प्रशिक्षुओं को पारंपरिक और सीएनसी मशीनिंग में प्रशिक्षित किया जाता है।

एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स इन मशीन मैंटेनेंस (एनएसक्यूएफ-5) :

।т। के बाद मशीन मेंटेनेंस(ACCMM)में एक साल का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स| प्रशिक्षुओं को पारंपरिक और सीएनसी मशीनिंग में प्रशिक्षित किया जाता है।



• कंडेंस्ड कोर्स इन टूल एंड डाई मेकिंग (एनएसक्यूएफ-4) :

10+2वीं उत्तीर्ण छात्रों के लिए एक साल का सर्टिफिकेट सर्टिफिकेट कोर्स इन टूल एंड डाई मेकिंग (CTDM)। जिन्हें टूल एंड डाई मेकिंग में प्रशिक्षित किया जाता है।

एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स इन सीएनसी मशीनिंग (एनएसक्यूएफ -5) :

आईटीआई के बाद सीएनसी मशीनिंग (ACCCM) में एक साल का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स। प्रशिक्षुओं को पारंपरिक और सीएनसी मशीनिंग में प्रशिक्षित किया जाता है।

पोस्ट डिप्लोमा इन इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन एंड रोबोटिक्स (एनएसक्यूएफ-6) :

इलेक्ट्रिकल / इंस्ट्रूमेंटेशन / इलेक्ट्रॉनिक्स / मैकेनिकल / प्रोडक्शन इंजीनियरिंग में डिग्री / डिप्लोमा पास आउट के लिए इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन एंड रोबोटिक्स (पीडीआईएआर) में एक साल का पोस्ट डिप्लोमा। छात्रों को औद्योगिक स्वचालन और रोबोटिक्स प्रौद्योगिकियों और अनुप्रयोगों से अवगत कराया जाता है।

पोस्ट ग्रेजुएट इन एयरोस्पेस मैन्युफैक्चरिंग: (एनएसक्यूएफ -8):

मैकेनिकल / ऑटोमोबाइल्स या प्रोडक्शन इंजीनियरिंग में डिग्री पास के लिए एयरोस्पेस मैन्युफैक्चरिंग (PGAM) में एक साल का पोस्ट ग्रेजुएट। छात्रों को सटीक एयरोस्पेस घटकों के डिजाइन और निर्माण से अवगत कराया जाता है।

• पोस्ट डिप्लोमा इन स्ट्क्चरल डिज़ाइन एंड एनालिसिस (एनएसक्यूएफ-6) :

सिविल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा / डिग्री पास छात्रों के लिए स्ट्रक्चरल एनालिसिस एंड प्रोजेक्ट मैनेजमेंट (PDSPM) में एक साल का पोस्ट डिप्लोमा। पाठ्यक्रम में सिविल कंस्ट्रक्शन के स्ट्रक्चरल डिजाइन शामिल हैं।

पोस्ट डिप्लोमा इन मैकेट्रॉनिक्स (एनएसक्यूएफ -6) :

इलेक्ट्रिकल / इलेक्ट्रॉनिक्स / मैकेनिकल में छात्रों को डिप्लोमा पास करने के बाद एक साल का पोस्ट डिप्लोमा इन मेक्ट्रोनिक्स (पीडीआईएम)। व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण के साथ पर्याप्त सैद्धांतिक इनपुट पाठ्यक्रम के दौरान प्रदान किए जाते हैं।

अल्प अवधि प्रशिक्षण पाठ्यक्रम

- अपने ज्ञान और कौशल को उन्नत करने के लिए विभिन्न उद्योगों के कारीगरों, शिल्पकारों और इंजीनियरों के लिए लघु अविध का प्रशिक्षण।
- गैर-यांत्रिक क्षेत्रों को कवर करने वाले पाठ्यक्रम -मशीन रखरखाव और स्वचालन, कंप्यूटर हार्डवेयर और नेटवर्क प्रबंधन, एम्बेडेड प्रौद्योगिकी, संरचनात्मक डिजाइन और विश्लेषण, स्वचालन और प्रक्रिया नियंत्रण, विद्त उपकरण मरम्मत और रखरखाव, सॉफ्टवेयर और अनुप्रयोग, मशीनिंग कार्य, निरीक्षण और गुणवत्ता नियंत्रण, AI & ML, पायथन आदि।
- उद्योगों, संस्थानों के लोगों के लिए और ताजा डिग्री और डिप्लोमा धारकों के लिए जरूरत आधारित प्रायोजित / आर्डर किया हुआ तकनीकी प्रशिक्षण कार्यक्रम।
- PRO-E, UNIGRAPHICS, Master CAM, Auto CAD, MDT, परिमित तत्व विश्लेषण, PLC, VLSI, हार्डवेयर और CCNA के साथ नेटवर्किंग जैसे आदि सॉफ्टवेयर का उपयोग करके CAD / CAM, सीएनसी प्रौद्योगिकी आदि में अनुकूलित प्रशिक्षण कार्यक्रम।
- उच्च तकनीकी विशिष्ट क्षेत्रों में सेमिनार और कार्यशालाएं ।



परामर्श कार्य

एक उच्च पेशेवर विंग बेहतर गुणवत्ता और उत्पादकता आदि के लिए टूल डिज़ाइन, विनिर्माण और नवाचारों के क्षेत्र में विशेष रूप से MSMEs की सहायता करने के लिए है।

- आधुनिक उत्पादन तकनीक का परिचय।
- प्रेसिजन ट्रल्स का उपयोग और रखरखाव।
- गुणवत्ता नियंत्रण और उपकरणों और उत्पादों का परीक्षण।
- अंतरराष्ट्रीय मानकों और विधियों के अनुसार आधुनिक उपकरण डिजाइन के लिए मार्गदर्शन।
- उपकरण के लिए उचित कच्चे माल का चयन, उपकरण का बढ़ा जीवन सुनिश्चित करने के लिए।
- लीन मैन्युफैक्चरिंग कॉन्सेप्ट को अपनाना।
- आईपीआर, सीएफसी और मिनी टूल रूम परियोजनाओं के लिए परामर्श।
- कुल गुणवत्ता प्रबंधन और सिक्स सिग्मा व्यावसायिक कार्यक्रम।

६. निष्पादित गतिविधियाँ

प्रशिक्षण

प्रौद्योगिकी केंद्र ने उद्देश्यों के अनुरूप गतिविधियाँ निष्पादित कीं। सीटीटीसी, भुवनेश्वर विभिन्न दीर्घकालिक, मध्यम अविध और अल्पकालिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रदान करता रहा है।2023-24 के दौरान की गई गतिविधियों की मुख्य बातें नीचे उल्लिखित हैं:

प्रशिक्षित प्रशिक्षुओं की संख्या

प्रशिक्षण पाठ्यक्रम	दीर्घः	दीर्घ अवधि मध्यम अवधि		अल्प अवधि	कुल प्रशिक्षित प्रशिक्षु	
प्रशिक्षुओं की संख्या	17	75	2676		22840	27291
प्रशिक्षित प्रशिक्षु	सामान्य	एससी	एसटी	ओबीसी	अल्पसंख्यक	कुल
પ્રાચાવાલ પ્રાચાવા	6230	6471	4609	9889	92	27291

विशेष उपलब्धि (प्रशिक्षण)

 सीटीटीसी भुवनेश्वर ने सैमसंग इंडिया इलेक्ट्रॉनिक्स लिमिटेड, नई दिल्ली द्वारा प्रायोजित 81 प्रतिभागियों के लिए एआईएमएल, आईओटी और कोडिंग पर एक विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम (01.03.2023 से 30.05.2023 तक तीन महीने की अविध) आयोजित किया है।





- सीटीटीसी भुवनेश्वर ने ओडिशा एससी और एसटी डेवलपमेंट फाइनेंस कोऑपरेटिव कॉर्पोरेशन लिमिटेड (ओएसएफडीसी) द्वारा प्रायोजित केवल एससी छात्रों के लिए 24.03.2023 से 12.01.2024 तक टूल एंड डाई मेकिंग (सीसीटीडीएम) में कंडेंस्ड कोर्स पर एक विशेष प्रशिक्षण शुरू किया है।
- सीटीटीसी भुवनेश्वर ने पीएमकेवीवाई 4.0 द्वारा प्रायोजित 66 प्रतिभागियों के लिए सीएनसी ऑपरेटर (टर्निंग) और सीएनसी प्रोग्रामर प्रशिक्षण पर एक विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किया है।
- सीटीटीसी भुवनेश्वर ने डीटीई, कर्नाटक के 47 कर्मचारियों के लिए "उन्नत सीएनसी मशीन तकनीशियन" पर दो सप्ताह का विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम शरू किया है।



• सीटीटीसी भुवनेश्वर ने हिंडाल्को इंडस्ट्रीज-संबलपुर के 76 डीईटी कर्मचारियों के लिए एक विशेष मॉड्यूलर इंडक्शन प्रिशिक्षण कार्यक्रम (01.07.2023 से 31.07.2023 तक एक महीने की अविध) आयोजित किया है।



सेन्ट्रल टूल रुम एंड ट्रेनिंग सेंटर , भुवनेश्वर एम एस एम ई - टूल रुम, भुवनेश्वर



- सीटीटीसी भुवनेश्वर ने डीटीईटी-ओडिशा के 20 कर्मचारियों के लिए "उत्पादन प्रक्रिया से परिचित" पर 26.06.2023 से 01.07.2023 तक एक सप्ताह का विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किया है।
- सीटीटीसी भुवनेश्वर को ओडिशा कौशल विकास प्राधिकरण के तहत विश्व कौशल केंद्र-भुवनेश्वर द्वारा पूरे ओडिशा में 18-45 वर्ष के आयु वर्ग के 15000 उम्मीदवारों के सफलतापूर्वक मूल्यांकन और प्रमाणित करने के लिए पूर्व शिक्षण की मान्यता (आरपीएल) प्रशिक्षण-सह-प्रमाणन कार्यक्रम आयोजित करने के लिए एक अनुबंध से सम्मानित किया गया

था। यह परियोजना अप्रैल 2023 में शुरू की गई थी। सीटीटीसी मोबिलाइजेशन टीम, डीईओ/डीडब्ल्यूओ, ट्रेनर और अन्य हितधारकों की मदद से, सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने 15000 से अधिक उम्मीदवारों का सफलतापूर्वक मूल्यांकन और प्रमाणित किया है। इस परियोजना का उद्देश्य पूर्व शिक्षा की मान्यता (आरपीएल) के माध्यम से आजीविका विकल्पों के साथ समाज के कमजोर, वंचित और अन्य कमजोर वर्गों की रोजगार क्षमता में सुधार के लिए एक स्थायी हस्तक्षेप बनाना है।



- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने दिव्यांगों की रोजगार क्षमता और आजीविका में सुधार के लिए कौशल विकास प्रशिक्षण कार्यक्रम संचालित करने के लिए स्वामी विवेकानंद राष्ट्रीय पुनर्वास प्रशिक्षण और अनुसंधान संस्थान (एसवीएनआईआरटीएआर) के साथ एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने 14 कर्मचारियों के लिए "मैटलैब और सिमुलिंक" पर दो सप्ताह (11.09.2023 से 22.09.2023 तक) विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू करने के लिए डीआरडीओ ने आदेश दिया है।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने डीईटी-कर्नाटक द्वारा प्रायोजित 63 प्रतिभागियों के लिए 21.08.2023 से 16.09.2023 तक "ट्रेड आईआर और डीएम" और "ट्रेड कोपा और वेल्डर ट्रेनिंग" पर एक विशेष मॉड्यूलर टीओटी रिफ्रेशर प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किया है।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने सी. वी. रमन ग्लोबल यूनिवर्सिटी-भुवनेश्वर द्वारा प्रायोजित 29 प्रतिभागियों के लिए 29.08.2023
 से 11.09.2023 तक "ऑटोकैड" पर एक विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किया है।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने डीआरडीओ, हैदराबाद के कर्मचारियों के लिए "बेसिक हाइड्रोलिक्स" पर एक सप्ताह (09.10.2023 से 14.10.2023 तक) विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू किया है।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने कौशल विकास प्रशिक्षण कार्यक्रम के लिए जिला खनिज फाउंडेशन (डीएमएफ), सुंदरगढ़ के साथ समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए हैं।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने जिला खनिज फाउंडेशन (डीएमएफ), क्योंझर द्वारा प्रायोजित एससी/एसटी छात्रों के लिए
 29.08.2023 से 28.02.2024 तक "सीएनसी टर्निंग" पर एक विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू किया है।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने जिला खनिज फाउंडेशन (डीएमएफ), सुंदरगढ़ द्वारा प्रायोजित 30 छात्रों के लिए 09.11.2023
 से 08.05.2024 तक "सीएनसी टर्निंग" पर एक विशेष प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू किया है।
- सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने डीईटी-कर्नाटक द्वारा प्रायोजित 20 प्रतिभागियों के लिए 20.11.2023 से 24.11.2023 तक "ट्रेड कोपा और एडवांस मशीनिस्ट" पर एक विशेष मॉड्यूलर टीओटी रिफ्रेशर प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किया है।



विस्तार केंद्रों का प्रदर्शन

सीटीटीसी विस्तार केंद्र, रायगडा

क्रियाशील वर्ष: 2007

भौतिक एवं वित्तीय प्रदर्शन:

विवरण	राशि एवं संख्या
राजस्व आय (रुपये लाखों में)	150.20
प्रशिक्षित प्रशिक्षु (संख्या)	3245

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

- सरकारी आईटीआई, रायगडा के प्रशिक्षकों का प्रशिक्षण (टीओटी)
 प्रशिक्षण प्रदान किया गया है। आरपीएल के माध्यम से 2000 अभ्यर्थियों को सफलतापूर्वक प्रशिक्षित किया है।
- "एनयूए-ओ" के लिए नया प्रायोजित प्रशिक्षण बैच शुरू किया गया
- एनबीसीएफडीसी और पीएमकेवीवाई-4.0 के प्रायोजित बैच प्रशिक्षित किया गया
- डी.आई.सी., रायगड़ा द्वारा आयोजित उद्यमी सप्ताह कार्यक्रम में भाग लिया।







सीटीटीसी विस्तार केंद्र, कलिंगा नगर

क्रियाशील वर्ष: 2014

भौतिक एवं वित्तीय प्रदर्शन:

विवरण	राशि एवं संख्या
राजस्व आय (रुपये लाखों में)	16.28
प्रशिक्षित प्रशिक्षु (संख्या)	616

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

आरपीएल के माध्यम से 476 अभ्यर्थियों को सफलतापूर्वक प्रशिक्षित किया है।



सीटीटीसी विस्तार केंद्र, बरहमपुर

क्रियाशील वर्ष: 2022

भौतिक एवं वित्तीय प्रदर्शन:

विवरण	राशि एवं संख्या
राजस्व आय (रुपये लाखों में)	61.24
प्रशिक्षित प्रशिक्षु (संख्या)	810

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

 सिविल और इलेक्ट्रिकल शाखाओं के प्रशिक्षुओं को प्लेसमेंट की पेशकश की गई जो वर्तमान में मेसर्स ट्राइजियो टेक्नोलॉजी प्राइवेट लिमिटेड-बेंगलुरु, पोलोसॉफ्ट टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड-भुवनेश्वर, इंपल्शन लेज़र-भुवनेश्वर, केडी इंजीनियरिंग सर्विसेज-भुवनेश्वर, क्रिस्टाल प्राइवेट लिमिटेड, मुंबई में काम कर रहे हैं।







सीटीटीसी विस्तार केंद्र, क्योंझर

क्रियाशील वर्ष: 2022

भौतिक एवं वित्तीय प्रदर्शन:

विवरण	राशि एवं संख्या
राजस्व आय (रुपये लाखों में)	62.80
प्रशिक्षित प्रशिक्षु (संख्या)	1071

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

• वर्ष 2023-24 में केंद्र ने विभिन्न मध्यम अवधि और लघु पाठ्यक्रमों में 216 प्रशिक्षुओं को प्रशिक्षित किया है।



सीटीटीसी विस्तार केंद्र, भवानीपटना

क्रियाशील वर्ष: 2022

भौतिक एवं वित्तीय प्रदर्शन:

विवरण	राशि एवं संख्या
राजस्व आय (रुपये लाखों में)	75.10
प्रशिक्षित प्रशिक्षु (संख्या)	794

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

- "एनयूए-ओ" के प्रायोजित बैच को प्रशिक्षण प्रदान किया गया।
- एनबीसीएफडीसी (पीएम दक्ष) के प्रायोजित बैच के लिए प्रशिक्षण कार्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा किया गया।
- आरपीएल प्रशिक्षण कार्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा किया।
- डी.आई.सी., कालाहांडी द्वारा आयोजित उद्यमी सप्ताह कार्यक्रम में भाग लिया।
- पीएम विश्वकर्मा कार्यक्रम सम्पन्न किया।
- पीएम श्री कार्यक्रम सफलतापूर्वक संपन्न किया।



सीटीटीसी विस्तार केंद्र, बालासोर

क्रियाशील वर्ष: 2024

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

आरपीएल प्रशिक्षण कार्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा किया।







आईटीओटी- भुवनेश्वर

इंस्टीट्यूट फॉर ट्रेनिंग ऑफ ट्रेनर्स (आईटीओटी), भुवनेश्वर तकनीकी शिक्षा और कौशल विकास में एक अग्रणी संस्थान है, जो आधुनिक सुविधाओं के साथ एक सहायक शिक्षण वातावरण बनाने के लिए समर्पित है। पूरी तरह सुसज्जित कक्षाओं, कार्यशालाओं, स्टाफ रूम और आईटी प्रयोगशालाओं के साथ, आईटीओटी छात्रों और प्रशिक्षुओं के लिए एक सर्वांगीण सीखने का अनुभव सुनिश्चित करता है। इसके अतिरिक्त, केंद्र नवाचार, कौशल विकास और उद्योग प्रासंगिकता को बढ़ावा देने वाली गतिविधियों में सिक्चय रूप से भाग लेकर पारंपिरक प्रशिक्षण कार्यक्रमों से भी आगे निकल जाता है।

उपलब्ध सुविधाएं

सीटीटीसी आईटीओटी भुवनेश्वर विभिन्न कक्षाओं, प्रयोगशालाओं और कार्यशालाओं से सुसज्जित है जो तकनीकी शिक्षा और कौशल विकास का समर्थन करने के लिए सुलभ हैं।

कक्षा सुविधाएं:

- इंटरएक्टिव पैनल, वायरलेस माइक, स्मार्ट कैमरे और डॉल्बी साउंड सिस्टम सिहत स्मार्ट कार्यक्षमता वाले दो ऑडियो-विजुअल-एड्स (एवीए) कक्षाएं, प्रत्येक में 30 छात्रों को समायोजित किया जा सकता है।
- स्मार्ट एलईडी टीवी और मानक बैठने की व्यवस्था के साथ छह सैद्धांतिक कक्षाएँ।





सेवाएँ प्रदान की गईं

आईटीओटी प्रशिक्षुओं की विशिष्ट आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए विभिन्न प्रकार की प्रशिक्षण सेवाएँ प्रदान कर रहा है। एनसीवीटी-अनुमोदित आईटीआई (मशीनिस्ट) कार्यक्रम के अलावा, केंद्र एनवीसीएफडीसी (एडीएमएमए और एडीसीएनसी) जैसे प्रायोजित पाठ्यक्रमों में भाग लेने वाले अन्य प्रशिक्षुओं सिहत अन्य प्रशिक्षुओं के लिए उन्नत सुविधाओं तक पहुंच भी प्रदान करता है।









निष्पादित गतिविधियाँ

पूरे वर्ष के दौरान, सीटीटीसी आईटीओटी भुवनेश्वर कौशल विकास को बढ़ावा देने, नवाचार को बढ़ावा देने और उद्योग-प्रासंगिक प्रशिक्षण कार्यक्रमों को बढ़ाने के उद्देश्य से विभिन्न गतिविधियों में सक्रिय रूप से लगा हुआ है;

 आईटीआई मशीनिस्ट, मशीन रखरखाव और ऑटोमेशन में एडवांस डिप्लोमा और सीएनसी प्रोग्रामिंग और प्रैक्टिस में एडवांस डिप्लोमा जैसे हमारे प्रशिक्षण कार्यक्रमों से संबंधित विषयों की एक विस्तृत श्रृंखला को कवर करने वाली नियमित तकनीकी कार्यशालाओं की मेजबानी करना।



• हमारी उन्नत स्मार्ट एवीए कक्षा सुविधाओं का उपयोग करके हमारे आंतरिक स्टाफ सदस्य के टीओटी कार्यक्रम की मेजबानी करना।





महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ

- आईटीआई (मशीनिस्ट) 16वां बैच (2021-23) उच्च उत्तीर्ण दर और छात्रों से सकारात्मक प्रतिक्रिया के साथ सफलतापूर्वक पूरा हुआ।
- सीटीटीसी-आईटीओटी ने मास्टर सीएएम प्रशिक्षण प्रदान करके सीएनसी मिलिंग ऑपरेशन के लिए प्रतिष्ठित विश्व कौशल प्रतियोगिता में राज्य स्तरीय चैंपियन का ताज हासिल करने में योगदान दिया।

प्लेसमेंट सेल

चूँकि ओडिशा राज्य औद्योगिक रूप से इतना ऊँचा नहीं है, जिससे रोज़गार पाने के लिए इस राज्य के लगभग सभी प्रशिक्षणार्थी दूसरे राज्य पर निर्भर हैं। यह अच्छी तरह से समझ में आता है, 19 से 23 साल की उम्र के एक छात्र को अपने कौशल को दिखाने और रिक्रूटर को प्रभावित करने के लिए पेशेवर रूप से परिपक्व नहीं होता है। इसे ध्यान में रखते हुए, सीटीटीसी भुवनेश्वर ने निम्नलिखित उद्देश्यों की पूर्ति के लिए पांच सदस्यों की एक प्लेसमेंट सेल का गठन किया है:

- सी टी टी सी,भुवनेश्वर में प्रशिक्षित छात्रों के डेटाबेस को बनाए रखने के लिए।
- ईमेल / डाक से पत्र / भौतिक यात्राओं आदि के माध्यम से इस केंद्र से उत्तीर्ण होने वाले छात्रों के कौशल सेट के बारे में भावी नियोक्ताओं को प्रेरित / प्रभावित करना।
- कैंपस ड्राइव के सुचारू संचालन को सुनिश्चित करने के लिए।
- संबंधित कंपनियों में चयनित उम्मीदवारों के शामिल होने से पूरी प्रक्रिया को पूरा करने के लिए।
- आवश्यक कौशल सेट के बारे में कंपनियों से प्रतिक्रिया एकत्र करना।



संरचना :

सी टी टी सी के प्रबंधन ने निम्नलिखित सदस्यों की प्लेसमेंट कमेटी का गठन किया है।

1. अध्यक्ष - वर्तमान में प्रशिक्षण प्रमुख समिति के अध्यक्ष हैं।

2. सदस्य - यांत्रिक धारा से वरिष्ठ अधिकारी

3. सदस्य - यांत्रिक धारा से वरिष्ठ अधिकारी

सदस्य - गैर-यांत्रिक धारा से वरिष्ठ अधिकारी

समन्वयक - यांत्रिक धारा से अधिकारी

उपरोक्त जिम्मेदारी नियमित सौंपा गया काम के लिए अतिरिक्त है।

ऑन कैंपस-

संबंधित नियोक्ताओं से विस्तृत जानकारी प्राप्त होने पर, प्लेसमेंट सेल योग्य इच्छुक उम्मीदवारों से आवेदन आमंत्रित करते हुए एक नोटिस तैयार करता है। नोटिस में कंपनी, नौकरी, वेतन, अन्य लाभों आदि के बारे में विस्तृत जानकारी इत्यादि शामिल होती है। एक बार आवेदन की तारीख बंद हो जाने के बाद, संबंधित कंपनियों को कंपनी के लिए आवेदन किए गए उम्मीदवारों की सूची के साथ सूचित किया जाता है।

सी टी टी सी, भुवनेश्वर से भर्ती करने वाली कंपनियों के नाम

क्रम संख्या	कंपनी का नाम
1	हॉकिन्स कुकर्स लिमिटेड (मुंबई), महाराष्ट्र
2	स्वया रोबोटिक्स प्रा. लिमिटेड, हैदराबाद
3	विप्रो एंटरप्राइजेज प्राइवेट लिमिटेड
4	एनआईएसईआर, भुवनेश्वर
5	मारुति सुजुकी इंडिया लिमिटेड, गुडगाँव, हरयाणा
6	श्री कृष्णा कमर्शियल
7	एल्मैक्स सिस्टम एंड सॉल्यूशन, कोलकाता
8	टाटा टेक्नोलॉजीज लिमिटेड, पुणे
9	इवोल्यूशनरी एल्गोरिदम प्राइवेट लिमिटेड, भुवनेश्वर
10	फॉक्स सॉल्यूशंस, नासिक
11	सिंथेसिस वाइंडिंग टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड बेंगलुरु
12	टीआरएल क्रोसाकी रेफ्रेक्ट्रीज लिमिटेड, बेलफ़ार, ओडिशा
13	यूनिक टूल्स, पुणे
14	एमजी मोटर इंडिया प्रा. लिमिटेड
15	अमेरिकन इंडिया फाउंडेशन (एआईएफ), भुवनेश्वर
16	असाको प्राइवेट लिमिटेड, हैदराबाद
17	फेरम एक्सट्रीम इंजीनियरिंग प्राइवेट लिमिटेड, कर्नाटक
18	हीरो मोटोकॉर्प लिमिटेड, हरयाणा
19	शैली इंजीनियरिंग प्लास्टिक लिमिटेड, वडोदरा
20	सिल्वरस्टोन बिल्डर्स प्राइवेट लिमिटेड, भुवनेश्वर



21	सन ब्राइट मैनपावर सॉल्यूशन प्राइवेट लिमिटेड
22	ऐडवर्ष (यूपी)
23	डिज़ाइन टेक सिस्टम्स प्राइवेट लिमिटेड, पुणे
24	मैरिनी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड, गुजरात
25	सीएसएम टेक्नोलॉजीज, भुवनेश्वर
26	राफे एमफिब्र प्राइवेट लिमिटेड, नोएडा



सीटीटीसी, भुवनेश्वर में भर्ती समारोह

पिछले पांच वर्षों का प्लेसमेंट रिकॉर्ड:

वर्ष	पंजीकृत प्रशिक्षु	नियुक्त प्रशिक्षु
2019-20	4551	2228
2020-21	1731	762
2021-22	1723	1408
2022-23	1512	1495
2023-24	1508	1369

उत्कृष्ट प्लेसमेंट रिकॉर्ड अधिकांश युवाओं को सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर, भुवनेश्वर में कोर्स करने के लिए प्रेरित करता है।



सीटीटीसी-आईपीएफसी

विरिष्ठ अधिकारियों की एक समर्पित टीम एमएसएमई, व्यावसायिक प्रशिक्षण संस्थानों और अन्य को तकनीकी और प्रबंधन परामर्श सेवाएं प्रदान करने में लगी हुई है। कंसल्टेंसी सेल विकास आयुक्त (एमएसएमई) के कार्यालय के विभिन्न राष्ट्रीय विनिर्माण प्रतिस्पर्धात्मकता कार्यक्रमों पर भी सक्रिय रूप से काम करता है, जैसे: लीन विनिर्माण कार्यान्वयन, जेडईडी (शून्य दोष शून्य प्रभाव) डिजाइन क्लिनिक, गुणवत्ता प्रबंधन मानक और गुणवत्ता प्रौद्योगिकी उपकरण, बौद्धिक संपदा अधिकार सुविधा सेवा। यह ओडिशा सरकार के प्रशिक्षकों की परियोजनाओं के लिए उद्योग संघों, समूहों और प्रशिक्षण संस्थानों के लिए मिनी टूल रूम, सामान्य सुविधा केंद्रों की स्थापना के लिए दिशानिर्देश और विस्तृत परियोजना रिपोर्ट भी तैयार और समीक्षा करता है।

यह एमएसएमई को उत्पादों, उपकरणों और कई अन्य क्षमता निर्माण गतिविधियों के विकास में सहायता करता है। रियायती मूल्य पर उत्पादों, उपकरणों, डाइज़, विनिर्माण और हीट ट्रीटमेंट सेवा आवश्यकताओं के डिजाइन, विकास के लिए सहायता प्रदान करने के लिए एक समर्पित एमएसएमई परियोजना समन्वयक के साथ एक फास्ट ट्रैक सर्विस लाइन प्रावधान स्थापित किया गया है।

कंसल्टेंसी सेल उद्यमशीलता प्रेरक अभियान संचालित करता है और छोटे व्यवसाय के इच्छुक लोगों के लिए मार्गदर्शन प्रदान करता है और अन्य एजेंसियों/उद्योग संघों के साथ समन्वय में क्लस्टर विकास में सक्रिय भूमिका निभाता है। सीटीटीसी, कंसल्टेंसी सेल ने एमएसएमई के प्रबंधन मुद्दों को संबोधित करने और एमएसएमई मंत्रालय, भारत सरकार की नई योजनाओं के बारे में नए एमएसएमई को जागरूक करने के लिए प्रबंधन विकास कार्यक्रम (एमडीपी) और उद्यमिता जागरूकता कार्यक्रम (ईएपी) आयोजित किया। सीटीटीसी, भुवनेश्वर के विशेषज्ञों ने एमएसएमई का दौरा किया और गुणवत्ता संस्कृति को बढ़ावा देने और कर्मचारियों की सुरक्षा और मनोबल में सुधार के लिए राज्य के विभिन्न हिस्सों में एमएसएमई के शॉप फ्लोर पर काम करने वालों, पर्यवेक्षकों और उद्यमियों के लिए कई क्षमता निर्माण कार्यक्रम आयोजित किए। कंसल्टेंसी डिवीजन ने एमएसएमई और आईटीआई के लाभ के लिए राज्य के विभिन्न स्थानों पर एमएसएमई समूहों के लाभ के लिए क्यूएमएस क्यूटीटी, बौद्धिक संपदा अधिकार और ई-कॉमर्स, जेडईडी पर कई जागरूकता कार्यक्रम आयोजित किए हैं।एमएसएमई के लिए उद्योग 4.0 कार्यक्रम पर कार्यशालाएं और जागरूकता कार्यक्रम आयोजित किए गए।

उद्योगों/संस्थानों को तकनीकी-प्रबंधन परामर्श सेवाएँ और क्षमता निर्माण प्रशिक्षण कार्यक्रम भी प्रदान किए गए हैं। वर्ष 2023-24 के दौरान कुल 1426 इकाईयों को लाभ हुआ। इनमें से 964 एमएसएमई क्षेत्र में और 462 इकाइयां गैर-एमएसएमई क्षेत्र में थीं।

केंद्र के एयरोस्पेस क्षमता निर्माण कार्यक्रम के तहत फैब्रिकेशन और मशीनिंग गतिविधियों में लगे 23 स्थानीय एमएसएमई को मिलाकर एक एयरोस्पेस कंसोर्टियम का गठन किया गया। 09 स्थानीय एमएसएमई कंसोर्टियम सदस्यों में से कई ने अपनी सटीक विनिर्माण क्षमता विकसित की है और गुणवत्ता आवश्यकताओं को पूरा करने वाले जॉब ऑर्डर के अनुसार नियमित रूप से सीटीटीसी को मशीनी घटकों की आपूर्ति कर रहे हैं।

उद्यमी परामर्श और व्यवसाय सलाहकार सेवाएँ:

प्रौद्योगिकी उन्नयन, उत्पाद विविधीकरण, बौद्धिक संपदा अधिकार, गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली परिनियोजन और प्रमाणन आदि के लिए युवा स्टार्ट अप उद्यमियों, बिजनेस इनक्यूबेट्स, मौजूदा उद्यमियों को





परामर्श सेवाएं और मार्गदर्शन प्रदान किया जा रहा है। सीटीटीसी कंसल्टेंसी सेल के पास 2015-16 से एमएसएमई को बौद्धिक संपदा की सुविधा के लिए एक समर्पित टीम है। आईपीएफसी ने औद्योगिक डिजाइन, पेटेंट, जीआई, प्रौद्योगिकी हस्तांतरण आदि सेवाओं को दाखिल करने में एमएसएमई को सेवाएं प्रदान की हैं। सीटीटीसी, भुवनेश्वर में आईपीएफसी ओडिशा राज्य में एकमात्र आईपीएफसी है जो विभिन्न सुविधा सेवाएं प्रभावी ढंग से प्रदान कर रहा था और राज्य में आईपी सुरक्षा के लिए महत्वपूर्ण योगदान दे रहा था।



महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ:

ओडिशा खजूरी गुड़ा (खजूरी गुड़) के लिए जीआई फ़्लिंग: सीटीटीसी में एमएसएमई के लिए आईपीएफसी ने मेसर्स ओडिशा राज्य तालगुर समाबे संघ (ओआरटीएसएस), भुवनेश्वर को अपनी तकनीकी सहायता प्रदान की है और ओडिशा खजूरी गुड़ा (खजूर गुड़) के लिए जीआई दाखिल किया है। खगुरी गुड़ की विशिष्टता की पहचान की गई है और आगे के मूल्य प्रस्ताव और अधिक व्यावसायीकरण के लिए, गजपित, बौध, अंगुल, ढेंकनाल में सीएफसी स्थापित करने के प्रस्ताव के माध्यम से गुंजाइश की योजना बनाई गई है। मेसर्स ओडिशा राज्य तालगुर समबाय संघ (ओआरटीएसएस), भुवनेश्वर को 02 जनवरी, 2024 को जीआई टैग मिला है।

भविष्य योजनाः

- बाहरी विशेषज्ञों को शामिल करके अधिक संख्या में प्रशिक्षण कार्यक्रम और कार्यशालाएँ आयोजित करना।
- नए विचारों के लिए एसएमई, स्टार्टअप को विभिन्न एजेंसियों जैसे डीएसटी, डीबीटी, बीआईआरएसी, एम/ओ एमएसएमई आदि से अनुदान प्राप्त करने के लिए सुविधा सेवाएं प्रदान करना।
- अधिक आईपी लाभार्थी बनाने के लिए क्षेत्रीय स्तर पर आईपीआर कार्यशालाएं/सम्मेलन आयोजित करना।
- सीटीटीसी-आईपीएफसी विभिन्न कॉलेजों और विश्वविद्यालयों में नियमित पाठ्यक्रम के दौरान बौद्धिक संपदा अधिकार (आईपीआर) पर सत्र आयोजित करने की योजना बना रहा है।
- प्रौद्योगिकी हस्तांतरण/प्रौद्योगिकी लाइसेंसिंग/आईपी व्यावसायीकरण और आईपीआर कार्यशालाओं के संचालन के लिए डीएसआईआर, विज्ञान और प्रौद्योगिकी मंत्रालय, भारत सरकार के एक उद्यम, राष्ट्रीय अनुसंधान और विकास निगम (एनआरडीसी) के साथ सहयोग करना।
- नए भौगोलिक संकेतों की पहचान की जाएगी और दाखिल करने की प्रक्रिया की जाएगी।

महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ

उत्पादन

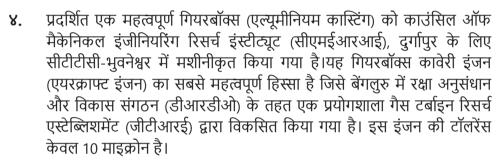
इीआरडीओ-टीडीएफ, नई दिल्ली के लिए सर्ज रिलीफ वाल्व असेंबली हाउसिंग का निर्माण किया।घटक महत्वपूर्ण है क्योंकि पॉलीऑक्सीमेथिलीन (डेल्रिन 150®) सामग्री में Ø17 मिमी के आंतरिक व्यास को बनाए रखना मुश्किल है। घटक में फेस ग्रूव्स और पॉकेट्स जैसी महत्वपूर्ण विशेषताएं भी हैं जिनके लिए इन हाउस विशेष उपकरण भी विकसित किए गए थे।

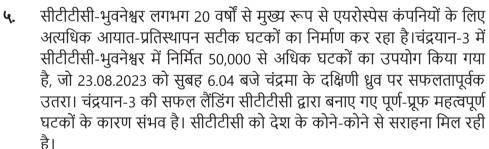


सेन्ट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर , भुवनेश्वर एम एस एम ई - टूल रूम, भुवनेश्वर

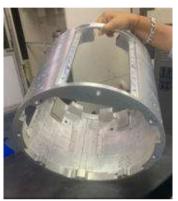


- २. इंटीग्रेटेड एयरोस्पाइक के साथ रिटेनर डोम पीआरएस आरसीआई, डीआरडीओ हैदराबाद के लिए विकसित एक
 - 3डी मुद्रित घटक है। यह घटक टाइटेनियम मिश्र धातु (Ti64) से बना है और इसका उपयोग लेजर गाइडेड मिसाइल में लेंस रक्षक के रूप में किया जाता है।
- 3. ऑप्टिकल स्कैनर असेंबली को आईआईटी भुवनेश्वर के लिए विकसित किया गया है। यह पीक, सिरेमिक, बेरिलियम कॉपर, एसएस 304, एआईएसआई 410 सामग्री से बना है। यह सोने की सतह पर छवि खींच सकता है। कोई सतह का खुरदरापन देख सकता है जो ऑप्टिकल माइक्रोस्कोप से कभी दिखाई नहीं देगा।
 - डीआरडीएल-हैदराबाद के लिए बेस श्राउड की मशीनिंग प्रकृति में बहुत जटिल है। इसमें 300 घंटे से अधिक समय तक ईडीएम ऑपरेशन शामिल है।यह Dia 463 x 335 x 410 रिंग के AA2014 के एल्यूमीनियम मिश्र धातु फोर्जिंग से बना है। घटक की जटिलता 2 मिमी की एक समान दीवार मोटाई बनाए रखना है।











६. सीटीटीसी - भुवनेश्वर ने सबसे महत्वपूर्ण असेंबली यानी SSTA (सीकर स्टेबिलाइज़ेशन एंड ट्रैकिंग असेंबली) का निर्माण और संयोजन किया है। यह एक सटीक इलेक्ट्रोमैकेनिकल सर्वो उपकरण है जो साधक के बीम अक्ष पर मिसाइल बॉडी की गड़बड़ी की भरपाई करता है और अंतरिक्ष में बीम-पॉइंटिंग स्थिरता बनाए रखता है, इस प्रकार दृष्टि की रेखा को तुरंत ट्रैक करता है। अपने साधक के माध्यम से किसी लक्ष्य पर ताला लगाने वाली मिसाइल प्रणालियों को हर समय इसे इंगित करना पड़ता है, इस प्रकार मिसाइल गतिशीलता और वायुगतिकीय स्थितियों के सटीक अनुमान के कारण होने वाले कंपन के तहत साधक और लक्ष्य के बीच ऑप्टिकल दृष्टि रेखा को गंभीर रूप से स्थिर करने की आवश्यकता होती है। इसलिए, एक स्थिर लक्ष्य छवि प्रदान करने के लिए उच्च परिशुद्धता सर्वो प्रदर्शन और लक्ष्य की दृष्टि रेखा को बनाए रखने के लिए उच्च गड़बड़ी अस्वीकृति की आवश्यकता होती है। इस असेंबली की निर्माण प्रक्रिया में जटिलता कीमती गियरों को काटने की है, और इसमें मुख्य रूप से एक सेक्टर गियर होता है और यह 8 प्रकार के पिनियन गियर को जोड़ता है।यह सेक्टर गियर 12 बियरिंग के बीच में लटका हुआ है। बेयरिंग होल की स्थिति बहुत जटिल है और हमने आवश्यकताओं के अनुसार इसे हासिल कर लिया है। इस असेंबली की मशीनिंग के लिए सीएनसी टर्निंग, सीएनसी मिलिंग और वायर ईडीएम, ईडीएम, बेलनाकार ग्राइंडिंग, हीट ट्रीटमेंट और सतह उपचार का उपयोग किया जाता है। सभी घटकों को सफलतापूर्वक मशीनीकृत किया गया और डीआरडीओ वैज्ञानिक के मार्गदर्शन में इसे असेंबल किया गया।



- ७. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने खादी और ग्रामोद्योग आयोग द्वारा ग्रामोद्योग विकास योजना के तहत पेपर माचे के लिए हाइड्रा पल्पर मशीन का डिजाइन और निर्माण किया है। हाइड्रा पल्पर की दो इकाइयाँ होती हैं एक तरफ का उपयोग गीली पीसने के लिए किया जाता है और दूसरी तरफ का उपयोग सूखी पीसने के लिए किया जाता है। बेकार कागज सामग्री को एक बड़े टैंक, या पल्पर में गिरा दिया जाता है, और एक रोटर द्वारा मिश्रित किया जाता है। पेपर मैट्रिक्स के विघटन को बढ़ावा देने के लिए पल्पर में या तो गर्म पानी या पल्पिंग रसायन हो सकते हैं। इस मशीन का उपयोग सूखे और गीले दोनों रूपों में कागज की मिट्टी बनाने के लिए किया जाता है जिसका उपयोग ओडिशा के लोगों द्वारा बेकार कागजों से हाथ से तैयार किए गए सामान बनाने के लिए किया जा सकता है।
- 4. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने आदित्य-एल1 मिशन के लिए रेगुलेटर, फ्लो कंट्रोल वाल्व, थ्रस्टर्स, जायरोस्कोप, तापमान सेंसर और रेट जायरो इलेक्ट्रॉनिक पैकेज डिवाइस (आरजीपीडी) जैसे नेविगेशन भागों जैसे महत्वपूर्ण घटकों का निर्माण और आपूर्ति की है।आदित्य-एल1 मिशन के लिए घटकों को विकसित करने के लिए 100 से अधिक इंजीनियरों और तकनीशियनों की एक टीम ने अथक परिश्रम किया। प्रक्षेपण यान पीएसएलवी सी-57 और उपग्रह के लिए अधिकांश उच्च परिशुद्धता घटकों का निर्माण असाधारण निगरानी और पर्यवेक्षण के तहत केंद्र में किया गया था। सीटीटीसी ने 23 विभिन्न प्रकार के वाल्व भी तैयार किए जिनका उपयोग प्रक्षेपण यान में किया गया। यहां निर्मित गतिशील रूप से ट्यून किए गए जाइरोस्कोप जैसे घटक सबसे महत्वपूर्ण घटक हैं क्योंकि यह उपग्रह को दिशा प्रदान करते हैं जबिक सौर सरणी ड्राइव असेंबली ऊर्जा के लिए सौर पैनल को सूर्य की किरणों के लंबवत रखने में मदद करती है।
- ९. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने कूलेंट ट्यूब असेंबली के 20 सेटों का निर्माण और संयोजन किया है और आरसीआई-हैदराबाद के लिए परीक्षण किया है। यह एक एयरो-डिफेंस असेंबली है जिसका उपयोग मिसाइल में डुअल चैनल सीकर ऑन-बोर्ड कूलिंग सिस्टम के लिए किया जाता है। इस प्रणाली में उच्च दबाव वाले शीतलक ट्यूबों का उपयोग करके दोहरे चैनल साधक के ऑनबोर्ड शीतलन प्रणाली (ओबीसीएस) से उच्च दबाव नाइट्रोजन गुजरती है।उन असेंबलियों का उपयोग 400 बार के अधिकतम संचालन दबाव के साथ 10 वर्षों की शेल्फ लाइफ वाली मिसाइल में किया जाता है।
- **१°.** सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने डीआरडीएल-हैदराबाद के लिए एकीकृत एयरोस्पाइक के साथ 15 रिटेनर डोम पीआरएस का निर्माण किया है। यह एक लेजर लेंस माउंटिंग आइटम है जिसका उपयोग लेजर गाइडेड मिसाइल में किया जाता है।
- ११. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने वीएसएससी वैज्ञानिकों के मार्गदर्शन में वीएसएससी तिरुवनंतपुरम के लिए मैकेनिकल पायरो कटर असेंबली को सफलतापूर्वक मशीनीकृत और असेंबल किया है। इस असेंबली में अल मिश्र धातु और एसएस सामग्री से निर्मित लगभग 10 आइटम शामिल हैं। इसका उपयोग रॉकेट लॉन्चिंग के दौरान एक सेक्शन को दूसरे सेक्शन से अलग करने के लिए किया जाता है। इस घटक की मशीनिंग में सीएनसी टर्निंग, सीएनसी मिलिंग, बेलनाकार

पीसने, ईडीएम और वायर-ईडीएम संचालन शामिल हैं। घटकों में 0.005 -0.01 मिमी की सीमा में आयामी और ज्यामितीय सटीकता थी।

- १२. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने ड्रोन तकनीक और एनालिटिक्स कंपनी आईजी ड्रोन के लिए ड्रोन पार्ट्स के 1 सेट (20+ घटक) का निर्माण किया है।ड्रोन उन्नत सेंसर से लैस हैं जो जमीन से उच्च-रिज़ॉल्यूशन वाली छिवयां, वीडियो और अतिरिक्त डेटा कैप्चर करने में सक्षम हैं। आईजी ड्रोन ने नियो मेट्रो सिस्टम के तहत देश के उद्घाटन पीआरटी कॉरिडोर, उत्तराखंड मेट्रो रेल परियोजना के सर्वेक्षण के लिए एक अनुबंध हासिल किया है।
- १३. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने सीएसआईआर-सीजीसीआरआई, कोलकाता के लिए उच्च शक्ति फाइबर लेजर घटक का निर्माण किया है। इसका उपयोग अपघर्षक ग्लास मशीनिंग द्वारा गोलाकार ग्लास ऑप्टिकल फाइबर प्रीफॉर्म को अष्टकोणीय आकार में बदलने के लिए किया जाता है। घटकों की सतह फिनिश 0.4 Ra और आयामी और ज्यामितीय सटीकता 0.01 मिमी थी।







- **१४.** सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने जीटीआरई, बैंगलोर के लिए तेल टैंक पार्ट्स के 07 महत्वपूर्ण घटकों की मशीनिंग की है। यह कावेरी इंजन (विमान इंजन) की एक असेंबली है, जिसका उपयोग लड़ाकू विमान के रोलिंग, यॉइंग और पिचिंग के दौरान तेल टैंक स्तर को बनाए रखने के लिए किया जाता है।
- १५. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने जीटीआरई, बैंगलोर के लिए तेल टैंक पार्ट्स के 07 महत्वपूर्ण घटकों की मशीनिंग की है। यह कावेरी इंजन (विमान इंजन) की एक असेंबली है, जिसका उपयोग लड़ाकू विमान के रोलिंग, यॉइंग और पिचिंग के दौरान तेल टैंक स्तर को बनाए रखने के लिए किया जाता है। डीआरडीओ ने इस घटक को TARA (टैक्टिकल एडवांस्ड रेंज ऑग्मेंटेशन) नाम दिया है। इसकी मार्गदर्शक सीमा 60 किमी से अधिक है। यह DRDO का एडवांस प्रिसिजन स्ट्राइक हथियार है। TARA घटकों के निर्माण के लिए सीएनसी मिलिंग, सीएनसी लेथ और ईडीएम जैसी कई मशीनों का उपयोग किया गया है। आयामी और ज्यामितीय दोनों सहनशीलता 0.03 माइक्रोन के भीतर बनाए रखी गई है।
- **१६.** सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने जीटीआरई, बैंगलोर के लिए सीबी-30 सामग्री से बने गियर बॉक्स को असेंबल किया है। यह गियर के साथ कई कास्टिंग घटकों का एक संयोजन है जो 50000 RPM और 200° C के कामकाजी दबाव पर घूमता है। माउंटिंग के लिए रियर केसिंग पर फ्यूल पंप के लिए दो पैड और स्नेहन पंप के लिए एक पैड दिया गया है, साथ ही मल्टीपल बियरिंग भी लगाई गई है। गैस टरबाइन मुख्य शाफ्ट के माध्यम से असेंबली में शक्ति संचारित होती है। घटकों की सतह फिनिश 0.4 Ra और आयामी और ज्यामितीय सटीकता 0.005 मिमी थी।









१७. सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने IIAP, बैंगलोर के लिए Ti6AI4V सामग्री से बने OHU बैरल को असेंबल किया है। यह कई घटकों का एक संयोजन है जिसे ऑप्टिकल हेड यूनिट कहा जाता है जिसका उपयोग हमारी आकाशगंगा में स्टार टै़किंग

के लिए किया जाता है। लगभग 07 लेंसों को क्रमबद्ध तरीके से रखा गया है, जिसमें प्रकाश गुजरेगा और सेंसर पर फोकस करेगा और डिटेक्टर द्वारा एक साथ इसका पता लगाया जाएगा, जिसके परिणामस्वरूप आवश्यक छवि उत्पन्न होगी। घटकों की सतह फिनिश 0.4 Ra और आयामी और ज्यामितीय सटीकता 0.005 मिमी थी।





आत्म निर्भर भारत के अंतर्गत किये गए उपक्रम-विभिन्न उत्पादों का विनिर्माण - आयात विकल्प

कपाल प्रत्यारोपण का विनिर्माण

कोविड की अविध के दौरान, सीटीटीसी -भुवनेश्वर ने सटीक उपकरणों के निर्माण का पता लगाया है; विशेष रूप से चिकित्सा उपयोग के उद्देश्य के लिए। हाल ही में, CTTC-भुवनेश्वर ने सर्जिकल समाधान उद्योग में एक अग्रणी कंपनी, अमेरिकी आधारित कंपनी मेडकैट के लिए क्रेनियल इंप्लांट का विकास और निर्माण किया है। कंपनी रोगी-विशिष्ट उपकरणों जैसे क्रेनियल इंप्लांट, रोगी-मिलान प्लेटिंग, 3डी मॉडलिंग उत्पाद आदि में विशेषज्ञता रखती है। कपाल प्रत्यारोपण को खोपड़ी के हिस्सों को बदलने या मरम्मत करने के लिए डिज़ाइन किया गया है; प्रौद्योगिकी बहुत महत्वपूर्ण है। सीटीटीसी ने विशिष्ट रोगी के संबंध में एमआरआई रिपोर्ट के आधार पर टाइटेनियम निर्मित क्रेनियल को डिजाइन और विकसित किया और क्षतिग्रस्त खोपड़ी के प्रतिस्थापन के लिए भेजा।अब तक, इस अनूठे उत्पाद से 100 से अधिक मरीज़ लाभान्वित हो चुके हैं।







ह्मनॉइड रोबोट के लिए घटक

चंद्रयान-॥। और आदित्य एल1- के लिए सटीक घटकों के आगे। सीटीटीसी-भुवनेश्वर के उत्पादन विभाग ने इसरो (भारतीय अंतिरक्ष अनुसंधान संगठन) द्वारा विकसित एक हमनॉइड रोबोट व्योमिमत्र के लिए भी भागों का निर्माण किया है। रोबोट को अंतिरक्ष यात्रियों की सहायता और उनके साथ बातचीत करने के लिए डिज़ाइन किया गया है और यह भारत के महत्वाकांक्षी अंतिरक्ष मिशन गगनयान का एक हिस्सा है। घटक एल्यूमीनियम मिश्र धातु सामग्री से बने होते हैं।



आईजी ड्रोन के लिए ड्रोन पार्ट्स का विनिर्माण

ड्रोन (मानव रहित हवाई वाहन) का महत्व उनकी बहुमुखी प्रतिभा और तकनीकी प्रगति के कारण विभिन्न क्षेत्रों में दिन-प्रतिदिन बढ़ रहा है, सीटीटीसी ने ड्रोन टेक एनालिटिक्स कंपनी IG ड्रोन के लिए एक सेट (+20 घटक) विकसित किया है। ड्रोन जमीन से उच्च रिज़ॉल्यूशन की छवियां, वीडियो और अतिरिक्त डेटा कैप्चर करने में सक्षम है। कंपनी ने NEO मेट्रो प्रणाली के तहत देश के उद्घाटन कार्मिक रैपिड ट्रांजिट (PRT) कॉरिडोर, उत्तराखंड मेट्रो रेल परियोजना के सर्वेक्षण के लिए एक अनुबंध हासिल किया है।



लेप्रोस्कोपिक सर्जरी के लिए रोबो-किट का निर्माण

कोविड19- के दौरान अन्य एमएसएमई टूल रूम के सहयोग से 600 आरटीपीसीआर परीक्षण किटों के लिए 16200 घटकों के निर्माण और आपूर्ति के लिए एमएसएमई मंत्रालय द्वारा सीटीटीसी, भुवनेश्वर के योगदान को बहुत अच्छी तरह से मान्यता दी गई थी, फेस मास्क के लिए सिंगल कैविटी 02 प्लेट मोल्ड, कोविड की के लिए डबल कैविटी मोल्ड, विशेष स्वचालित सैनिटाइजर डिस्पेंसर आदि। चिकित्सा घटकों के निर्माण के लिए अर्जित विशेषज्ञता का उपयोग करते हुए, वर्ष 24-2023 के दौरान सीटीटीसी-भुवनेश्वर ने रोबो-सर्जरी उपकरणों की असेंबली के लिए 3771 घटकों का निर्माण और आपूर्ति की है। उक्त असेंबलियों की आपूर्ति भारतीय ग्राहकों में से एक को की जाती है जिसे विदेशों में निर्यात किया गया है।

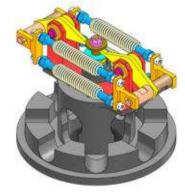




वैमानिकी विकास एजेंसी (एडीए), बैंगलोर की परियोजनाएं







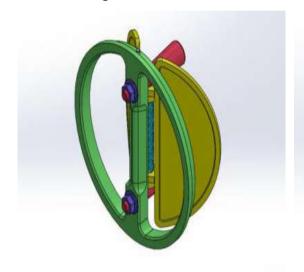
(SRV : Surge Relief Valve)

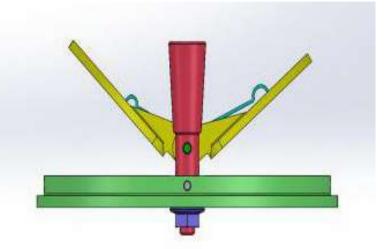


सीटीटीसी-भुवनेश्वर एलसीए तेजस विमान के लिए 09 प्रकार के ईंधन प्रणाली वाल्व और 3 प्रकार के ईंधन पंप के विकास में लगा हुआ है। इस तरह की परियोजना को संभालना काफी चुनौतीपूर्ण है और भारत में पहली बार सीटीटीसी-भुवनेश्वर एलसीए तेजस विमान के लिए एक घूमने वाली मशीन विकसित कर रहा है। इस परियोजना में सभी घटकों और मानक भागों को स्वदेशी रूप से विकसित और निर्मित किया गया है। एलसीए तेजस मार्क-॥ विमान के लिए 11 वाल्व वर्तमान में डिजाइन, विकास और विनिर्माण के अधीन हैं। यह सीटीटीसी की टीम के लिए सफलताओं का एक मील का पत्थर है।

राष्ट्रीय एयरोस्पेस प्रयोगशालाओं में योगदान

राष्ट्रीय एयरोस्पेस प्रयोगशालाएँ (एनएएल), वैज्ञानिक और औद्योगिक अनुसंधान परिषद (सीएसआईआर) का एक घटक देश में एकमात्र सरकारी एयरोस्पेस अनुसंधान एवं विकास प्रयोगशालाएँ हैं। उन्होंने भारत के एयरोस्पेस मिशन मोड कार्यक्रमों का समर्थन करने के लिए कई महत्वपूर्ण प्रौद्योगिकियां विकसित की हैं। सीटीटीसी 05 वर्षों से अधिक समय से उनके साथ जुड़ा हुआ है और हाल ही में SARAS मार्क-॥ परियोजना के लिए 4 इंच नॉन-रिटर्न वाल्व (पर्यावरण नियंत्रण प्रणाली) LRU के विकास में लगा हुआ है। यह नौकरी काफी प्रतिष्ठित है और इसे सीटीटीसी -भूवनेश्वर की टीम द्वारा विकसित किया जा रहा है।





(4" एन आर वी)



७. निष्पादन

7.1	वास्तविक कार्य (5वर्ष)						
	कार्यकलाप / वर्ष	2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	
(a)	संचालित प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की संख्या						
(i)	दीर्घ और मध्यम अवधि	240	107	239	192	207	
(ii)	अल्प अवधि	714	456	471	486	769	
(b)	प्रशिक्षित प्रशिक्षुओं की संख्या	,	,	,	,		
(i)	दीर्घ और मध्यम अवधि	6641	3322	3768	4390	4451	
(ii)	अल्प अवधि	46924	7136	7347	8272	22840	
	कुल	53565	10458	11115	12662	27291	
(iii)	अनुसूचित जाति के उम्मीदवार	10546	2101	3259	3286	6471	
(iv)	अनुसूचित जनजाति के उम्मीदवार	7167	1593	2156	2072	4609	
(v)	अन्य पिछड़े वर्ग के उम्मीदवार	15086	1825	1955	2540	9889	
(vi)	महिला उम्मीदवार	15816	2705	2443	2900	11975	
(vii)	अल्पसंख्यक उम्मीदवार	303	56	54	111	92	
7.2	इकाइयों की सहायता						
(a)	एमएसएमई	961	1215	973	881	1224	
(b)	अन्य	957	1106	721	637	857	
	कुल	1918	2321	1694	1518	2081	
7.3	वित्तीय प्रदर्शन (5 वर्ष) (मूल्यहास से पहले) (रुपये लाखों में)						
	कार्यकलाप / वर्ष	2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	
1	राजस्व आय	6163.12	3705.54	4284.58	4557.22	5411.65	
2	राजस्व व्यय	4482.17	3126.72	3892.13	420057	4918.18	
3	अतिरिक्त	1680.95	558.82	442.26	356.65	493.47	
4	वसूली का प्रतिशत(आय /व्यय)	137.50%	118.51%	111.51%	108.49%	110.03%	

ध्यान दें:- सभी वित्तीय आंकड़े संचय के आधार पर।

८. कर्मचारियों की स्थिति

		2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24
समूह- ए	तकनीकी	28	28	28	29	29
	गैर-तकनीकी	02	02	02	02	02
समूह- बी	तकनीकी	17	17	17	16	16
	गैर-तकनीकी	04	04	04	04	04
समूह- सी	तकनीकी	39	39	40	41	38
	गैर-तकनीकी	02	02	02	03	03



९. शाषी परिषद

- 53वीं शाषी परिषद की बैठक और 31वीं वार्षिक आम सभा की बैठक 23.11.2023 को आयोजित हुई।
- 31.03.2024 को केंद्र की शाषी परिषद में निम्नलिखित सदस्य शामिल हैं:

01.	अपर सचिव और विकास आयुक्त (एमएसएमई), सूक्ष्म लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय निर्माण भवन, नई दिल्ली-110 108	अध्यक्ष एवं सोसायटी के पदेन अध्यक्ष
02.	निदेशक (एबी) कार्यालय,विकास आयुक्त (एमएसएमई) निर्माण भवन, नई दिल्ली, विकल्प- उप निदेशक (टीआर)	सदस्य
03.	निदेशक/ अवर सचिव आई. एफ. विंग, सूक्ष्म लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय, निर्माण भवन, नई दिल्ली	सदस्य
04.	निदेशक, एमएसएमई- डी आई, कटक	सदस्य
05.	सचिव एमएसएमई, ओडिशा सरकार- भुवनेश्वर (या उसका नामांकित)	सदस्य
06.	निदेशक, तकनीकी शिक्षा और प्रशिक्षण, ओडिशा सरकार, कटक	सदस्य
07.	महाप्रबंधक, स्माल इंडस्ट्रीज डेवलपमेंट बैंक ऑफ़ इंडिया (SIDBI) भुवनेश्वर	सदस्य
08.	अध्यक्ष, उड़ीसा स्माल स्केल इंडस्ट्रीज एसोसिएशन (OSSIA) अजय बिनय भवन, इंडस्ट्रियल इस्टेट- कटक	सदस्य
09.	अध्यक्ष, उत्कल चैम्बर ऑफ कॉमर्स, भुवनेश्वर	सदस्य
10.	अध्यक्ष , नार्थ ओडिशा चैम्बर ऑफ कॉमर्स एंड इंडस्ट्री गणेश्वरपुर इंडस्ट्रियल इस्टेट, बालासोर- 756019	सदस्य
11.	श्री जयकृष्णा रथ, निदेशक, मेसर्स मेकेम प्राइवेट लिमिटेड S3/72, 1st Floor, मंचेश्वर इडस्ट्रियल इस्टेट रसूलगढ, भुवनेश्वर	सदस्य
12.	श्री पों सेलवदुराई, प्रोप्रिएटर, मीनम इंजीनियरिंग इंटरप्राइजेज एंड मीनम डीजल, डिस्ट्रिक्ट सेलम तमिलनाडु- 636 453	सदस्य
13.	श्री अल्ला सतीश चौधुरी, वाटलुरु, पेडपादु मंडल, वेस्ट गोदावरी डिस्ट्रिक्ट, आंध्र प्रदेश- 534 007	सदस्य
14.	प्रबंध निदेशक, मेसर्स राउरकेला स्टील प्लान्ट, राउरकेला	सदस्य
15.	महाप्रबंधक, सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर	सदस्य सचिव



PATRO & CO.

Chartered Accountants

थर्ड फ्लोर जनपथ टावर अशोक नगर भुवनेशवर -751 009

TEL / FAX : 0674 - 2532471, 2532472, 2532473

E-mail: patroco@gmail.com Web: http://www.patroandco.com

स्वतंत्र लेखा परीक्षकों की रिपोर्ट सेंट्रल टूल रूम और ट्रैनिंग सेंटर (सीटीटीसी) के सदस्य।

वित्तीय विवरणों पर प्रतिवेदन

हमने सेंट्रल टूल रूम और ट्रैनिंग सेंटर (सीटीटीसी) के स्थाई वित्तीय विवरणों के साथ ऑडिट किया है, जिसमें 31 मार्च, 2024 तक आय और व्यय का विवरण, और लेखा पर महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियों और नोट्स का सारांश के रूप में बैलेंस शीट शामिल है।

वित्तीय विवरणों के लिए प्रबंधन की जिम्मेदारी

सोसायटी की गवर्निंग काउंसिल इन वित्तीय विवरणों की तैयारी के लिए जिम्मेदार होती है, जो आमतौर पर भारत में स्वीकृत लेखांकन सिद्धांतों सिहत वित्तीय स्थिति के अनुसार वित्तीय स्थिति का सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण देती है। इस जिम्मेदारी में सोसायटी की संपत्ति की सुरक्षा के लिए और धोखाधड़ी और अन्य अनियमितताओं को रोकने और पता लगाने के लिए अधिनियम के प्रावधानों के अनुसार पर्याप्त लेखांकन रिकॉर्ड का रखरखाव भी शामिल है; उचित लेखांकन नीतियों का चयन और आवेदन; निर्णय और अनुमान लगाना जो उचित और विवेकपूर्ण हैं; और पर्याप्त आंतरिक वित्तीय नियंत्रणों का डिजाइन, कार्यान्वयन और रखरखाव जो वित्तीय विवरणों की तैयारी और प्रस्तुतीकरण से संबंधित लेखांकन रिकॉर्ड की सटीकता और पूर्णता सुनिश्चित करने के लिए प्रभावी ढंग से चल रहे थे जो एक सच्चे और निष्पक्ष दृष्टिकोण देते हैं और भौतिक गलतफहमी से मुक्त होते हैं, चाहे धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण।

लेखा परीक्षक की जिम्मेदारी

हमारी जिम्मेदारी हमारी ऑडिट के आधार पर इन वित्तीय विवरणों पर एक राय व्यक्त करना है। हमने अधिनियम के प्रावधानों, लेखा और ऑडिटिंग मानकों और मामलों को ध्यान में रखा है, जिन्हें अधिनियम और उसके तहत बनाए गए नियमों के प्रावधानों के तहत ऑडिट रिपोर्ट में शामिल किया जाना आवश्यक है।

हमने ऑडिटिंग के मानकों के अनुसार अपना ऑडिट किया। उन मानकों की आवश्यकता है कि हम नैतिक आवश्यकताओं और योजना का अनुपालन करते हैं और वित्तीय विवरणों को भौतिक दुरुपयोग से मुक्त करने के लिए उचित आश्वासन प्राप्त करने के लिए ऑडिट करते हैं।



एक ऑडिट में वित्तीय विवरणों में राशि और प्रकटीकरण के बारे में ऑडिट साक्ष्य प्राप्त करने के लिए प्रक्रियाएं शामिल हैं। चयनित प्रक्रियाएं ऑडिटर के फैसले पर निर्भर करती हैं, जिसमें वित्तीय विवरणों की सामग्री के गलत विवरण के जोखिम का मूल्यांकन शामिल हैं, चाहे वह धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण हो। उन जोखिमों का आकलन करने के लिए, लेखा परीक्षक उन वित्तीय विवरणों की सोसायटी की तैयारी के लिए आंतरिक वित्तीय नियंत्रण को प्रासंगिक मानता है जो ऑडिट प्रक्रियाओं को सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण प्रदान करते हैं जो परिस्थितियों में उपयुक्त हैं, लेकिन एक राय व्यक्त करने के उद्देश्य से नहीं क्या सोसायटी के पास वित्तीय रिपोर्टिंग और इस तरह के नियंत्रणों के संचालन प्रभावशीलता पर पर्याप्त आंतरिक वित्तीय नियंत्रण प्रणाली है। एक ऑडिट में उपयोग की गई लेखांकन नीतियों की उपयुक्तता का मूल्यांकन और सोसाइटी के निदेशकों द्वारा किए गए लेखांकन अनुमानों की युक्तियुक्तता का मूल्यांकन करने के साथ-साथ वित्तीय विवरणों की समग्र प्रस्तुति का मूल्यांकन भी शामिल है। हम मानते हैं कि हमने जो ऑडिट साक्ष्य प्राप्त किए हैं, वे वित्तीय विवरणों पर हमारी ऑडिट राय के लिए एक आधार प्रदान करने के लिए पर्याप्त और उपयुक्त हैं।

राय

हमारी राय में और हमारी सबसे अच्छी जानकारी के लिए और हमें दिए गए स्पष्टीकरण के अनुसार, उपरोक्त वित्तीय विवरण अधिनियम द्वारा आवश्यक जानकारी को आवश्यक तरीके से देते हैं और आमतौर पर स्वीकार किए गए लेखांकन सिद्धांतों के अनुरूप एक सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण देते हैं। भारत में, 31 मार्च, 2024 तक सोसाइटी के मामलों की स्थिति और उस वर्ष के लिए उसका अधिशेष उस तिथि को समाप्त हो गया।

अन्य कानूनी और नियामक आवश्यकताओं पर रिपोर्ट हम रिपोर्ट करते हैं कि:

- (ए) हमने उन सभी सूचनाओं और स्पष्टीकरणों की तलाश की और प्राप्त की जो हमारे ऑडिट के उद्देश्यों के लिए हमारे ज्ञान और विश्वास के लिए सबसे अच्छे थे।
- (बी) हमारी राय में, कानून द्वारा अपेक्षित खाते की उचित पुस्तकें सोसायटी द्वारा अभी तक रखी गई हैं, क्योंकि यह उन पुस्तकों की हमारी परीक्षा से प्रकट होता है।
- (सी) इस रिपोर्ट में शामिल बैलेंस शीट और आय और व्यय का विवरण खाते की किताबों के अनुरूप है, बशर्ते कि
 - पिछले कई वर्षों के दौरान विभिन्न ग्राहकों से प्राप्त 4.23 करोड़ रुपये की राशि का आय, यदि कोई हो, की पहचान के लिए मिलान किया जाना बाकी है।
 - कमी/अधिकता, यदि कोई हो, के लेखांकन के लिए अचल संपत्ति का भौतिक सत्यापन नहीं किया गया है

UDIN-24056617BKHOQZ6898

स्थान: भुवनेश्वर

दिनांक: 14/08/2024

For PATRO & CO. Chartered Accountants (FRN-310100E)

(CA. Sallendra Kumar Sahoo) Partner Membership No.- 056617



सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर (एमएसएमई टूल रूम, भुवनेश्वर)

बी-36, चंदका इंडस्ट्रियल एरिया,भुवनेश्वर

31.03.2024 की स्थिति के अनुसार बैलेंस शीट

(राशि रुपए में)

	अनुसूची	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
कॉर्पस / कैपिटल फंड और देनदारियां			
कैपिटल फंड:	1	2,62,14,08,426	2,40,88,32,719
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: C.N.A	2	66,81,93,186	68,38,29,159
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: TCSP-KOCHI	3	35,96,250	72,91,525
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: TCSP-DURG	4	82,98,717	11,05,486
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: TCSP-OTHER	5	12,61,41,431	13,93,21,745
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: SFURTI	6	0	5,27,57,086
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: INCUBATION	7	0	36,16,633
निर्धारित/बंदोबस्ती कोष: ASPIRE	8	2,06,85,644	1,06,57,031
वर्तमान दायित्व और प्रावधान:	9	18,94,72,695	13,39,82,773
योग		3,63,77,96,349	3,44,13,94,157
परिसंपत्तियाँ			
अचल संपत्तियां:	10	1,50,40,47,087	1,25,43,35,877
वर्तमान संपत्ति, ऋण, अग्रिम आदि:	11	2,13,37,49,262	2,18,70,58,280
योग		3,63,77,96,349	3,44,13,94,157
महत्वपूर्ण लेखांकन नीति	20		
खातों पर टिप्पणियाँ	21		

अनुसूची 1 से 21 को खातों के भाग का हिस्सा बनाएं

For PATRO & CO. Chartered Accountants

Partner Membership No.- 056617

UDIN- 24056617BKHOQZ6898

भुवनेश्वर

Date-14/08/2024

कृते सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर,भुवनेश्वर (एल. राजशेखर)

महाप्रबंधक

(L. Rajasekhar)
General Manager
Central Tool Room & Training Centre
Bhubaneswar



सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर (एमएसएमई टूल रूम, भुवनेश्वर)

बी-36, चंदका इंडस्ट्रियल एरिया,भुवनेश्वर

	अनुसूची	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
आय			
प्रशिक्षण, बिक्री,आकस्मिक सेवाओं आदि से आय	12	49,85,04,628	43,26,94,719
अर्जित ब्याज	13	2,83,26,277	2,94,68,808
अन्य आय	14	1,52,85,891	23,06,523
कार्य में प्रगति के स्टॉक में वृद्धि / कमी	15	1,95,53,868	6,80,197
योग (A)		56,16,70,664	46,51,50,247
व्यय			
सामग्री की खपत	16	2,98,27,358	3,90,12,586
संस्थान व्यय	17	16,24,01,671	13,25,27,162
अन्य उत्पादन और प्रशासनिक व्यय	18	31,65,57,615	24,72,90,950
योग (B)		50,87,86,644	41,88,30,698
ग्रांट और मूल्यहास लेने से पहले			
व्यय से अधिक आय की शेष राशि (A - B)		5,28,84,020	4,63,19,549
अनुदान / सब्सिडी		-	-
योग (C)		5,28,84,020	4,63,19,549
मूल्यहास (अनुरूप स्तंभ)	10	15,75,40,285	15,62,37,300
योग (D)		15,75,40,285	15,62,37,300
शेष -अनुदान और मूल्यहास लेने के बाद			
(आय से अधिक व्यय)/			
अनुदान एवं मूल्यहास (C - D)		-10,46,56,265	-10,99,17,751
जोड़/घटाव पूर्व अवधि समायोजन	19	-12,722	-84,11,830
अधिशेष / घाटा को			
कॉर्पस / कैपिटल फंड में ले जाया जा रहा है		-10,46,68,987	-11,83,29,581
महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियां	20		
आकस्मिक देयताएं और खातों पर टिप्पणियाँ	21		
नोट्स खातों का हिस्सा बनते हैं			
अनुसूची 1 से 21 को खातों के भाग का हिस्सा बनाएं			
उसी तिथि का हमारी रिपोर्ट के अनुसार संलग्न			

UDIN-24056617BKHOQZ6898

भुवनेश्वर

Date-14/08/2024

For PATRO & CO. Chartered Accountants (FRN-310100E)

(CA. Sallendra Kumar Sahoo)
Partner
Membership No.- 066617

कृते सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर,भुवनेश्वर (एल. राजशेखर)

महाप्रबंधक

L. Rajasennar

(L. Rajasekhar) General Manager Central Tool Room & Training Centre Bhubaneswar



सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, भुवनेश्वर 31.03.2024 को बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

(राशि रुपए में)

अनुसूची १ - कार्पस/कैपिटल फण्ड	चालू (2023		पिछ ल (2022	
भारत सरकार				
वर्ष की शुरुआत में संतुलन	1,38,94,39,633		1,38,60,09,685	
जोड़ : वर्ष के दौरान योगदान	32,54,34,177		1,48,20,988	
घटाव: सी.एन.ए को जीआईए समर्पण	-		(1,48,61,586)	
जोड़: भारत सरकार के फंड पर ब्याज	22,71,156		42,44,549	
घटाव:ब्याज समर्पण	(1,01,77,236)	1,70,69,67,730	(7,74,003)	1,38,94,39,633
भारत सरकारटीसीएसपी				
वर्ष की शुरुआत में संतुलन	30,27,33,296		30,27,33,296	
जोड़ : वर्ष के दौरान योगदान	-			
जोड़ :अर्जित ब्याज	-			
घटाव : ब्याज समर्पण	-	30,27,33,296	-	30,27,33,296
डैनटूल				
वर्ष की शुरुआत में संतुलन	17,86,01,471		17,86,01,471	
जोड़ : वर्ष के दौरान योगदान	-	17,86,01,471	-	17,86,01,471
ओडिशा सरकार				
वर्ष की शुरुआत में संतुलन	30,53,68,435		30,53,68,435	
जोड़ : वर्ष के दौरान योगदान	-	30,53,68,435	-	30,53,68,435
पूंजी निवेश भट्टे - खाते में डाला गया:				
वर्ष की शुरुआत में संतुलन	(1,94,49,618)		(1,84,77,084)	
जोड़ : वर्ष के दौरान योगदान	(2,83,403)	(1,97,33,021)	(9,72,534)	(1,94,49,618)
आय और व्यय लेखा:				
वर्ष की शुरुआत में संतुलन	25,21,39,502		37,04,69,083	
जोड़ : वर्ष के दौरान योगदान	(10,46,68,987)	14,74,70,515	(11,83,29,581)	25,21,39,502
योग		2,62,14,08,426		2,40,88,32,719







अनुसूची २- निर्धारित/ बंदोबस्ती कोष -सेंट्रल नोडल एजेंसी	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
a) प्रारंभिक शेष	68,38,29,159	
b) पूंजी में परिवर्धन:		
सहायता अनुदान प्राप्त हुआ :TCSP योजना	89,55,02,423	1,03,19,69,035
सहायता अनुदान प्राप्त हुआ :TCEC योजना	-	10,00,00,000
सहायता अनुदान प्राप्त हुआ:TRT। योजना	1,40,00,00,000	99,04,19,287
सहायता अनुदान प्राप्त हुआ :CHAMPIONS योजना	51,95,36,600	21,70,90,000
सहायता अनुदान प्राप्त हुआ:ESDP योजना	49,57,81,560	31,47,80,960
उप-एजेंसियों द्वारा सहायता अनुदान समर्पित	5,44,04,648	33,29,77,227
जमा पर अर्जित ब्याज	2,07,73,120	1,28,36,387
योग- A (a+b)	4,06,98,27,509	3,00,00,72,896
उपयोग / व्यय		
सहायता अनुदान का उपयोग :TCSP योजना	89,01,45,358	1,01,19,44,869
सहायता अनुदान का उपयोग :TCEC योजना	4,76,03,147	1,33,36,637
सहायता अनुदान का उपयोग :TRTI योजना	1,47,73,66,689	85,63,98,104
सहायता अनुदान का उपयोग :CHAMPIONS योजना	27,85,84,792	9,64,02,766
सहायता अनुदान का उपयोग :ESDP योजना	44,20,08,970	29,35,62,442
उप-एजेंसियों द्वारा समर्पण से उपयोग	15,37,26,501	4,45,98,919
योग-।	3,28,94,35,457	2,31,62,43,737
सी.एन.ए. खाते के अन्य अनुप्रयोग		
अव्ययित जीआईए ने समर्पण किया	7,85,89,360	
ब्याज समर्पण	3,36,09,507	-
योग-॥	11,21,98,867	-
योग- B (I + II)	3,40,16,34,323	2,31,62,43,737
(A)-(B)वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष	66,81,93,186	68,38,29,159



अनुसूची -३ निर्धारित/ बंदोबस्ती कोष -TCSP (TC-KOCHI)	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
	КОСНІ	КОСНІ
a) प्रारंभिक शेष	72,91,525	5,40,000
b) पूंजी में परिवर्धन:		
भारत सरकार से पूंजी:		
गैर आवर्ती योगदान	(74,22,321)	4,89,04,162
आवर्ती योगदान	70,76,460	19,91,092
जमा पर अर्जित ब्याज	-	-
योग- A (a+b)	69,45,664	5,14,35,254
उपयोग / व्यय की ओर		
धन का उद्देश्य:		
।. पूंजीगत व्यय		4,14,81,841
अचल सम्पत्तिः		
अन्य	-	-
योग-।	-	4,14,81,841
॥. राजस्व व्यय		
वेतन, मजदूरी, परामर्श आदि.	33,49,414	26,61,888
अन्य (ब्याज समर्पण)	-	-
योग-॥	33,49,414	26,61,888
योग- B (I + II)	33,49,414	4,41,43,729
वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष		
(A)- (B) सीटीटीसी द्वारा देय/ (प्राप्य).	35,96,250	72,91,525







		(राशि रुपए में)
अनुसूची -४ निर्धारित/ बंदोबस्ती कोष -TCSP(TC-DURG)	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
	DURG	DURG
a) प्रारंभिक शेष	11,05,486	1,71,78,622
b) पूंजी में परिवर्धन:		
भारत सरकार से पूंजी:		
गैर आवर्ती योगदान		68,39,397
आवर्ती योगदान	77,36,231	1,04,18,261
जमा पर अर्जित ब्याज	-	-
योग- A (a+b)	88,41,717	3,44,36,280
उपयोग / व्यय की ओर		
धन का उद्देश्य:		
।. पूंजीगत व्यय		
अचल सम्पत्तिः	93,000	1,04,59,417
अन्य	-	-
योग-।	93,000	1,04,59,417
॥. राजस्व व्यय		
वेतन, मजदूरी, परामर्श आदि.	4,50,000	2,28,71,377
अन्य (ब्याज समर्पण)	-	-
योग-॥	4,50,000	2,28,71,377
योग- B (I + II)	5,43,000	3,33,30,794
वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष		
(A)- (B) सीटीटीसी द्वारा देय/ (प्राप्य).	82,98,717	11,05,486







अनुसूची - ५ निर्धारित/	चालू वर्ष	पिछला वर्ष
बंदोबस्ती कोष -TCSP(OTHER -TC)	(2023-24)	(2022-23)
	OTHER-TCs	OTHER-TCs
a) प्रारंभिक शेष	13,93,21,745	18,13,17,286
b) पूंजी में परिवर्धन:		
भारत सरकार से पूंजी:		
गैर आवर्ती योगदान		70,31,156
आवर्ती योगदान		
जमा पर अर्जित ब्याज	40,78,972	54,36,159
योग- A (a+b)	14,34,00,717	19,37,84,601
उपयोग / व्यय की ओर		
धन का उद्देश्य:		
।. पूंजीगत व्यय	1,72,59,287	5,44,62,856
अचल सम्पत्तिः		
अन्य	-	-
योग-।	1,72,59,287	5,44,62,856
॥. राजस्व व्यय		
वेतन, मजदूरी, परामर्श आदि.		
अन्य (ब्याज समर्पण)		
योग-॥	-	-
योग- B (I + II)	1,72,59,287	5,44,62,856
वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष		
(A)- (B) सीटीटीसी द्वारा देय/ (प्राप्य).	12,61,41,430.38	13,93,21,745







अनुसूची ६- निर्धारित/ बंदोबस्ती कोष -SFURTI	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
	SFURTI	SFURTI
a) प्रारंभिक शेष	5,27,57,086	18,52,57,447
b) पूंजी में परिवर्धन:		
भारत सरकार से पूंजी:	-	-
गैर आवर्ती योगदान		
आवर्ती योगदान		
जमा पर अर्जित ब्याज	9,90,592	50,83,263
योग- A (a+b)	5,37,47,678	19,03,40,710
उपयोग / व्यय की ओर		
धन का उद्देश्य:		
।. पूंजीगत व्यय	-	-
अचल सम्पत्तिः		13,75,83,624
अव्ययित शेष समर्पण किया	4,52,52,085	
योग-।	4,52,52,085	13,75,83,624
॥. राजस्व व्यय		
वेतन, मजदूरी, परामर्श आदि.	-	-
ब्याज समर्पण	84,95,593	
योग-॥	84,95,593	-
योग- B (I + II)	5,37,47,678	13,75,83,624
वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष		
(A)- (B)	-	5,27,57,086







अनुसूची ७- निर्धारित/ बंदोबस्ती कोष -INCUBATION	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
	INCUBATION	INCUBATION
a) प्रारंभिक शेष	36,16,633	39,41,245
b) पूंजी में परिवर्धन:		
भारत सरकार से पूंजी:		
गैर आवर्ती योगदान	-	-
आवर्ती योगदान		
जमा पर अर्जित ब्याज	29,732	1,16,742
इनक्यूबेटी शेयर		5,26,500
योग- A (a+b)	36,46,365	45,84,487
उपयोग / व्यय की ओर		
धन का उद्देश्य:		
।. पूंजीगत व्यय	-	-
अचल सम्पत्तिः		
जीआईए ने सीएनए को समर्पण किया	33,89,404	9,67,854
योग-।	33,89,404	9,67,854
॥. राजस्व व्यय		
वेतन, मजदूरी, परामर्श आदि.	-	-
सीएफए को ब्याज समर्पण किया	2,56,961	
योग-॥	2,56,961	-
योग- B (I + II)	36,46,365	9,67,854
वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष		
(A)- (B)	-	36,16,633







अनुसूची ८- निर्धारित/ बंदोबस्ती कोष -ASPIRE	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
	ASPIRE	ASPIRE
a) प्रारंभिक शेष	1,06,57,031	1,03,41,107
b) पूंजी में परिवर्धन:		
भारत सरकार से पूंजी:	1,00,00,000	-
गैर आवर्ती योगदान	-	-
आवर्ती योगदान	-	-
सीटीटीसी से कोष		
जमा पर अर्जित ब्याज	28,613	3,15,924
योग- A (a+b)	2,06,85,644	1,06,57,031
उपयोग / व्यय की ओर		
धन का उद्देश्य:		
।. पूंजीगत व्यय	-	-
अचल सम्पत्तिः		
अन्य	-	-
योग-।	-	-
॥. राजस्व व्यय		
वेतन, मजदूरी, परामर्श आदि.	-	-
अन्य		
योग-॥	-	-
योग- B (I + II)	-	-
वर्ष के अंत में शुद्ध अतिशेष		
(A)- (B)	2,06,85,644	1,06,57,031







अनुसूची ९, मौजूदा दायित्व और प्रावधान	चालू व (2023-		पिछला (2022-	
A. मौजूदा दायित्व				
1. विविध लेनदार:				
a) वस्तुएं और सेवाएं के लिये		4,96,23,665		2,95,99,888
2. वैधानिक दायित्व:				
ईएसआई बकाया	41,182		25,978	
सीजीएसटी / एसजीएसटी /आईजीएसटी	9,91,653		23,40,876	
भविष्य निधि	27,93,669		23,02,155	
टीडीएस/अन्य	6,39,586	44,66,090	28,078	46,97,087
3. अन्य दायित्व				
ग्राहक से अग्रिम	1,53,61,257		37,25,460	
बयाना राशि जमा	15,31,496		16,40,021	
पीबीजी देय	6,62,74,359		-	
सुरक्षा जमा राशि देय	41,07,383		38,56,883	
सीटीटीसी छात्रावास निधि	-		-	
एनएसक्यूएफ परीक्षा कक्ष	-		3,13,929	
सीएफटीआई-आगरा देय	-		4,67,40,174	
ग्रेच्युटी देय	43,59,011			
अन्य बकाया देय	1,07,40,240	10,23,73,746	96,09,010	6,58,85,477
B. प्रावधान				
अवकाश नकदीकरण का प्रावधान		3,30,09,194		3,38,00,321
योग		18,94,72,695		13,39,82,773







					सेट्रम द्रम सम एड अनुस्ची	बंदुस दूस स्म एड ट्रेनिस संटर,चदका इंडस्ट्रियम परिया, मुक्नेशवर अनुस्ती-10 स्थायी परिसम्यति (2023-24)	ान एरिया, मृदनेश्वर १२३-२४)					trans (me)
			क्स समि	ग्पतियाँ				मुल्यास			शुद्धप असिर	E
क्रम सक्या	विवर्ण	समत 01.04.2023 तक	क्दांध	वर्ष के दौरान कटीतीर समायोजन	आगत 31.03.2024 तक	01.04.23 776	मृत्यदास की दर	वर्ष के द्वीरान अतिरिक्त	वर्ष के दौरान करीती	कुल 31.03.2024 त्रक	31.03.2024.7F	\$1,03,2023.7FF
A HI	A भवान सर्वाते						पटरे के जीवन					
任	मूम (अजन्यका)	16.896.006	o		16.896,006	3,832,514	मा आपर	247,259		4,079,773	12,816,233	13,063,492
2 8457		705,925,621	490,809	0	706,416,430	355,427,633	10%	35,053,919		390,481,552	315,934,878	350, 497, 988
3 कार्	कारखाना व यत्र	1,037,265,368	101,605,437	14,934,113	1,123,936,692	693,603,276	13.91%	55,412,635	14,781,698	734,234,213	389,702,479	290,517,074
4 वाहत		3,768,000	2,352,469.0		6,120,469	2,966,752	444-25.89%	461,208		3,427,960	2,692,509	801.248
5 फर्नीय	फनीयर विस्नव्यर	0					साइकिस 20%					
और फिटिंग	भटिंग	82,083,839	5,851,283	ić	87,935,122	52,878,278	18.10%	5,380,589	4	58,238,867	29,696,255	29,205,561
6 कार्यात	कायोलय उपकरण	17,185,224	9,707,291	818,923	26,073,592	10,455,282	प्रोजेक्टर-20%	1,190,751	116,1991	10,954,122	15,119,470	6,729,942
							H-4-13.91%					
7 क्रिक्ट	र्मप्टर सहायक उपनरण	303,730,439	32,015,620	8,106,968	327,639,391	261,364,884	40%	25,325,343	8,102,692	278,587,535	49,051,856	42,365,555
8 विद्युत	विद्युत स्थापना											
3ft 3	और उपन्ताण	126,403,085	10,675,952		137,079,037	86.547.817	20%	9,247,730	œ.	95,795,547	41,283,490	39.855.268
6 पुरस्का	पुरतकालय की किताबें	1,652,412	1,000.0	,	1,653,412	1,451,842	15% 前 時2 57	30,235		1,482,077	171,336	200,570
10	प्रसिक्षण उपकरण	142,051,125	47,747,650		189,796,775	69,440,742	भोजेक्टर-20%	11,201,629		80,642,371	109,156,404	56.648.320
11 हाजव	क्षत्रवस, क्टीन,						3114-10.0178					
मस्ट १	नेस्ट हाउस उपकरण	12,726,581	33,917	•	12,760,498	9,467,373	25.88%	849,549		10,316,922	2,443,576	3,259,208
कान- सीटीटीसी,भवनेश्वर	×	2,449,687,700	210,481,428	23,859,704	2,636,309,424	1,547,436,393		144,380,847	23,576,301	1,668,240,939	968,068,485	833,144,226
#K2	कारखाना व वन	237,926,311	***	*	237,926,311	143,906,021	13.91%	13,078,362		156,983,383	80,942,928	94,021,290
योग -टीसीएसपी,अदनेशवर	C. Ingreus	238.696.461			238.696.461	144.227.237	16.10%	13,159,438	*	157,386,675	81,309,786	94,469,224
A.चात् वर्ष		2,688,384,161	210,481,428	П	2,875,005,885	1,691,663,630	6.		23,576,301	1,825,627,614	1,049,378,271	927,613,450
पिछमा वर्ष साम्बाद - व्यापि प्रक्री	000	2,483,893,672	255,539,530	51,049,041	2,688,384,161	1,580,513,797		156,237,300	45,087,467	1,691,663,630	996,720,531	996,720,531
(।)स्डिड्स-प्रअङ्गा-सिटिसि	中	257,615,346	197,053,470	(4)	454,668,816			(*))#S	.8.	454,668,816	257,615,346
が第一体があるの様(三)	ਹੁਮੁਹ	0	K	0	0				(A)	ħ.		
योग -8		257,615,346	197,053,470		454,668,816	0		0	0	0	454,668,816	257,615,346
क्त योग A+B		2,945,999,507	407,534,898	П	3,329,674,701	1,691,663,630		157,540	23,576,301	627	1,504,047,087	1,185,228,796
पिछला वर्ग	0.	7,600,297,252	513,166,202	167,461,006	2,945,999,507	1,580,513,797	0	166,237,300	45,087,467	1,691,663,530	1,254,335,877	S Wor



अनुसूची ११- वर्तमान संपत्ति, ऋण, अग्रिम आदि	चालू (2023		पिछल (2022	
A. वर्तमान संपत्ति:				
1.वस्तुसूची:				
a) उपभोग्य भंडार	3,08,41,658		2,39,84,666	
b) अतिरित पूर्जे	2,67,89,283		1,82,26,489	
c) उपभोग्य उपकरण	4,83,75,704		4,33,07,254	
d) प्रगति पर कार्य	4,05,59,345		2,10,05,477	
e) कच्चा माल	3,21,17,693	17,86,83,683	3,05,55,231	13,70,79,117
2. विविध देनदार:				
भारत सरकार (SC/ST शुल्क प्रतिपूर्ति)	2,53,03,826		2,39,29,972	
अन्य	18,51,41,222	21,04,45,048	18,20,48,149	20,59,78,121
3. बैंक में शेष:				
यूनियन बैंक ऑफ इंडिया	4,79,24,171		9,23,79,091	
यूनियन बैंक ऑफ इंडिया-TCSP	13,32,96,763		14,65,70,078	
यूनियन बैंक ऑफ इंडिया-Extn Centre	3,38,98,354		7,94,78,694	
यूनियन बैंक ऑफ इंडिया-SFURTI	-		5,27,57,086	
यूनियन बैंक ऑफ इंडिया-Aspire	14,807		20,20,033	
यूनियन बैंक ऑफ इंडिया-Incubation	-		36,16,633	
भारतीय स्टेट बैंक-Info-city	4,15,31,189		1,70,24,300	
भारतीय स्टेट बैंक-C.N.A Holding A/c	-		5,52,48,439	
भारतीय स्टेट बैंक-DDUGKY	4,07,699		3,96,852	
एक्सिस बैंक लिमिटेड	1,13,37,128		11,05,876	
पंजाब नेशनल बैंक	34,56,091		-	
हाथ में डाक टिकट	26,871		45,166	
Short term Dep. A/C-	48,84,87,949		43,82,78,602	
भारतीय स्टेट बैंक-C.N.A बचत खाता	66,81,93,187	1,42,85,74,208	68,38,29,159	1,57,27,50,008







r . o or		
4. अन्य वर्तमान संपत्ति(उपार्जित ब्याज)	1,26,76,249	3,37,03,281
योग (A)	1,83,03,79,188	1,94,95,10,527
B. ऋण, अग्रिम और अन्य संपत्तिः		
अग्रिम और अन्य राशियाँ नकद या प्रकार		
या प्राप्त		
सुरक्षा जमा राशि	86,29,552	79,45,349
इनपुट क्रेडिट प्राप्य	6,27,45,052	4,44,30,611
आपूर्तिकर्ता को अग्रिम	12,70,20,830	9,19,67,435
स्टाफ के लिए अग्रिम	1,16,351	4,23,201
प्रीपेड खर्चे	6,40,428	5,65,903
प्राप्तियां- Durg	11,33,177	73,67,992
प्राप्तियां-Kochi	10,38,325	60,33,512
प्राप्तियां-TC-Rourkela	29,447	29,447
अन्य प्राप्तियां	7,24,03,224	5,61,78,428
मएसएमई के लिए आईपीएफसी-योगदान	25,58,581	25,58,581
Mini Tool Room भंडार	1,35,70,158	1,35,39,498
EC-भंडार	1,34,84,949	65,07,796
योग (B)	30,33,70,074	23,75,47,753
योग (A)+(B)	2,13,37,49,262	2,18,70,58,280

अनुसूची १२- प्रशिक्षण, बिक्री, आकस्मिक सेवाओं आदि से आय		रू वर्ष 3-24)		ना वर्ष 2-23)
1) प्रशिक्षण से आय:				
a) पाठ्यक्रम शुल्क- भारत सरकार (SC/ST शुल्क प्रतिपूर्ति)	5,33,80,823		3,81,20,450	
b) पाठ्यक्रम शुल्क-अन्य	22,04,00,373	27,37,81,196	20,89,42,386	24,70,62,836
2) बिक्री और सेवा से आय				
a) तैयार माल और सेवाओं की बिक्री	22,29,04,554		18,37,56,648	
b) स्क्रैप की बिक्री	18,18,878	22,47,23,432	18,75,235	18,56,31,883
योग		49,85,04,628	aooni &	43,26,94,719



(राशि रुपए में)

अनुसूची १३- अर्जित ब्याज	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
1) मियादी जमा:		
a) अनुसूचित बैंकों के साथ	2,50,53,319	2,71,43,181
2) बचत खाते:		
a) अनुसूचित बैंकों के साथ	28,26,272	16,30,278
b) DDUGKY जमा	10,847	55,521
3) ब्याज अन्य	4,35,839	6,39,828
योग	2,83,26,277	2,94,68,808

31.03.2024 को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय खाते का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

(राशि रुपए में)

अनुसूची -१४- अन्य आय	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
1) प्राप्तियां- प्रदर्शनी.	1,04,237	3,48,737
2) हाउस लाइसेंस शुल्क	63,550	50,840
3) विविध आय.	8,74,577	19,06,946
4) आवर्ती GIA		1,42,43,527
योग	1,52,85,891	23,06,523
	4,36,12,168	

31.03.2024 को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय खाते का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

अनुसूची -१५- कार्य में प्रगति के स्टॉक में वृद्धि / कमी	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष	(2022-23)
a) आखरी बचा हुआ माल				
- कार्य में प्रगति	4,05,59,345		2,10,05,477	
घटाव: प्रारंभिक माल				
- कार्य में प्रगति	2,10,05,477	1,95,53,868	2,03,25,280	6,80,197
योग		1,95,53,868		6,80,197





अनुसूची-१६- सामग्री की खपत (कच्चा माल, उपकरण, भंडार और अतिरिक्त पुर्जे)	चालू (2023	·	पिछला (2022:	
कच्चा माल:			(
प्रारंभिक शेष	3,05,55,231		3,55,02,080	
जोड़ - खरीद	71,49,020		47,70,245	
घटाव- आखरी बचा हुआ माल	3,21,17,693		3,05,55,231	
खपत		55,86,558		97,17,094
उपभोग्य उपकरण:				
प्रारंभिक शेष	4,33,07,254		3,76,16,998	
जोड़ - खरीद	99,41,694		87,14,460	
घटाव- आखरी बचा हुआ माल	4,83,75,704		4,33,07,254	
खपत		48,73,244		30,24,204
उपभोग्य भंडार:				
प्रारंभिक शेष	2,39,84,666		2,42,80,565	
जोड़ - खरीद	1,80,01,480		1,11,14,190	
घटाव- आखरी बचा हुआ माल	3,08,41,658	1,11,44,488	2,39,84,666	1,14,10,089
खपत				
अतिरिक्त पुर्जे:				
प्रारंभिक शेष	1,82,26,489		87,72,369	
जोड़ - खरीद	1,67,85,862		1,21,95,809	
घटाव- आखरी बचा हुआ माल	2,67,89,283	82,23,068	1,82,39,387	27,28,791
खपत				
उपभोग्य (अन्य परियोजनाएँ)				
प्रारंभिक शेष	1,35,39,498		1,46,58,866	
जोड़ - खरीद	30,660		1,10,13,040	
घटाव- आखरी बचा हुआ माल	1,35,70,158		1,35,39,498	
खपत		-		1,21,32,408
योग		2,98,27,358		3,90,12,586



(राशि रुपए में)

	चालू वर्ष	पिछला वर्ष
अनुसूची -१७-संस्थान व्यय	(2023-24)	(2022-23)
वेतन	10,58,20,612	10,12,14,160
चिकित्सा प्रतिपूर्ति	5,16,015	2,90,801
ईपीएफ नियोक्ता का हिस्सा	1,32,22,383	1,00,08,058
एफपीएफ नियोक्ता का हिस्सा	16,46,788	17,62,794
ईडीएलआई योगदान	1,97,163	1,35,283
प्रशासनिक शुल्क पीएफ.	6,19,557	5,42,588
एलटीसी व्यय	5,47,273	9,49,569
ग्रेच्युटी व्यय	31,03,462	5,00,000
आकस्मिक वेतन	2,39,10,988	77,96,145
मानदेय	1,02,000	4,00,148
पोशाक और वर्दी	19,56,705	17,49,193
कर्मचारी कल्याण व्यय.	55,165	74,057
अवकाश नकदीकरण (प्रावधान)	92,41,364	57,18,693
ईएसआई नियोक्ता का हिस्सा	3,55,196	2,24,673
बच्चों की शिक्षा भत्ता	11,07,000	11,61,000
योग	16,24,01,671	13,25,27,162

31.03.2024 को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय खाते का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

अनुसूची -१८- अन्य उत्पादन और प्रशासनिक व्यय	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
बिजली और पानी का शुल्क	2,97,33,930	3,20,90,020
परिवहन, प्रवेश कर, माल ढुलाई	27,18,631	23,82,935
RPL और DDUGKY परियोजना व्यय	4,58,62,135	5,50,432
बीमा व्यय	10,30,741	12,88,312
मरम्मत और रखरखाव (मशीन)	1,17,73,326	74,66,283
वाहन खर्च	24,09,822	24,54,349
डाक और तार	1,54,288	1,33,324
मुद्रण और स्टेशनरी	64,82,460	42,56,615
यात्रा और आवागमन	92,75,896	54,35,458
संगोष्ठी और प्रदर्शनी	13,53,129	47,26,869



लेखा परीक्षा व्यय	10,000	10,000
परामर्श सेवा शुल्क	49,09,467	42,93,253
सुरक्षा सेवा शुल्क	1,04,21,191	87,29,008
उत्पादन व्यय	2,77,42,567	2,39,63,671
विज्ञापन एवं प्रचार	15,17,773	18,31,393
डीजी सेट चलाने पर खर्च	26,55,175	15,40,097
समन्वय कार्यालय व्यय	3,93,265	3,80,805
मरम्मत और रखरखाव (भवन और अन्य)	2,01,22,229	1,82,82,903
प्रशिक्षण व्यय	11,94,36,131	11,04,31,415
जीएसटी-इनपुट क्रेडिट भट्टे - खाते में डाला गया	1,04,71,768	1,03,32,872
टेलीफोन और इंटरनेट शुल्क	20,34,542	26,05,161
एचआरडी और भर्ती व्यय	32,000	1,47,000
बैठक का खर्च	9,50,390	4,45,522
बैंक कमीशन और शुल्क	7,14,692	1,37,068
विधि व्यय	93,750	1,64,904
बगीचे का खर्च	1,14,916	25,855
आईएसओ प्रमाणन व्यय	35,354	-
मकान किराया	39,70,239	30,22,217
वैधानिक व्यय	36,508	55,375
विविध व्यय	1,01,300	1,07,834
योग	31,65,57,615	24,72,90,950

31.03.2024 को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय खाते का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

अनुसूची - १९ पूर्व अवधि समायोजन	चालू वर्ष (2023-24)	पिछला वर्ष (2022-23)
आय:		
बिक्री और सेवा	(3,009)	(34,22,790)
ब्याज अन्य	(9,713)	-
योग	(12,722)	(34,22,790)
व्यय:		
मूल्यहास	-	49,89,040
योग	-	49,89,040
शुद्ध पूर्व अवधि समायोजन (डेबिट/ क्रेडिट)	(12,722)	(84,11,830)



सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर (एमएसएमई टूल रूम, भुवनेश्वर)

दिनांक 31.03.2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए खाते का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

अनुसूची-२० महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियां

१. लेखा परंपरा :

वित्तीय विवरण ऐतिहासिक लागत परंपरा के आधार पर और लेखांकन की उपविधि विधि पर तैयार किए जाते हैं, जब तक कि अन्यथा कहा न जाए।

२. वस्तुसूची मूल्यांकनः

- २.१. स्टोर, पुर्जी (मशीनरी पुर्जी सहित) और कच्चे माल की कीमत पर मूल्यांकित हैं।
- २.२. अर्ध-तैयार माल और तैयार माल कम लागत और शुद्ध वसूली योग्य मूल्य पर मूल्यांकित हैं। लागत भारित औसत लागत पर आधारित होती है। तैयार माल और अर्द्ध-तैयार माल की लागत सामग्री, श्रम और संबंधित ओवरहेड्स पर विचार करके निर्धारित की जाती है।

३. एक्साइज ड्यूटी / सर्विस टैक्स / जीएसटी

निकाय द्वारा उत्पादित वस्तुओं के संबंध में करों के लिए देयता, और निर्यात के अलावा अन्य बिक्री, कानून के अनुसार हिसाब की जाती है और वर्ष के अंत में आउटपूट टैक्स / बिक्री के लिए प्रावधान किया जाता है।

४. स्थायी परिसम्पत्तिः

- ४.१ अधिग्रहण- फिक्स्ड एसेट्स को आवक माल ढुलाई, शुल्क और करों के समावेशी लागत और अधिग्रहण से संबंधित आकस्मिक और प्रत्यक्ष खर्चों के रूप में बताया जाता है। गैर- मौद्रिक अनुदान के माध्यम से प्राप्त फिक्स्ड एसेट्स, (कॉर्पस फंड की तुलना में), कैपिटल रिजर्व के अनुरूप क्रेडिट द्वारा बताए गए मूल्यों पर पूंजीकृत होते हैं।
- ४.२ विक्रय: पुरानी अचल संपत्तियों का बिक्री मूल्य आय और व्यय खाते में जमा किया गया है। पुस्तक का मूल्य अचल संपत्तियों से कम किया गया है और साथ ही साथ देयता पक्ष पर इसे पूंजी निवेश के रूप में दिखाया गया है। इस पद्धति का पालन पिछले वर्षों की तरह केंद्र सरकार के "अनुदान-इन-सहायता आदि और ऋण" से संबंधित सामान्य वित्तीयनियमों के अनुसार किया जाता है।





५. मूल्यहास:

अचल संपत्ति पर मूल्यहास की गणना कंपनियों के अधिनियम 1956 के तहत उपलब्ध कराईगई दर पर लिखी गई है,जिसमें लाइब्रेरी बुक्स एंड लीज होल्डलैंड्स को छोड़कर। लाइब्रेरी बुक्स के लिए क्लोज़िंग वैल्यू पर 15% की एक फ्लैट दर ली गई है और लीज़-होल्ड लैंड के मामले में अधिग्रहण की कुल लागत को सीधे-लाइन पद्धित पर अपने पट्टे पर दिए गए जीवन पर समान रूप से विभाजित किया गया है। वर्ष के दौरान अचल संपत्तियों से परिवर्धन / कटौती के संबंध में, मूल्य-निर्धारण के आधार पर मूल्यहास पर विचार किया जाता है।

६. सरकारी अनुदान / अनुवृत्ति:

- ६.१ परियोजनाओं को स्थापित करने की पूंजीगत लागत के लिए योगदान की प्रकृति का सरकारी अनुदान कैपिटल फंड के रूप में माना जाता है।
- ६.२ सरकारी अनुदान प्राप्ति के आधार पर हैं।

७. नकदी के आधार पर आय / व्यय :

महंगाई भत्ता, मकान किराया भत्ता के लिए कर्मचारियों को दिए जाने वाले एरियर्स का भुगतान उस वर्ष के हिसाब से किया जाता है।

८. अर्जित अवकाश वेतन :

कर्मचारियों के अर्जित अवकाश वेतन के आधार पर देयताओं की गणना की गई है जैसे कि सभी कर्मचारी 31मार्च को सेवा छोड़ते / छोड़ते हैं। कुल देनदारियों में से मौजूदा प्रावधानों में कटौती की जा रही है और मौजूदा वर्ष के खर्च के लिए अंतर राशि का शुल्क लिया गया है।

९. समूह ग्रेच्युटी फंड:

सोसायटी ने भारत के एलआईसी के साथ ग्रुप ग्रेच्युटी-कम-लाइफ एश्योरेंस पॉलिसी ली है। वर्ष के लिए अंशदान आय और व्यय ए/सी के लिए शुल्क लिया जाता है।

कृते सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर

(एल. राजशेखर) महाप्रबंधक





सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर (एमएसएमई टूल रूम, भुवनेश्वर)

दिनांक 31.03.2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए खाते का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियां

अनुसूची- २१- खातों पर टिप्पणियाँ:

१. वर्तमान संपत्ति, ऋण और अग्रिम:

प्रबंधन की राय में, वर्तमान परिसंपत्तियों, ऋणों और अग्निमों को व्यापार के साधारण पाठ्यक्रम में प्राप्ति पर मूल्य है, जो बैलेंस शीट में दिखाए गए कुल राशि के बराबर है।

२. कर-निर्धारण:

आयकर अधिनियम 1961 के तहत कोई कर योग्य आय नहीं होने के मद्देनजर, आयकर के लिए कोई प्रावधान आवश्यक नहीं माना गया है।

३. पूंजीगत कार्य प्रगति पर : (विवरण) (राशि रुपये में) बिल्डिंग - सी.टी.टी.सी. (सी.पी.डब्ल्यू.डी) 45,46,68,816/-

४. छुट्टी के नकदीकरण का प्रावधान:

अवकाश वेतन प्रावधानों का विवरण निम्नलिखित है: (राशि रुपये में)

प्रारंभिक जमा 3,38,00,321/-कम : भुनाया गया 48,25,192/-जोड़ें- नेट अतिरिक्त प्रावधान बनाए गए 40,34,065/-अंत में समापन शेष 3,30,09,194/-

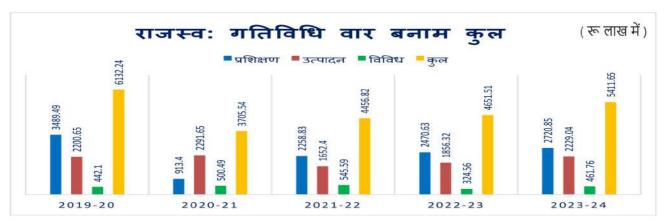
- सभी आंकड़े निकटतम रुपये में दिखाए गए हैं। जहां भी आवश्यक है, पिछले वर्ष के संबंधित आंकड़ों को पुन:
 समूहीकृत/पुनर्व्यवस्थित किया गया है।
- **६.** अनुसूची 1 से 21 संलग्न हैं और 31.03.2024 की बैलेंस शीट और उस तारीख को समाप्त वर्ष के लिए आय और व्यय खाते का एक अभिन्न अंग हैं।

कृते सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर

(**एल. राजशेखर)** महाप्रबंधक













32nd Annual Report 2023-24



CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, BHUBANESWAR (MSME-TOOL ROOM, BHUBANESWAR)

B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar- 751024

Website: www.cttc.gov.in

Email: cttc@cttc.gov.in



CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, BHUBANESWAR (MSME – TOOL ROOM CENTRE, BHUBANESWAR) ANNUAL REPORT FOR THE YEAR 2023-24

1. INTRODUCTION

MSME Technology Centre, Bhubaneswar (Central Tool Room & Training Centre) has been erected under Technical Co-operation programme between Government of India and Govt. of Denmark as a Govt. of India Society. The land is provided by the State Government of Odisha. The organization started activities in the month of October 1991 with the Training Department followed by Production in the year 1994. The management of affairs of the entity rests with the Governing Council constituted by Govt. of India. Additional Secretary and Development Commissioner (MSME), Govt. of India, is the President of the Society & Chairman of the Governing Council. This is one of the leading Tool Room & Training Centre in India having state-of-the art machines and equipments. From the year 2003 the Centre has been achieving self-sufficiency with regard to recurring expenditure.

2. AIMS AND OBJECTIVES

(a) Aims of the Society:

- Subject to the definition of the small scale and ancillary industrial undertakings as notified by the Government of India from time to time, the Society shall primarily assist in the technological upgrading and development of small scale enterprises in the metal and plastic processing industries through introducing modern production technologies and applying precision tools, as well as providing training, consultancy and service facilities for such industries and improving the skills and knowledge of the staff of the Tool Room in performing such functions.
- The Tool Room shall be operated as far as possible on cost covering principles especially in its commercial operations and with a view to becoming self-supporting in due course. It shall produce precision tools essentially for small scale industries, but may also produce and sell such tools to the medium and large scale industries to the extent such production and sale are considered necessary to cover the cost of services incurred by the Tool Room.

(b) The Main objectives to be pursued by the Society are:

- To provide technical advisory and consultancy services for existing and planned small scale and ancillary industrial units in the areas of designing, developing, manufacturing and using tools, dies, moulds, jigs, gauges, fixtures, metal castings and related items, production planning, utilization and repair and maintenance of these items.
- To provide well trained craftsmen and women in the fields of machining, fitting and tool and die making.



- To provide training for machinists/fitters, tool and die makers and others engaged in occupations related to the fields mentioned in sub-clause (i) at the tool room, and in-service training of such kind for staff of small scale and ancillary industrial units, if so required and demanded, without distinction of any caste, creed, religion and sex.
- To promote, advise, support, encourage and assist training activities in small scale and ancillary industrial units and to provide in-plant training oriented services to such units in the fields mentioned under sub-clause (i), if so required and demanded, without distinction of any caste, creed, religion and sex.
- To provide service facilities at the tool room for designing, developing, manufacturing, tryout and repairing the products mentioned in sub-clause (i), in so far as such requirements of required quality cannot be met elsewhere.
- To provide production facilities which will ensure financial viability without competing with the small scale industries the tool room shall serve.

3. VISION STATEMENT:

- Multi-fold enhancement of Skill Development activities through up gradation of infrastructure facilities, setting up of extension and franchise Centers for outreach programme.
- Fostering growth of MSMEs by providing Techno-Managerial support services in Engineering and allied fields through Lean Manufacturing, Design clinics, Incubators, ICT -tools, etc.
- To become internationally acclaimed centres of excellence in the area of core competencies providing solutions in product design & development, manufacturing, skill development & upgradation and project consultancy.
- Developing competitive edge through adoption of best manufacturing practices such as virtual manufacturing, direct digital manufacturing, etc.
- Adopt e-teaching practices including latest web-based technologies for outreach skill development activities.
- Establish brand image of MSME-Institutions for skill certification.
- Develop value-added finishing courses. Also make twinning arrangements with reputed institutes and organizations both national / international for such courses.
- Focus on guiding trainees especially from socially disadvantaged sections of the society for improving employment potential including self-employment.
- Organizational restructuring including continuous HRD to meet new challenges.
- Total self-sufficiency with sustained growth.



4. FACILITIES AVAILABLE

The following machineries / infrastructure are available with the Tool Room:

CNC TURN MILL DMG, BIGLIA, MAZAK 4 Nos CNC MILLING CENTRE BFW 6 Nos CNC MILL TURN HERMLE 1No CNC MILLING 5 AXIS MACHINING CENTRE HERMLE 2 Nos CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC DMG 1 No CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE WILLEMIN AGIE 4 Nos CNC EDM AGIE 4 Nos CNC EDM AGIE CNC EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES NOS CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES 1 No CYL, GRINDER and CNC CYL, GRINDER STUDER STUDER AGIE 1 No CYL, JIG GRINDER MOORE 1 No VERTICAL MILLING MACHINE CONVENTIONAL LATHE HAMT, SCHAUBLIN BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BOD CMM ACHIONAL ACHIONE ACHIONAL MILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING EOS 1 No STUDER 1 NO STUDER	PRODUCTION		
CNC MILLING CENTRE CNC MILL TURN HERMLE INO CNC MILL TURN HERMLE INO CNC MILLING 5 AXIS MACHINING CENTRE HERMLE INO CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC DMG I NO CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE WILLEMIN I NO CNC EDM AGIE AGIE A Nos CNC EDM DRILL CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES I NO CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER ANORE CNC JIG GRINDER MOORE I NO CYLIGRINDER MOORE I NO CYLIGRINDER MOORE I NO CYLIGRINDER MOORE I NO CYLIGRINDER MOORE I NO CYLITICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN 3 NOS CONVENTIONAL LATHE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE MOORE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOD COMM ZEISS,LK 3 NOS CHARMILLES AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW I NO STEREO MICROSCOPE I NO CYLIGRADIAL CALLED ANOLIZIONAL LARSHMI I NO CYLIGRADIAL PRINTING ANOLIZIONAL LARSHMI I NO CYLIGRADIAL CUTTING AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW I NO CYLIGRADIAL CALLED ANOLIZIONAL LARSHMI I NO CYLIGRADIAL CALLED ANOLIZIONAL CALLED AN	CNC Lathe	MAZAK, ACE DESIGNER	4 Nos
CNC MILL TURN CNC MILLING 5 AXIS MACHINING CENTRE CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE WILLEMIN 1 No CNC EDM AGIE 4 Nos CNC EDM DRILL OCEAN 1 No CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES 2 Nos HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER 4 Nos SURFACE GRINDER CNC JIG GRINDER MOORE 1 No VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT 2 Nos BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE MODITIVE MANUFACTURING-3D METAL PRINTING BOS BO CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No VACUUM HEAT TREATMENT ALD, LAKSHMI 2 Nos ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) 1 No DELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No COLD CHAMBER 1 NO COLD CHAMB	CNC TURN MILL	DMG, BIGLIA, MAZAK	4 Nos
CNC MILLING 5 AXIS MACHINING CENTRE CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE WILLEMIN AGIE 4 NOS CNC EDM AGIE 4 NOS CNC EDM DRILL OCEAN I NO CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES AGIE CHARMILLES I NO CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER A NOS SURFACE GRINDER CNC JIG GRINDER MOORE I NO VERTICAL MILLING MACHINE BADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BADITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND VACUUM HEAT TREATMENT AND LASE FURNACE AND SURFACE AND SURFACE TOOL & CUTTER GRINDER TOOL & CHAMBER TOOL & CUTTER GRINDER TOOL & CHAMBER TOOL & CHAMBER TOOL & CHAMBER TOOL & CHAMBER TOOL & CUTTER GRINDER TOOL & CHAMBER TOOL & CHAMBER TOOL & CUTTER GRINDER TOOL & CHAMBER TOOL & CHAMBER TOOL & CUTTER GRINDER TOOL & CHAMBER TOOL & CHAMBER TOOL & CUTTER GRINDER TOOL & T	CNC MILLING CENTRE	BFW	6 Nos
CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE WILLEMIN AGIE 4 Nos CNC EDM AGIE OCEAN 1 No CNC EDM DRILL OCEAN AGIE CHARMILLES 2 Nos HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER 4 Nos SURFACE GRINDER CNC JIG GRINDER DIGNER 1 No VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOD CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND VACUUM HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NOT LAB COLD CHAMBER CHAMBER CHAMBER	CNC MILL TURN	HERMLE	1No
CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE WILLEMIN AGIE 4 Nos CNC EDM AGIE CNC EDM DRILL OCEAN 1 No CNC EDM DRILL OCEAN AGIE CHARMILLES 2 Nos HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER 4 Nos SURFACE GRINDER CNC JIG GRINDER MOORE 1 No TOOL & CUTTER GRINDER JUGNER 1 No VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BO CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND VACUUM HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB LUD HAM	CNC MILLING 5 AXIS MACHINING CENTRE	HERMLE	2 Nos
CNC EDM CNC EDM DRILL OCEAN 1 No CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES 2 Nos HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER 4 Nos SURFACE GRINDER 2 Nos CNC JIG GRINDER MOORE 1 No TOOL & CUTTER GRINDER JUGNER 1 No VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN 3 Nos RADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING 1 No LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND TAYLOR TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NO NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No TEMPERING FURNACE 1 No TOOL & CHAMBER	CNC MILL TURN WITH ULTRASONIC	DMG	1 No
CNC EDM DRILL CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES 2 Nos HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER STUDER 4 Nos SURFACE GRINDER 2 Nos CNC JIG GRINDER MOORE 1 No TOOL & CUTTER GRINDER VERTICAL MILLING MACHINE BFW, HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BD CMM AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No ANOLY COLD CHAMBER 1 No TEMPERING FURNACE 1 No TOOL AGIE CHARMILLES 2 Nos AUGIE CHARMILLES 2 Nos AUGIE CHARMILLES 1 No TOOL AGIE CHARMILLES 2 Nos TOOL TOOL TESTING FACILITY 1 No TOOL TOOL TESTING FACILITY	CNC MULTI AXIS MICRO MACHINING CENTRE	WILLEMIN	1 No
CNC WIRE EDM (Submerged Type) AGIE CHARMILLES 1 No LHIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER AGIE CHARMILLES 1 No STUDER 4 Nos STUDER 4 Nos SURFACE GRINDER CNC JIG GRINDER CNC JIG GRINDER MOORE 1 No TOOL & CUTTER GRINDER VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN RADIAL DRILLING MACHINE HMT 2 Nos BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOD CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND Taylor Hobsen 2 Nos ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NO NOT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No LASER ENGRAVING FACILITY LINE COLD CHAMBER 1 No LASER ENGRING FACILITY LINE COLD CHAMBER 1 No LASER ENGRING FACILITY LINE LASER CHARMILLES 1 No ANODISING PLANT (SECILITY LINE	CNC EDM	AGIE	4 Nos
HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE) AGIE CHARMILLES 1 No CYL. GRINDER STUDER 2 Nos CNC JIG GRINDER MOORE 1 No TOOL & CUTTER GRINDER VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BOD CMM AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NO TEMPERING FURNACE LASER LANGE LANGE	CNC EDM DRILL	OCEAN	1 No
CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER SURFACE GRINDER 2 Nos CNC JIG GRINDER MOORE 1 No TOOL & CUTTER GRINDER JUGNER 1 No VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE BADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BO CMM AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No TAYLOR HOBSEN ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No TEMPERING FURNACE 1 No TOOL & CIVER ATON TESTING EACH ITY	CNC WIRE EDM (Submerged Type)	AGIE CHARMILLES	2 Nos
SURFACE GRINDER CNC JIG GRINDER CNC JIG GRINDER JUGNER JUGNER 1 No VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN RADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOD CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND VACUUM HEAT TREATMENT ALD, LAKSHMI 2 Nos ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NO TEMPERING FURNACE TEMPERING FURNACE TEMPERING FURNACE TEMPERING FURNACE TO NO TOLER ACID TO TOLER MOORE 1 No TOLER TOLER TOLER MOORE 1 No TOLER TOLER	HIGH PRECISION CNC WIRE EDM (SUBMERGED TYPE)	AGIE CHARMILLES	1 No
CNC JIG GRINDER MOORE JUGNER 1 No POOL & CUTTER GRINDER BFW,HMT 3 Nos POOL & CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN 3 Nos PADIAL DRILLING MACHINE HMT 2 Nos PADIAL DRILLING MACHINE HMT 2 Nos PADIAL DRILLING MACHINE HMT 2 Nos POOL DRIVEN MANUFACTURING 1 No POOL ASSER ENGRAVING MACHINE 2 Nos PADIATIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING EOS 1 No POOL DRIVEN MARKEN 1 N	CYL. GRINDER and CNC CYL. GRINDER	STUDER	4 Nos
TOOL & CUTTER GRINDER VERTICAL MILLING MACHINE BFW,HMT 3 Nos CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN 3 Nos RADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOD CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No TALLY ROUND TAYLOR HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER WARD ATION TESTING FACILITY 1 No 1	SURFACE GRINDER	2 Nos	
VERTICAL MILLING MACHINE CONVENTIONAL LATHE HMT, SCHAUBLIN 3 Nos RADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BD CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No TALLY ROUND TAYLOR TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER WARRATION TESTING FACILITY 1 No STORY AND STEREO MICROSCOPE 1 No	CNC JIG GRINDER	MOORE	1 No
CONVENTIONAL LATHE RADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOS	TOOL & CUTTER GRINDER	JUGNER	1 No
RADIAL DRILLING MACHINE BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOS ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOS AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW I No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND TO ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NOT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE TO NO	VERTICAL MILLING MACHINE	BFW,HMT	3 Nos
BAND SAW METAL CUTTING LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BOS AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW I No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND TALLY ROUND TAYLOR HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER TINO 1 No TINO TINO	CONVENTIONAL LATHE	HMT, SCHAUBLIN	3 Nos
LASER ENGRAVING MACHINE ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BD CMM AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW I No STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND TALLY ROUND TAYOR HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER TOO TOO TOO TOO TOO TOO TOO T	RADIAL DRILLING MACHINE	HMT	2 Nos
ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING BD CMM ZEISS,LK 3 Nos AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No TALLY ROUND Taylor Hobsen VACUUM HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) 1 No ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No TEMPERING FURNACE 1 No TOLD CHAMBER 1 No	BAND SAW METAL CUTTING	••••	1 No
AUTOMATIC GAUGING SYSTEM RENISHAW 1 No STEREO MICROSCOPE 1 No TALLY ROUND TAYOUTH HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE 1 No TOLD CHAMBER 1 No	LASER ENGRAVING MACHINE	••••	2 Nos
AUTOMATIC GAUGING SYSTEM STEREO MICROSCOPE TALLY ROUND VACUUM HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER 1 No LINO	ADDITIVE MANUFACTURING -3D METAL PRINTING	EOS	1 No
TALLY ROUND TALLY ROUND TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TAYOUTHOUSEN TO NOT LAB TEMPERING FURNACE TEMPERING FURNACE TO LABORITHOUSE TO STAND THE STING FACILITY TO NOT LAB TO LABORITHOUSE THE STING FACILITY TO NOT LABORITHOUSE	3D CMM	ZEISS,LK	3 Nos
TALLY ROUND Taylor Hobsen 2 Nos VACUUM HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER TAYLOR TESTING FACILITY 1 No	AUTOMATIC GAUGING SYSTEM	RENISHAW	1 No
VACUUM HEAT TREATMENT ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) NDT LAB ELECTRIC MUFFLE FURNACE TEMPERING FURNACE COLD CHAMBER ALD, LAKSHMI 1 No 1 No 1 No 1 No 1 No	STEREO MICROSCOPE		1 No
ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID) 1 No NDT LAB 1 No ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No TEMPERING FURNACE 1 No COLD CHAMBER 1 No	TALLY ROUND	Taylor Hobsen	2 Nos
NDT LAB 1 No ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No TEMPERING FURNACE 1 No COLD CHAMBER 1 No	VACUUM HEAT TREATMENT	ALD, LAKSHMI	2 Nos
ELECTRIC MUFFLE FURNACE 1 No TEMPERING FURNACE 1 No COLD CHAMBER 1 No	ANODISING PLANT (SULPHURIC ACID)	•••	1 No
TEMPERING FURNACE 1 No COLD CHAMBER 1 No	NDT LAB		1 No
COLD CHAMBER 1 No	ELECTRIC MUFFLE FURNACE		1 No
VIDDATION TESTING FACILITY 1 No.	TEMPERING FURNACE		1 No
VIBRATION TESTING FACILITY 1 No	COLD CHAMBER		1 No
	VIBRATION TESTING FACILITY		1 No



10000 CLASS CLEAN ROOM		1 No
INJECTION MOULDING MACHINE	•••	1 No
Calibration Lab	•••	1 No
Pump Test Rig Lab	••••	1 No
LRU Test Rig Room	••••	1 No
Power Hackshaw	••••	2 No
Pedestal Grinder		1 No
TRAINING		
CNC Milling Machine (BFW AMS, Jyoti etc.)		24 Nos
CNC Lathe (Ace & Jyoti)		24 Nos
3D CMM (Accurate)		1 No
CNC Wire cut Machine (Electronica)		1 No
CNC EDM Machine (GF & Electronica)		2 Nos
Turn Mill Centre (ACE)		1 No
Surface Grinder (Kent, Jacobsen, Prage, HMT, Schillf)		15 Nos
Universal Grinder (Praga)		1 No
Tool and cutter Grinder (Pedersen)		3 Nos
Cylindrical Grinder (HMT & Phillips)	••••	2 Nos
Conventional Milling (VPU-900) BFW, HMT, Sigma	••••	27 Nos
Conventional Lathe (Vikram, HMT Kirloskar, Pinacho, Jyoti, Aditya)	••••	26 Nos
Pillar drill machine (Eifco, Siddha Pura)	••••	6 Nos
Bench drill (Eifco)	••••	3 Nos
Radial drill machine (HMT)	••••	1 No
Pedestal Grinder	••••	6 Nos
Pantograph	••••	1 No
Loyal Shaper (Atlas)	••••	1 No
Press Machine (Rollex)	••••	1 No
CNC maintenance Simulator		1 No
5 Axis Machine		1 No
Injectioin moulding (Shibaura)		1 No
Pet Blow		1 No
Extrusion blow		1 No
EMCO CNC Lathe Table top machine	••••	1 No
EMCO CNC Milling Table top machine		1 No



Welding Lab		1 No
CAD/CAM Lab		26 Nos
PLC Lab		5 Nos
Hydraulic & Pneumatic Lab		1 No
VLSI Lab		1 No
Embedded Lab		1 No
Computer Hardware & Networking Lab		2 Nos
CCNA Lab		1 No
Process Control Trainer Kit		1 Set
Trainees Hostel		4 Nos
CNC Simulation Lab		3 Nos
Kuka Robot & Robotics Lab		1 Set
Power Hacksaw Machine	••••	3 Nos
PLC trainer kits	••••	31 Set
Hydraulic & Pneumatic Trainer kits		4 Set
Trainer Kits (Milling Simulation)		62 Set
Trainer Kits (Turning Simulation)		62 Set
Language lab	••••	2 Nos

5. SERVICES OFFERED:

The Technology Centre has the capabilities & can offer the following:

(a) TOOL PRODUCTION

- Plastic Moulds, Press Tools, Jigs & Fixtures, Gauges, Extrusion Dies, Die Casting Dies.
- Production of highly accurate Tools & Machine Components.
- Production with latest technologies like NC/CNC, CAM and Inspection by CNC 3D Coordinate Measuring Machine.
- Resetting, Re-sharpening & Maintenance of Dies & Tools.
- Tryout of Tools & Pilot Production.

(b) TOOL DESIGN

- Converting the ideas into reality by using CAD/CAM with the latest software and hardware.
- Design of dies & tools, moulds, jigs & fixtures, gauges etc. as per latest international standards for different industries.
- Tool related innovations for improved product design.
- Reverse Engineering & CAD support to Industry.



(c) HEAT TREATMENT

Vacuum Heat Treatment Technology with PLC Control System to Provide:

- High Quality distortion free Heat treatment.
- Very excellent texture of the finished tools & Components.
- 3D Printing
- Precision Component Manufacturing

TRAINING

The need to update and upgrade the training programme due to rapid technological development has driven the centre to adapt the training and development of personnel for a smooth transition and adoption of contemporary manufacturing systems, catering to a wide range of industries.

LONG TERM TRAINING COURSES

- Diploma in Tool & Die Making (DTDM): Four years Diploma in Tool & Die Making (DTDM) is one of the flagship courses of Central Tool Room & Training Centre, Bhubaneswar. During the four years course the trainees undergo extensive practical training on (a) Tool/Mould Designing, Manufacturing (b) Material Technology © Engineering Metrology, (d) Electrical & Electronics (e) Production Technology (f) Jigs & Fixtures (g) Hydraulics & Pneumatics (h) Tool maintenance (i) CNC Machining (j) CAD/CAM with adequate theoretical inputs etc. Passed out trainees are well received by industries in India & abroad. Trainees are treated as the ambassadors of the centre.
- Diploma in Mechatronics (DIM): Three years Diploma in Mechatronics trainees is also the most popular course CTTC conducts. During the three years training the trainees acquire theory with hands-on practical input on (a) Electrical Engineering (b) Electronics Engineering © Machine Designing & Manufacturing (d) Computer Applications (e) Analog & Digital Electronics (f) Engineering Metrology (g) Mechanical Engineering (h) Mechatronics (i) CAD/CAM etc. Most of the advanced industries are in queue to hire these candidates.
- ITI in Machinist Trade: Two years ITI Machinist Course approved by NCVT. Trainees are trained as per NCVT norms.
- Post Graduate/Diploma in CAD/CAM (NSQF-6): After Diploma/Degree in Mechanical/ Production/ Tool & Die making students join this One year course. During the course the trainees acquire on-hand practice on Engineering Drawing, CAD/CAM Softwares, Programming & Operation of latest CNC machines, Safety & Maintenance, Entrepreneurship, Managerial Skills etc.
- Post Graduate/Diploma in Tool Die & Manufacturing (NSQF-6): After Diploma/Degree in Mechanical/ Production/ Tool & Die making students join this One year course. During the course they are exposed to drafting, designing & programming and manufacturing using only CNC machines, Latest CAD/CAM softwares, Tool & Die Engineering, Engineering Metrology, Production Planning & Control, CAD/CAM. Trainees are exposed to various high end CAD/CAM Softwares.



- Post Graduate Diploma in Tool Design & CAD CAM (NSQF-8): One year Post Graduate Diploma in Tool Design & CAD/CAM (PGDTD) is meant for Degree pass outs in Mechanical/ Production Engineering. Students are exposed to design and manufacturing of press tool, moulds & dies, CNC programming etc.
- Certificate Course in CNC Turning & Milling (NSQF-4): One year Certificate Course in CNC Turning & Milling (CCTM). Trainees are trained in programming and operation of CNC Turning & Milling machines.
- Certificate Course in Advance Machining (NSQF-5): One year Certificate Course in Advance Machining (CCAM) after ITI. Trainees are acquiring on-hand learning and practise on conventional machining and CNC Programming & Machining.
- Certificate Course in Advance Machine Maintenance (NSQF-5): One year Advance Certificate Course in Machine Maintenance (ACCMM) after ITI. Trainees are exposed to maintain and operation of conventional & CNC Machines.
- Condensed Course in Tool & Die Making (NSQF-4): One year condensed Certificate Course in Tool & Die Making (CTDM) for 10 + 2 students who are trained in tool & die making.
- Advance Certificate Course in CNC Machining (NSQF-5): One year Advance Certificate Course in CNC Machining (ACCCM) after ITI. Trainees are trained in CNC Programming and Operation.
- Post Diploma in Industrial Automation & Robotics (NSQF-6): One year Post Diploma in Industrial Automation & Robotics (PDIAR) for Degree/Diploma pass outs in Electrical / Instrumentation / Electronics / Mechanical / Production Engineering. Students are exposed to Industrial Automation & Robotics technologies and applications.
- Post Graduate in Aerospace Manufacturing: (NSQF-8): One year Post Graduate in Aerospace Manufacturing (PGAM) for Degree pass outs in Mechanical/Automobiles or Production Engineering. Students are exposed to design and manufacturing of precision aerospace components.
- Post Diploma in Structural Design, Analysis & Project Management (NSQF-6): One year Post Diploma in Structural Analysis and Project Management (PDSPM) for Diploma/Degree pass out students in Civil Engineering. The courses covers Structural Design and Analysis of Civil constructions.
- **Post Diploma in Mechatronics (NSQF-6):** One year Post Diploma in Mechatronics (PDIM) for Diploma pass out students in Electrical/Electronics/ Mechanical. Adequate theoretical inputs with extensive practical training are provided during the course.

SHORT TERM TRAINING COURSES

- Short term training for Workmen, Craftsmen & Engineers from different industries to upgrade their knowledge & skills.
- Courses on Non-mechanical areas covering -Machine Maintenance & automation, Computer Hardware & Network Management , Embedded Technology, Structural Design and Analysis, Automation and Process Control ,Electrical Equipment Repair and



maintenance, Software and Application, Machining work, Inspection and Quality Control, AI & ML, Python, JAVA, Programming, Data Analysis, 3Ds MAX, Stadd Pro, Revit, SCADA etc.

- Need based sponsored/tailor-made technical training programme for persons from industries, institutions & for fresh Degree & Diploma holders.
- Customized training programme in CAD/CAM, CNC Technology etc. using Software like CREO, UNIGRAPHICS, Solid works, Master CAM, Auto CAD, Finite Element Analysis, PLC, VLSI, Hardware and Networking with CCNA, 3D printing, Mechatronics etc.
- Seminars & workshops in High-tech specific areas.

CONSULTANCY

A highly professional wing is engaged to assist, especially MSMEs in the field of Tool Design, Manufacturing and innovations for improved quality & productivity etc.

- Introduction of modern production technology.
- Use & maintenance of Precision Tools.
- Quality control & testing of tools & products.
- Guidance for modern tool design as per international standards & methods.
- Selection of proper raw materials for tools to ensure enhanced tool life.
- Adoption of Lean Manufacturing Concept.
- Consultancy for IPR, CFC & Mini tool room projects.
- Total Quality Management & Six Sigma Professional programme.

ACTIVITIES PERFORMED

TRAINING

The Technology Centre performed activities commensurate with the objectives. CTTC, Bhubaneswar has been providing various Long Term, Medium Term and Short Term training programme. The highlights of activities performed during 2023-24 are mentioned below:

Trainees Trained:

Training Course	Long Term		Medium Term		Short Term	Total Trainees Trained
No. of Trainees	1775		2676		22840	27291
m : m : 1	GEN	SC	ST	OBC	MINOR-ITY	TOTAL
Trainees Trained	6230	6471	4609	9889	92	27291



SPECIAL ACHIEVEMENT (TRAINING)

- CTTC Bhubaneswar has conducted a specialized training programme (Three months duration from 01.03.2023 to 30.05.2023) on AIML, IoT & Coding for 81 no of participants sponsored by Samsung India Electronics Ltd., New Delhi.
- CTTC Bhubaneswar has commenced a special training on Condensed Course in Tool & Die Making (CCTDM)



from 24.03.2023 to 12.01.2024 only for SC Students sponsored by Odisha SC & ST Development Finance Cooperative Corporation Limited (OSFDC).

- CTTC Bhubaneswar has conducted a specialized Training Programme on CNC Operator (Turning) and CNC Programmer Training for 66 no of participants sponsored by PMKVY 4.0.
- CTTC Bhubaneswar has commenced a two weeks tailor made training program on "Advanced CNC Machine Technician" for 47 no of employees of DTE, Karnataka.



- CTTC Bhubaneswar has conducted a specialized modular induction training programme (One month duration from 01.07.2023 to 31.07.2023) for 76 no of DET Employees of HINDALCO Industries-Sambalpur.
- CTTC Bhubaneswar has conducted one week tailor-made training program from 26.06.2023 to 01.07.2023 on "Familiarization of production process" for 20 no of employees of DTET-Odisha.





• CTTC Bhubaneswar was awarded a contract by World Skill Centre-Bhubaneswar under Odisha Skill Development Authority to conduct Recognition of Prior Learning (RPL) training-cumcertification programme for successfully assessing and certifying 15000 candidates in the age group of 18-45 years pan Odisha. The project was kick started in the month of April 2023. With the

help of the CTTC Mobilization team. DEO/DWOs, Trainer and other stakeholders, CTTC-Bhubaneswar has successfully assessed and certified more than 15000 candidates. This project is intended to create a sustainable intervention of improving the employability of the vulnerable, disadvantaged and other weaker sections of society with livelihood options through Recognition of Prior Learning (RPL).



- CTTC-Bhubaneswar signed a MOU with Swami Vivekanand National Institute of Rehabilitation Training and Research (SVNIRTAR) to conduct skill development training programme for PWDs for improving their employability and livelihood.
- CTTC-Bhubaneswar has accorded order from DRDO for commencement of two weeks (from 11.09.2023 to 22.09.2023) tailor made training program on "MATLAB & Simulink" for 14 no of employees.
- CTTC-Bhubaneswar has conducted a specialized modular TOT Refresher training program on "Trade IR & DM" and "Trade Copa & Welder Training" from 21.08.2023 to 16.09.2023 for 63no of participants sponsored by DET-Karnataka.



- CTTC-Bhubaneswar has conducted a specialized training program on "AutoCAD" from 29.08.2023 to 11.09.2023 for 29no of participants sponsored by C. V. Raman Global University-Bhubaneswar.
- CTTC-Bhubaneswar has commenced One week (from 09.10.2023 to 14.10.2023) tailor made training program on "Basic Hydraulics" for employees of DRDO, Hyderabad.
- CTTC-Bhubaneswar has signed MOU with District Mineral Foundation (DMF), Sundargarh for Skill Development Training programme.
- CTTC-Bhubaneswar has commenced a specialized training program on "CNC Turning" from 29.08.2023 to 28.02.2024 for SC/ST Students sponsored by District Mineral Foundation (DMF), Keonjhar.
- CTTC-Bhubaneswar has commenced a specialized training program on "CNC Turning" from 09.11.2023 to 08.05.2024 for 30no. of students sponsored by District Mineral Foundation (DMF), Sundargarh.
- CTTC-Bhubaneswar has conducted a specialized modular TOT Refresher training program on "Trade Copa & Advance Machinist" from 20.11.2023 to 24.11.2023 for 20no of participants sponsored by DET-Karnataka.

PERFORMANCE OF EXTENSION CENTRES

CTTC EXTENSION CETNRE, RAYAGADA

Functionalized since: 2007

Physical & Financial Performance:

Particulars	Amount & Nos.
Revenue earned (Rs. in lakhs)	150.20
Trainees trained (nos.)	3245

Significant Achievements:

- Imparted Training of Trainers (TOT) training to Govt. ITI, Rayagada
- Successfully trained 2000 candidates through RPL
- Started new Sponsored training batch for "NUA-O"
- Trained Sponsored Batch of NBCFDC & PMKVY-4.0
- Participated in Entrepreneur's week program conducted by D.I.C, Rayagada.









CTTC EXTENSION CENTRE - KALINGANAGAR

Functionalized since: 2014

Physical & Financial Performance:

Particulars	Amount & Nos.
Revenue earned (Rs. in lakhs)	16.28
Trainees trained (nos.)	616

Significant Achievements:

Successfully trained 476 candidates through RPL

CTTC EXTENSION CENTRE - BERHAMPUR

Functionalized since: 2022

Physical & Financial Performance:

Particulars	Amount & Nos.
Revenue earned (Rs. in lakhs)	61.24
Trainees trained (nos.)	810

Significant Achievements:

• Offered placement to the trainees from CIVIL and Electrical branches who are currently working in M/s Trigeo Technology Pvt. Ltd., Bengaluru, Polosoft Technologies Pvt. Ltd., Bhubaneswar, Impulsion lazer, Bhubaneswar, KD Engineering Services, Bhubaneswar, Cristal Pvt Ltd., Mumbai.









EXTENSION CENTRE - KEONJHAR

Functionalized since: 2022

Physical & Financial Performance:

Particulars	Amount & Nos.
Revenue earned (Rs. in lakhs)	62.80
Trainees trained (nos.)	1071

Significant Achievements:

• In the year 2023-24 the Centre has trained 216 No of trainees in various Medium-Term & Short courses.

EXTENSION CETNRE - BHAWANIPATNA

Functionalised in: 2022

Physical & Financial Performance:

Particulars	Amount & Nos.
Revenue earned (Rs. in lakhs)	75.10
Trainees trained (nos.)	794

Wind Mill Parks

Significant Achievements:

- Imparted training to the Sponsored Batch of "NUA-O"
- Successfully completed training programme for sponsored Batch of NBCFDC (PM DAKSH)
- Successfully completed RPL Training programmes
- Participated in Entrepreneur's week program conducted by D.I.C, Kalahandi.
- Completed PM Vishwakarma programme
- PM Shri programme successfully conducted

EXTENSION CETNRE - BALASORE

Functionalised since: 2024 Significant Achievements:

Successfully Completed RPL Target







ITOT BHUBANESWAR

Institute for Training of Trainers (ITOT), Bhubaneswar is a leading institution in technical education and skill development, dedicated to create a supportive learning environment with modern facilities. With fully equipped classrooms, workshops, staff rooms and IT labs, ITOT ensures a well-rounded learning experience for the students and trainees. Additionally, the centre also goes beyond traditional training programs by actively participating in activities that promote innovation, skill development, and industry relevance.

FACILITIES AVAILABLE

CTTC IToT Bhubaneswar is equipped with different classrooms, laboratories, and workshops that are accessible to support technical education and skill development.

Classroom Facilities:

- Two Audio-Visual-Aids (AVA) classrooms with smart functionality, including Interactive panels, Wireless mic, Smart cameras, and Dolby sound systems, each accommodating 30 students.
- Six theory classrooms with smart LED TVs and standard seating arrangements.





SERVICES OFFERRED

IToT is offering variety of training services to cater to the unique requirements of the trainees. In addition to the NCVT-approved ITI (Machinist) program, the centre also provides access to the advanced facilities for other trainees, including those participating in sponsored courses like NVCFDC (ADMMA & ADCNC).









ACTIVITIES PERFORMED

Throughout the year, CTTC IToT Bhubaneswar has been actively engaged in various activities aimed at fostering skill development, promoting innovation, and enhancing industry-relevant training programmes like;

 Hosting regular technical workshops covering a wide range of topics relevant to our training programs like ITI Machinist, Advance Diploma in Machine Maintenance & Automation and Advance Diploma in CNC Programming & Practices.



• Hosting ToT program of our internal staff member by utilizing our advanced smart AVA classroom facilities.





SIGNIFICANT ACHIEVEMENTS

- The ITI (Machinist) 16th batch (2021-23) completed successfully with a high pass rate and positive feedback from students.
- CTTC IToT contributed to crown the state-level champion in the prestigious World Skills Competition for CNC Milling Operation by providing the Master CAM training

PLACEMENT CELL

Odisha, the State traditionally famous for its sedated blend of culture, natural scenic wonders and architectural marvels. Still the stature is way behind than other developed States as far industrialization is concerned. Industrialization improves quality and standard of life. The primary responsibility of CTTC is not only to get people skilled but also to create a responsible citizen of the Country as well as to the family. Since a person at the age of 19 to 23 is not professionally matured to show-case his skill and impress the recruiters CTTC Placement Cell comes forward to help him. CTTC Placement Cell is consisting of five members and the Cell is created to fulfil the following objectives.

- To maintain correct data base of the students trained in CTTC, Bhubaneswar
- To appraise/impress the prospective employers about the skill set of the students passing out from this centre through emails/postal letters/physical visits etc.
- To ensure smooth conduction of the campus drives
- To complete the entire process by joining of the selected candidates in the respective companies.
- To collect the feedback from the companies and improvise the next batches.



Structure:

The management of CTTC has formed a Placement Committee consisting of the following members:

- 1. Chairman Presently Training Head is the Chairman of the committee
- 2. Member Sr. Officer from Mechanical stream
- 3. Member Sr. Officer from Mechanical stream
- 4. Member Officer from Non-Mechanical Stream

The above responsibility is additional to their regular assignments.

5. Coordinator - Officer from Mechanical stream

On Campus: On receipt of the detailed information from the respective recruiters, the Placement Cell prepare a Notice inviting applications from the eligible interested candidates. The Notice contains detailed information about the company, job, salary, other benefits etc. with last date of application. Once the date of application closes, the respective companies are intimated with the list/profile of the candidates applied for the company. Subsequently the Placement Cell follows up the Recruiters and places them in the respective industries.

Name of the Company recruiting from CTTC, Bhubaneswar

SL No	COMPANY NAME
1	Hawkins Cookers Limited (Mumbai), Maharashtra
2	Svaya Robotics Pvt. Ltd., Hyderabad
3	Wipro Enterprises Private Limited
4	NISER, Bhubaneswar
5	Maruti Suzuki India Limited
6	Shri Krishna Commercial
7	Elmax System And Solution, Kolkotta
8	TATA Technologies Lmt. Pune
9	Evolutionary Algorithms Pvt Ltd, Bhubaneswar
10	Fox Solutions, Nashik
11	Synthesis Winding Technologies Pvt Ltd. Bengaluru
12	TRL Krosaki Refractories Ltd, Belphar, Odisha
13	Unique Tools, Pune
14	MG Motor India Pvt . Ltd.
15	American India Foundation (AIF), Bhubaneswar
16	Asaco Pvt Ltd, Hydrabad
17	Ferrum Extreme Engineering Pvt Ltd, Karnataka
18	Hero Motocrop Ltd, Gurgaon
19	Shaily Enhineering Plastics Ltd, Vadodara
20	Silverstone Builders Private Limited, Bhubaneswar
21	Sun Bright Manpower Solution Pvt Ltd.
22	Addverb (UP)
23	Design tech Systems Pvt Ltd, Pune
24	Marini India Pvt Ltd, Gujarat
25	CSM Technologies, Bhubaneswar
26	Raphe Mphibr Pvt Ltd, Noida



Recruitment function in CTTC, Bhuabaneswar

On Campus: On receipt of the detailed information from the respective recruiters, the Placement Cell prepare a Notice inviting applications from the eligible interested candidates. The Notice contains detailed information about the company, job, salary, other benefits etc. with last date of application. Once the date of application closes, the respective companies are intimated with the list/profile of the candidates applied for the company. Subsequently the Placement Cell follows up the Recruiters and places them in the respective industries.

Placement Record of last Five years:

Year	Trainees Registered	No. of Trainees placed
2019-20	4551	2228
2020-21	1731	762
2021-22	1723	1408
2022-23	1512	1495
2023-24	1508	1369

The outstanding placement record motivates most of the youths to pursue a course at Central Tool Room & Training Centre, Bhubaneswar.



CTTC-IPFC

A dedicated team of senior officers are engaged in providing Technical and Management Consultancy services to MSMEs, Vocational Training institutions and others. The Consultancy cell also actively works on various National Manufacturing Competitiveness Programmes of o/o Development Commissioner (MSME) such as: Lean Manufacturing implementation, ZED (Zero Defect Zero Effect) Design Clinic, Quality Management Standards and Quality Technology Tools, Intellectual Property Rights facilitation services. It also prepares and reviews the guidelines and Detail Project Reports for setting-up of Mini Tool Rooms, Common Facility Centers for industry Associations, Clusters and Institute of Training for Trainers projects of Government of Odisha.

It assists MSMEs for development of Products, Tools and several other capacity building activities. A fast track service line provision has been established with a dedicated MSME project coordinator for providing assistance for design, development of Products, Tools, Dies, manufacturing and Heat treatment service requirements at concessional price.

The Consultancy cell conducts Entrepreneurial motivational campaigns and provides guidance for Small business aspirants and plays an active role in cluster development in coordination with other agencies/industry associations. CTTC Consultancy cell conducted Management Development Programmes (MDP) and Entrepreneurship Awareness Programme (EAP) to address the management issues of the MSMEs and to aware the new MSMEs regarding the new schemes of Ministry of MSME, Govt. of India. The Experts of CTTC, Bhubaneswar visited to MSMEs and conduct several capacity building programmes for shop floor work men of MSMEs, Supervisors and Entrepreneurs at different part of the state in order to promote Quality culture and improve safety and morale of the employees. The Consultancy division has conducted several awareness programmes on QMS QTT, Intellectual Property Rights and E-Commerce, ZED for the benefit of MSME clusters at different locations of the state for the benefit of MSMEs and ITIs. Conducted Workshops and awareness programmes on Industry 4.0 programme for MSMEs.

Techno-Management consultancy services and capacity building Training programmes have also been provided to the industries/institutions. During the year 2023-24 total 1426 units benefited. Out of these 964 were in MSME sector and 462 units in Non-MSME sector.

An Aerospace consortium constituted comprising of 23 local MSMEs engaged in Fabrication and Machining activities under Aerospace capacity building programme of the centre. 09 No of local MSME consortium members have developed their precision manufacturing capability and regularly supplying machined components to CTTC as per job orders meeting Quality requirements.

Entrepreneur counselling and Business Advisory Services: Counselling services and guidance are being provided to young Start up Entrepreneurs, Business incubates, Existing Entrepreneurs for technology up gradation, Product diversification, Intellectual Property Rights, Quality





Management System deployment certification and etc. CTTC consultancy cell has a dedicated for the facilitation Intellectual Property to the MSMEs from 2015-16. IPFC at CTTC has rendered the services to MSMEs in filing Industrial Design, Patent, GI, Technology transfer etc. services. IPFC at CTTC, Bhubaneswar is the only IPFC in the state of Odisha who was providing various facilitation services effectively and contributing



significantly for IP protection in the state.

SIGNIFICANT ACHIVEMENTS:

GI Fling for Odisha Khajuri Guda (Date palm Jaggery): IPFC for MSMEs at CTTC has provided its technical assistance to M/s Odisha Rajya Talgur Samabay Sangha (ORTSS), Bhubaneswar and filed the GI for Odisha Khajuri Guda (Date palm Jaggery). The unique ness of Khaguri Gud has been identified and for further value proposition and greater commercialization, scope has been planned through a proposal of establishing CFC at Gajapati, Boudh, Angul, Dhenkanal. M/s Odisha Rajya Talgur Samabay Sangha (ORTSS), Bhubaneswar has got the GI tag on dated 02nd Jan, 2024.

FUTURE PLAN:

- Conducting more number of training programme and workshops by engaging outside experts.
- Providing facilitation services to the SMEs, startups for the new ideas to get grant from various agencies such as DST, DBT, BIRAC, M/o MSME etc.
- To conduct regional level IPR workshops/ conclave to create more IP beneficiaries.
- CTTC-IPFC is planning to organize sessions on Intellectual Property Rights (IPR) during the regular curriculum in different colleges and universities.
- Collaborating with National Research and Development Corporation (NRDC), an enterprise of DSIR, Ministry of Science & Technology, Govt. of India for Technology Transfer/Technology Licensing/IP commercialization and conducting IPR workshops.
- New Geographical Indications will be identified and will be processed for filing.

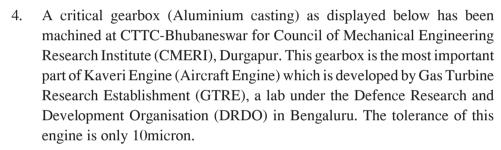
PRODUCTION

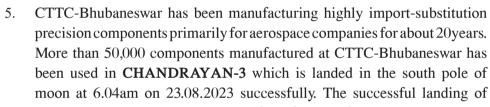
1. Manufactured Housing for Surge Relief Valve Assembly for DRDO-TDF, New Delhi. The component is critical one as maintaining inside diameter of Ø17mm is difficult in Polyoxymethylene (Delrin 150®) material. The component is also having critical features like face grooves and Pockets for which special tools were also developed in house.





- 2. The Retainer Dome PRS with Integrated Aerospike is a 3D printed component developed for RCI, DRDO Hyderabad. The component is made of Titanium Alloy (Ti64) and is used as lens protector in the laser guided missile.
- 3. The optical Scanner Assembly is developed for IIT Bhubaneswar. It is made of Peak, Ceramic, Berilium Copper, SS 304, AISI 410 materials. It can capture the image on a gold surface. One can see the roughness of the surface which will never be visible from an optical microscope.
 - The machining of the Base Shroud for DRDL-Hyderabad is very critical in nature. It involves EDM operation for more than 300hours. It is made of Aluminium alloy forging of AA2014 of Dia 463 x 335 x 410 ring. The criticality of the component is maintaining uniform wall thickness of 2mm.





Chandrayan-3 is possible because of the full-proofed critical components made by CTTC. CTTC has been receiving complements from all the corners of the nation.

Stabilization and Tracking Assembly). It is a precise electromechanical servo device that compensates for the missile body disturbance to the beam axis of the seeker and maintains the beam-pointing stability in space, thus tracking the line of sight quickly. Missile systems locking upon a target through its seeker have to point it out at all times, thus needing the optical sightline between the seeker and the target to be critically stabilized under vibrations caused by imprecisely estimated missile dynamics and aerodynamically conditions. Therefore, high precision servo performance in order to provide a stabilized target image and high disturbance rejection to maintain the line of sight to a target are required. The complicity in manufacturing process of this assembly is cutting of precious gears. And it mainly consists of one sector gear and it's meshing 8 types of pinion gears. This sector gear is hanging in between 12 bearings. The Positions of bearing holes are very critical and we have achieved it as per the requirements. For machining of this assembly it is used CNC Turning, CNC Milling, and Wire EDM, Cylindrical Grinding, Heat Treatment and surface treatment. All the components were successfully machined and it assembled under the guidance of DRDO scientist.









- 7. CTTC-Bhubaneswar has designed and manufactured **HYDRA PULPER MACHINE** For Paper Mache under Gramodyog Vikash Yojana by Khadi and Village Industries Commission. Hydra pulper have two units one side is used for wet grinding and another side is used for dry grinding. The waste paper material is dropped into a large tank, or pulper, and mixed by a rotor. The pulper may contain either hot water or pulping chemicals to promote dissolution of the paper matrix. This machine used to create paper mud in both dry and wet form which can be used to create hand crafted goods from the waste papers by the people of Odisha.
- 8. CTTC-Bhubaneswar has manufactured and supplied critical components like regulator, flow control valves, thrusters, gyroscope, temperature sensor, and navigation parts like a rate gyro electronic package device (RGPD) for Aditya-L1 mission. A team of over 100 engineers and technicians worked tirelessly to develop the components for the Aditya-L1 mission. Most of the high-precision components for the launch vehicle PSLV C-57 and the satellite were manufactured at the centre under exceptional monitoring and supervision. CTTC also prepared 23 different types of valves that were used in the launch vehicle. The components like dynamically-tuned gyroscopes manufactured here are the most vital components as it provide direction to the satellite while the solar array drive assembly helps to keep the solar panel perpendicular to sun rays for energy.
- 9. CTTC-Bhubaneswar has manufactured and assembled 20 sets of Coolant Tube Assembly and Tested for RCI-Hyderabad. This is a aero-defense assembly used in missile for Dual channel seeker on-board cooling system. In this system high pressure Nitrogen passes from onboard cooling system (OBCS) of Dual channel seeker using high pressure coolant tubes. Those assemblies are used in missile with shelf life of 10 years with maximum operation pressure of 400 bar.
- 10. CTTC-Bhubaneswar has manufactured 15nos. of Retainer Dome PRS with Integrated Aerospike for DRDL-Hyderabad. It is a Laser lens mounting item used in Laser guided Missile.
- 11. CTTC-Bhubaneswar has successfully machined and assembled mechanical Pyro cutter assembly for VSSC Thiruvananthapuram under the guidance of VSSC scientists. This assembly consist of approx. 10 items manufactured from the Al Alloy & SS material. It is used for separation of one section to other during launching of rocket. The machining of this component involves CNC turning, CNC milling, Cylindrical grinding, EDM & Wire- EDM operations. The Components were having dimensional and geometrical accuracy in the range of 0.005 -0.01 mm.
- 12. CTTC-Bhubaneswar has manufactured 1 set (20+ components) of Drone Parts for IG Drones, a drone tech and analytics company. The drones are equipped with advanced sensors capable of capturing high-resolution images, videos, and additional data from the ground. IG Drone has secured a contract to survey the Uttarakhand Metro Rail Project, the country's inaugural PRT corridor under the Neo Metro System.
- 13. CTTC-Bhubaneswar has manufactured High Power fiber laser component for CSIR-CGCRI, Kolkata. It is used for transform the circular glass optical fiber preform into an octagonal shape by abrasive glass machining. The Components were having Surface finish 0.4 Ra with dimensional and geometrical accuracy of 0.01 mm.







- 14. CTTC-Bhubaneswar has machined 07 no of critical components of Oil tank Parts for GTRE, Bangalore. It is an assembly of the Kaveri Engine (Aircraft Engine), used for maintaining the oil tank level during the rolling, yawing and pitching of the fighter plane.
- 15. CTTC-Bhubaneswar has successfully machined Indigenised bomb components for DRDL, Hyderabad under the guidance of DRDO scientists. DRDO named the component as TARA (Tactical Advanced Range Augmentation). It's guiding range is over 60 KM. It is an advance Precision strike weapon of DRDO. Several machines like CNC Milling, CNC Lathe and EDM have been used for manufacturing of TARA components. Both Dimensional & Geometrical tolerances have been maintained within 0.03 micron.
- 16. CTTC-Bhubaneswar has assembled Gear Box made with CB-30 material for GTRE, Bangalore. It is an assembly of several casting components with gears which rotate at 50000 RPM and at a working pressure of 200° C. Two pad for Fuel Pump & one pad for lubrication pump at rear casing for mounting is given also multiple bearing are fitted. Through gas turbine main shaft power is transmitted in to the assembly. The Components were having Surface finish 0.4 Ra with dimensional and geometrical accuracy of 0.005 mm.









17. CTTC-Bhubaneswar has assembled OHU Barrel made with Ti6Al4V material for IIAP, Bangalore. It is an assembly of several components called Optical Head Unit used for star tracking in our galaxy. About 07 lens are stack up serially in which light will pass and focus on the sensor and same will be detected by

detector simultaneously, as a result required image will be generated. The Components were having Surface finish 0.4 Ra with dimensional and geometrical accuracy of 0.005 mm.





Initiatives taken under Atmanirbhar Bharat Abhiyan - Manufacturing of various products- Import substitutes.

Manufacturing of Cranial Implant

During the period of COVID, CTTC-Bhubaneswar has explored manufacturing of precision equipments; specifically for Medical use purpose. Recently, CTTC-Bhubaneswar has developed and manufactured Cranial Implant for an American based company **MedCAT** a leading company in the surgical solution industry. The company is specialized in patient-specific devices such as Cranial Implant, Patient—matched plating, 3D Modeling product etc. The Cranial implant is designed to replace or repair sections of the Skull; the technology is very critical. CTTC based upon the MRI report in respect of specific patient, designs and develop Titanium made Cranial and sent it for replacement of the damaged skull. As of now, more than 100 patients are benefited out of this unique product.







Components for Humanoid Robot.

Next to the precision components for Chandrayaan-III and Aditya L-1. The Production Department of CTTC-Bhubaneswar has also manufactured parts for VYOMMITRA, A humanoid robot developed by ISRO (Indian Space Research Organisation). The robot is designed to assist and interact with Astronauts and it is a part of India's ambitious space mission GAGANYAAN. The Components are made of aluminium alloy materials.



Manufacturing of Drone parts for IG Drones.

The importance of Drones (Un-manned aerial vehicles) is increasing day by day across various sectors due to their versatility and technological advancement, CTTC has developed one set (20+ components) for IG Drones, a drone tech analytics company. The drone is capable of capturing High Resolution images, Videos & additional data from the ground. The company has secured a contract to survey the Uttarakhand Metro Rail Project, the country's inaugural Personnel Rapid Transit (PRT) corridor under the NEO metro system.



Manufacturing of Robo-kits for Laparoscopic surgery

During Covid-19 the contribution of CTTC, Bhubaneswar was very well recognized by the Ministry of MSME for manufacturing and supplying of 16200 components for 600 RTPCR test kits with the support of other MSME Tool Rooms, Single cavity 02 plate mould for face mask, double cavity mould for Covid key, special automatic sanitizer dispenser etc. Using the expertise acquired for manufacturing of Medical components, during the year 2023-24 CTTC-Bhubaneswar has manufactured and supplied 3771 components for assembly of Robo-surgery equipments. The said assemblies are supplied to one of the Indian customers which has been exported to overseas countries.





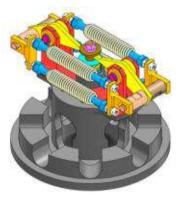


Projects of Aeronautical Development Agency (ADA), Bangalore

CTTC-Bhubaneswar is engaged in development of 09 types of fuel system valves and 3 types of fuel pumps for LCA Tejas Aircraft. Handling of this kind of project is quite challenging and for the 1st time in India CTTC-Bhubaneswar is developing a rotating machine for LCA Tejas Aircraft. In this project all the components & standard parts a developed and manufactured indigenously. 11 nos. of valves are currently under design, development and manufacturing for LCA Tejas MARK-II Aircraft. This is a milestone of successes for the team of CTTC.



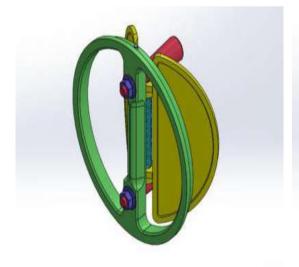


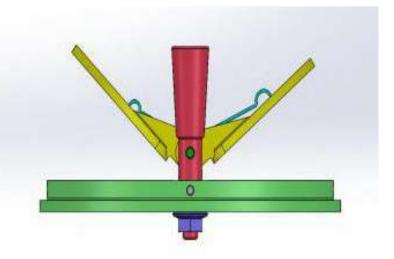


(SRV: Surge Relief Valve)

Contribution to National Aerospace Laboratories

National Aerospace Laboratories (NAL), a constituent of the Council of Scientific and Industrial Research (CSIR) is the only Government Aerospace R&D laboratories in the country. They have developed many critical technologies to support the aerospace mission mode programs of India. CTTC is associated with them for more than 05 years and recently engaged in development of 4 inch non-return valve (environmental control system) LRUs for SARAS Mark-II project. The job is quite prestigious and is being developed by the team of CTTC-Bhubaneswar.





(4" NRV)



7.0 PERFORMANCE

7.1 Physical Performance (5 years)							
	Activity / year	2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	
(a)	Number of training Courses conducted						
(i)	Long & Medium terms	240	107	239	192	207	
(ii)	Short Term	714	456	471	486	769	
(b)	Number of trainees trained						
(i)	Long & Medium Terms	6641	3322	3768	4390	4451	
(ii)	Short Term	46924	7136	7347	8272	22840	
	Total	53565	10458	11115	12662	27291	
(iii)	SC candidates	10546	2101	3259	3286	6471	
(iv)	ST candidates	7167	1593	2156	2072	4609	
(v)	OBC candidates	15086	1825	1955	2540	9889	
(vi)	Women candidates	15816	2705	2443	2900	11975	
(vii)	Minorities	303	56	54	111	92	
7.2	Units Assisted						
(a)	MSME	961	1215	973	881	1224	
(b)	Others	957	1106	721	637	857	
	Total	1918	2321	1694	1518	2081	
7.3	Financial Performance (5 years) (Before Depreciation) (Rs. in lakhs)						
	Activity / year	2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	
1	Revenue generated	6163.12	3705.54	4284.58	4557.22	5411.65	
2	Revenue expenditure	4482.17	3126.72	3892.13	4200.57	4918.18	
3	Surplus	1680.95	558.82	442.26	356.65	493.47	
4	% age of Recovery (Revenue / Expenditure)	137.50%	118.51%	111.51%	108.49%	110.03%	

NB:- All financial figures on accrual basis.

8.0 STAFF POSITION

		2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24
C A	Technical	28	28	28	29	29
Group - A	Non-Technical	02	02	02	02	02
Casua D	Technical	17	17	17	16	16
Group - B	Non-Technical	04	04	04	04	04
G G	Technical	39	39	40	41	38
Group - C	Non-Technical	02	02	02	03	03



9.0 GOVERNING COUNCIL

- 53rd Governing Council Meeting and 31st Annual General Body Meeting held on 23.11.2023.
- The Governing Council of the Center as on 31.03.2024 consists of the following members:

01.	Addl. Secretary & Development Commissioner (MSME), M/o MSME, Nirman Bhawan, New Delhi- 110108	Chairman and Ex-officio President of the Society
02.	Director (AB), O/o Development Commissioner (MSME) Nirman Bhawan, New Delhi (Alternative- DD(TR).	Member
03.	Director / Under Secretary, I.F. Wing, Ministry of MSME, Nirman Bhawan, New Delhi.	Member
04.	Director, MSME - Development Institute, Cuttack	Member
05.	Secretary (MSME), Govt. of Odisha, Bhubaneswar or his nominee.	Member
06.	Director, Technical Education & Training, Govt. of Odisha, Cuttack.	Member
07.	General Manager, Small Industries Development Bank of India (SIDBI), Bhubaneswar.	Member
08.	President, Orissa Small Scale Industries Association (OSSIA), Ajay Binay Bhawan, Industrial Estate, Cuttack	Member
09.	President, Utkal Chamber of Commerce, Bhubaneswar.	Member
10.	President, North Odisha Chamber of Commerce & Industry, Ganeswarpur Industrial Estate, Balasore-756019.	Member
11.	Shri Jayakrushna Rath, Director, M/s Mechem Pvt Ltd, S3/72, 1st Floor, Mancheswar Idustrial Estate, Rasulgarh, Bhubaneswar.	Member
12.	Shri Pon Selvadurai, Prop. M/S Meenam Engineering Enterprises and Meennam Diesel, Dist-Salem, Tamilnadu-636453	Member
13.	Shri Alla Satish Chowdhury, Vatluru-534007, Pedapadu Mandal, West Godavari District, AP.	Member
14.	Managing Director, M/s Rourkela Steel Plant, Rourkela.	Member
15.	General Manager, Central Tool Room & Training Centre, Bhubaneswar.	Member Secretary

ANNUAL ACCOUNTS:

The Annual Accounts for the year 2023-24 are given in the Appendix-1 comprise the followings:

- > Auditors' Report.
- ➤ Balance Sheet as on 31.03.2024.
- ➤ Income & Expenditure Accounts for the year 2023-24.
- Receipts and Payments Accounts for the year 2023-24.





3rd FLOOR, JANPATH TOWER ASHOK NAGAR, BHUBANESWAR - 751 009 TEL / FAX : 0674 - 2532471, 2532472, 2532473

> E-mail: patroco@gmail.com Web: http://www.patroandco.com

Independent Auditors' Report

TO CENTRAL TOOL ROOM & TRANING CENTRE (CTTC).

Report on the Financial Statements

We have audited the accompanying standalone financial statements of CENTRAL TOOL ROOM & TRANING CENTRE (CTTC), Plot No-B-36, Chandaka Indl. Area, Bhubaneswar-751024, which comprise the Balance Sheet as at 31st March, 2024, the Statement of Income and Expenditure, and a summary of significant accounting policies and Notes on Accounts.

Management's Responsibility for the Financial Statements

The Society's Governing Council is responsible for the preparation of these financial statements that give a true and fair view of the financial position, financial performance of the Society in accordance with the accounting principles generally accepted in India, including the Accounting Standards. This responsibility also includes maintenance of adequate accounting records in accordance with the provisions of the Act for safeguarding the assets of the Society and for preventing and detecting frauds and other irregularities; selection and application of appropriate accounting policies; making judgments and estimates that are reasonable and prudent; and design, implementation and maintenance of adequate internal financial controls that were operating effectively for ensuring the accuracy and completeness of the accounting records relevant to the preparation and presentation of the financial statements that give a true and fair view and are free from material misstatement, whether due to fraud or error.

Auditor's Responsibility

Our responsibility is to express an opinion on these financial statements based on our audit. We have taken into account the provisions of the Act, the accounting and auditing standards and matters which are required to be included in the audit report under the provisions of the Act and the Rules made there under.

We conducted our audit in accordance with the Standards on Auditing. Those Standards require that we comply with ethical requirements and plan and perform the audit to obtain reasonable assurance about whether the financial statements are free from material misstatement.



An audit involves performing procedures to obtain audit evidence about the amounts and the disclosures in the financial statements. The procedures selected depend on the auditor's judgment, including the assessment of the risks of material misstatement of the financial statements, whether due to fraud or error. In making those risk assessments, the auditor considers internal financial control relevant to the Society preparation of the financial statements that give true and fair view in order to design audit procedures that are appropriate in the circumstances, but not for the purpose of expressing an opinion on whether the Society has in place an adequate internal financial controls system over financial reporting and the operating effectiveness of such controls. An audit also includes evaluating the appropriateness of the accounting policies used and the reasonableness of the accounting estimates made by the Society's Directors, as well as evaluating the overall presentation of the financial statements. We believe that the audit evidence we have obtained is sufficient and appropriate to provide a basis for our audit opinion on the financial statements.

Opinion

In our opinion and to the best of our information and according to the explanations given to us, the aforesaid financial statements give the information required by the Act in the manner so required and give a true and fair view in conformity with the accounting principles generally accepted in India, of the state of affairs of the Society as at 31st March, 2024, and its Surplus for the year ended on that date.

Report on Other Legal and Regulatory Requirements

we report that:

- (a) We have sought and obtained all the information and explanations which to the best of our knowledge and belief were necessary for the purposes of our audit.
- (b) In our opinion, proper books of account as required by law have been kept by the Society so far as it appears from our examination of those books.
- (c) The Balance Sheet and the Statement of Income and Expenditure dealt with by this report are in agreement with the books of account subject to:-
 - Amount received from various customers during past several years amounting Rs 4.23 crores is yet to be reconciled.
 - Fixed Asset is not physically verified for accounting of shortage / excess if any

UDIN- 24056617BKHQQZ6898

Place: Bhubaneswar Date: 14.08.2024 Chartered Accountants
(FRN-310100E)
(CA. Sallendra Kumar Sahoo)
Partner
Membership No.- 956617



CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE

(MSME - TECHNOLOGY CENTRE, BHUBANESWAR)

B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar

BALANCE SHEET AS AT 31.03.2024	BALANCE	SHEET	AS AT	31.	03.2024
--------------------------------	---------	-------	-------	-----	---------

BALANCE	SHEET AS A		(Amount in Rs.)
	Schedule	Current year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
CORPUS/CAPITAL FUND AND LIABILITIES			
CAPITAL FUND:	1	26214,08,426	24088,32,719
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS: C.N.A	2	6681,93,186	6838,29,159
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS:TCSP-KOCHI	3	35,96,250	72,91,525
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS:TCSP-DURG	4	82,98,717	11,05,486
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS:TCSP-OTHER	5	1261,41,431	1393,21,745
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS:SFURTI	6	О	527,57,086
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS:INCUBATION	7	o	36,16,633
EARMARKED/ENDOWMENT FUNDS:ASPIRE	8	206,85,644	106,57,031
CURRENT LIABLITIES & PROVISIONS:	9	1894,72,695	1339,82,773
TOTAL		36377,96,349	34413,94,157
ASSETS			
FIXED ASSETS:	10	15040,47,087	12543,35,877
CURRENT ASSETS, LOANS AND ADVANCES:	11	21337,49,262	21870,58,280
TOTAL		36377,96,349	34413,94,157
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	20		
NOTES ON ACCOUNTS	21		

Schedule 1 to 21 form part of the Accounts
As per our report of even date attached.

UDIN- 24056617BKHOQZ6898

Chartered Accountants
(FRN-310100E)

(CA. Sallendra Kumar Sahco) Partner

*BHübaneswar: No.- 056617 Date-14/08/2024 FOR CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE
BHUBANESWAR

(L RAJASEKHAR) GENERAL MANAGER

(L. Rajasekhar)
General Manager
Central Tool Room & Training Centre
Shubaneswar



CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE

(MSME - TECHNOLOGY CENTRE, BHUBANESWAR)

B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar

INCOME	Schedule	Current year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
INCOME Income from Training, Sales/ Services incidental	12	4985,04,628	4326,94,719
Interest earned	13	283,26,277	294,68,808
Other income	14	152,85,891	23,06,523
Increase/decrease in stock of Work-in-Progress	15	195,53,868	6,80,197
TOTAL(A)		5616,70,664	4651,50,247
EXPENDITURE	1		
Materials Consumed	16	298,27,358	390,12,586
Establishment Expenses	17	1624,01,671	1325,27,162
Other Production & Administrative Expenses	18	3165,57,615	2472,90,950
TOTAL (B)		5087,86,644	4188,30,698
Balance being excess of Income over Expenditure before taking Grant & Depreciation (A-B)	. 6	528,84,020	463,19,549
Grants /Subsidies		-	-
TOTAL (C)		528,84,020	463,19,549
Depreciation (Corresponding column)	10	1575,40,285	1562,37,300
TOTAL (D)		1575,40,285	1562,37,300
Balance -Excess of (Income over Expenditure)/ (Expenditure over Income) after taking Grant & Depreciation (C - D)		-1046,56,265	-1099,17,751
Add/Deduct Prior Period Adjustments	19	-12,722	-84,11,830
BALANCE BEING SURPLUS/ DEFICIT CARRIED TO CORPUS/ CAPITAL FUND		-1046,68,987	-1183,29,581
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	20	1,5,5,1,5,1,7,1	
CONTIGENT LIABILITIES AND NOTES ON ACCOUNTS	21		

Notes forming part of Accounts:

Schedule 1 to 21 form part of the Accounts

As per our report of even date attached.

UDIN- 24056617BKH0QZ6898

For PATRO & CO. Chartered Accountants (FRN-310100E)

(CA. Sallendra Kumar Sahoo) Partner

Membership No.- 056617

Bhubaneswar Date-14/08/2024 FOR CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE BHUBANESWAR

(L RAJASEKHAR) GENERAL MANAGER

(L. Rajasekhar) General Manager Central Tool Room & Training Centra Bhubaneswar



(Amount in Rs.)

erakteurrokenner 🚅 a tringentigskieke Hankrischen von teurtweitens	Current Year (2023-24)	Previous Year	(2022-23)
SCHEDULE 1 -CORPUS/CAPITAL FUND				
GOVT. OF INDIA Balance as at the beginning of the year Add: Contribution during the year Less: GIA surrendered to C.N.A Add: Interest on the GOI Fund Less: Interest surrendered	13894,39,633 3254,34,177 22,71,156 (101,77,236)	17069,67,730	13860,09,685 148,20,988 (148,61,586) 42,44,549 (7,74,003)	13894,39,633
GOVT. OF INDIA-TCSP Balance as at the beginning of the year Add: Contribution during the year	3027,33,296		3027,33,296	
Add: Interest earned Less: Interest surrendered	:	3027,33,296	•	3027,33,296
DANTOOL Balance as at the beginning of the year Add: Contribution during the year	1786,01,471	1786,01,471	1786,01,471	1786,01,471
GOVT. OF ORISSA Balance as at the beginning of the year Add: Contribution during the year	3053,68,435	3053,68,435	3053,68,435	3053,68,435
Capital Investment Written-Off: Balance as at the beginning of the year Add -Addition during the year	(194,49,618) (2,83,403)	(197,33,021)	(184,77,084) (9,72,534)	(194,49,618
Income & Expenditre A/C: Balance as at the beginning of the year Add -Addition during the year	2521,39,502 (1046,68,987)	1474,70,515	3704,69,083 (1183,29,581)	2521,39,502
TOTAL	1 2	26214,08,426		24088,32,719

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2024

CHEDULE 2-EARMARKED/	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
NDOWMENT FUNDS-CENTRAL NODAL AGENCY		
) Opening Balance	6838,29,159	
) Additions to the funds:	(34-33-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3	
Grant in Aid Received :TCSP Scheme	8955,02,423	10319,69,035
Grant in Aid Received :TCEC Scheme	-	1000,00,000
Grant in Aid Received :TRTI Scheme	14000,00,000	9904,19,287
Brant in Aid Received : CHAMPIONS Scheme	5195,36,600	2170,90,000
Grant in Aid Received :ESDP Scheme	4957,81,560	3147,80,960
Grant in Aid Surrendered by Sub-Agencies	544,04,648	3329,77,227
nterest Earned on deposits	207,73,120	128,36,387
otal- A (a+b)	40698,27,509	30000,72,896
Itilisation/ Expenditure towards	(92.65.0) (3.65.25.1)	
Grant in Aid Utilised :TCSP Scheme	8901,45,358	10119,44,869
Grant in Aid Utilised :TCEC Scheme	476,03,147	133,36,637
Grant in Aid Utilised :TRTI Scheme	14773,66,689	8563,98,104
Grant in Aid Utilised : CHAMPIONS Scheme	2785,84,792	964,02,766
Brant in Aid Utilised :ESDP Scheme	4420,08,970	2935,62,442
Itilisation out of Surrendered by Sub-Agencies	1537,26,501	445,98,919
otal-l	32894,35,457	23162,43,737
Other Application of C.N.A A/c	, security and a	
Inspent GIA Surrendered	785,89,360	
nterest Surrendered	336,09,507	
otal-II	1121,98,867	
fotal- B (I + II)	34016,34,323	23162,43,737
A)-(B)Net Balance as at the year end		6838,29,159
	6681,93,186	/ 5 \ 6838,29,159



(Amount in Rs.)

SCHEDULE 3-EARMARKED/	Current Year (2023-24)	(Amount in Rs.) Previous Year (2022-23)
ENDOWMENT FUNDS -TCSP(TC-KOCHI)	KOCHI	KOCHI
a) Opening Balance b) Additions to the funds:	72,91,525	5,40,000
Funds from Govt. of India: Non- Recurring-Contribution	(74,22,321)	489,04,162
Recurring- contribution Interest Earned on deposits	70,76,460	19,91,092
Total- A (a+b)	69,45,664	514,35,254
Utilisation/ Expenditure towards Objective of funds: I. Capital Expenditure		414,81,841
Fixed Assets: Others		325347225=053
Total-I		414,81,841
II. Revenue Expenditure Salaries, Wages , Consultancy etc. Others(Interest Surrendered)	33,49,414	26,61,888
Total-II	33,49,414	26,61,888
Total- B (I + II)	33,49,414	441,43,729
Net Balance as at the year end		
(A)- (B) (Receivable)/Payable by CTTC.	35,96,250	72,91,525

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2024

		(Amount in Rs.)
SCHEDULE 4-EARMARKED/	Current Year (2023-24)	Previous Year (2021-23)
ENDOWMENT FUNDS -TCSP(TC-DURG)	DURG	DURG
a) Opening Balance b) Additions to the funds:	11,05,486	171,78,622
Funds from Govt. of India: Non- Recurring-Contribution Recurring- contribution	77 96 994	68,39,397
Interest Earned on deposits	77,36,231	104,18,261
Total- A (a+b)	88,41,717	344,36,280
Utilisation/ Expenditure towards Objective of funds: I. Capital Expenditure		
Fixed Assets: Others	93,000	104,59,417
Total-I	93,000	104,59,417
II. Revenue Expenditure Salaries, Wages , Consultancy etc. Others(Interest Surrendered)	4,50,000	228,71,377
Total-II	4,50,000	228,71,377
Total- B (I + II)	5,43,000	333,30,794
Net Balance as at the year end (A)- (B) (Receivable)/Payable by CTTC.	82,98,717	11,05,486







(Amount in Rs.) SCHEDULE -5-EARMARKED/ Current Year (2023-24) Previous Year (2022-23) ENDOWMENT FUNDS -TCSP(OTHER -TC) OTHER-TCs OTHER-TCs a) Opening Balance 1393,21,745 1813,17,286 b) Additions to the funds: Funds from Govt, of India: Non- Recurring-Contribution 70,31,156 Recurring- contribution Interest Earned on deposits 40,78,972 54,36,159 Total- A (a+b) 1434,00,717 1937,84,601 Utilisation/ Expenditure towards Objective of funds: I. Capital Expenditure 172,59,287 544,62,856 Fixed Assets: Others Total-I 172,59,287 544,62,856 II. Revenue Expenditure Salaries, Wages, Consultancy etc. Others(Interest Surrendered) Total-II Total-B(I+II) 172,59,287 544,62,856 Net Balance as at the year end (A)-(B)(Receivable)/Payable by CTTC. 1261,41,430.38 1393,21,745

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2024

		(Amount in Rs.)
SCHEDULE -6-EARMARKED/	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
ENDOWMENT FUNDS -SFURTI	SFURTI	SFURTI
a) Opening Balance	527,57,086	1852,57,447
b) Additions to the funds:		
Funds from Govt. of India:		
Non- Recurring-Contribution		
Recurring- contribution	1	
Interest Earned on deposits	9,90,592	50,83,263
Total- A (a+b)	537,47,678	1903,40,710
Utilisation/ Expenditure towards		
Objective of funds:	1 1	
I. Capital Expenditure	1 -	
Fixed Assets:	1	1375,83,624
Unspent Balance surrendered	452,52,085	1010,00,024
Total-I	452,52,085	1375,83,624
II. Revenue Expenditure		
Salaries, Wages , Consultancy etc.		
Interest Surrendered	84,95,593	
Total-II	84,95,593	*
Total- B (I + II)	537,47,678	1375,83,624
Net Balance as at the year end		
(A)-(B)	*	527,57,086







(Amount in Rs.)

SCHEDULE -7-EARMARKED/	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
ENDOWMENT FUNDS -INCUBATION	INCUBATION	INCUBATION
a) Opening Balance	36,16,633	39,41,245
b) Additions to the funds:	700000000000000000000000000000000000000	
Funds from Govt. of India:	1	
Non- Recurring-Contribution	1 1	
Recurring- contribution		Control de Cartella
Interest Earned on deposits Incubatee'Share	29,732	1,16,742
Total- A (a+b)	20.40.005	5,26,500
Utilisation/ Expenditure towards	36,46,365	45,84,487
Objective of funds:		
I. Capital Expenditure		~
Fixed Assets:		
GIA surrendered to CAN	33,89,404	9,67,854
Total-I	33,89,404	9,67,854
II. Revenue Expenditure		
Salaries, Wages , Consultancy etc.	•	
Interest Surrendered to CFI	2,56,961	
Total-II	2,56,961	
Total- B (I + II)	36,46,365	9,67,854
Net Balance as at the year end		W0000000
(A)-(B)		36,16,633

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31.03.2024

		(Amount in Rs.)
SCHEDULE -8-EARMARKED/	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
ENDOWMENT FUNDS -ASPIRE	INCUBATION	INCUBATION
a) Opening Balance	106,57,031	103,41,107
b) Additions to the funds:		
Funds from Govt. of India:	100,00,000	*
Non- Recurring-Contribution	-	
Recurring- contribution Funds from CTTC		
Interest Earned on deposits	28,613	3,15,924
Total- A (a+b)	206,85,644	106,57,031
Utilisation/ Expenditure towards		
Objective of funds:	1	
Capital Expenditure		-
Fixed Assets:	1	
Others	-	
Total-I		
II. Revenue Expenditure		
Salaries, Wages , Consultancy etc.		
Others		
Total-II		· ·
Total- B (I + II)		
Net Balance as at the year end		
(A)-(B)	206,85,644	106,57,031







	Current Year (2023-24)	Previous Year	(2022-23)
SCHEDULE -9 CURRENT LIABLITIES & PROVISIONS				
A. CURRENT LIABILITIES				
1.Sundry Creditors:				
a) For Goods & Services		496,23,665		295,99,888
2. Statutory Liabilities:				
ESI dues	41,182	1	25,978	
CGST/SGST/IGST	9,91,653	1	23,40,876	
Provident Fund	27,93,669		23,02,155	
TDS/Others	6,39,586	44,66,090	28,078	46,97,087
3.Other Liabilities				
Adv from Customer	153,61,257	- 1	37,25,460	
Earnest Money Deposit	15,31,496	1	16,40,021	
PBG Payble	662,74,359			
Security Deposit Payble	41,07,383		38,56,883	
CTTC Hostel Fund		- 1	W1000000000000000000000000000000000000	
NSQF Exam Cell		- 1	3,13,929	
CFTI -AGRA Payable			467,40,174	
Gratuity Payable	43,59,011			
Other Dues payable	107,40,240	1023,73,746	96,09,010	658,85,477
B.PROVISIONS	1150-1650-17-1656-	· economical internation		V1000000000000000000000000000000000000
Provision for Leave Encashment		330,09,194		338,00,321
TOTAL		1894,72,695		1339,82,773







			00000					The second secon				(Amount in Rs.)
			GROSS BLO	BLOCK				DEPRECIATION			NET BALANCE	LANCE
SING	Pariculars	Cost as at 01.04.2023	Addition	Deductions/ Adjustments during the year	Cost as at 31.03.2024	As at 01.04.23	Rate of Depreciation	Addition during the year	Deduction during the year	Total up to 31.03.2024	Total as at 31.03.2024	As at 31.03.2023
-	A FIXED ASSETS Land (Lease-hold)	168,96,006	0		168,96,006	38,32,514	Basis of Lease life	2,47,259		40.79.773	128.16.233	130.63.492
2	Buldings	7059,25,621	4,90,809	0	7064,16,430	3554,27,633	10%	350,53,919		3904,81,552	3159,34,878	3504,97,988
6	Plant & Machinery	10372,65,368	1016,05,437	149,34,113	11239,36,692	6936,03,276	13.91%	554,12,635	147,81,698	7342,34,213	3897,02,479	2905,17,074
4	Vahides	37,68,000	23,52,469.0		61,20,469	29,66,752	Car-25 89%	4,61,208		34,27,960	26,92,509	8,01,248
s	Furniture,Fidure & Fittings	820,83,839	58,51,283		879,35,122	528,78,278	18.10%	53,60,589		582,38,867	296.96.255	292.05.561
0	Office Equipments	171,85,224	97,07,291	8,18,923	260,73,592	104,55,282	Projector-20% Others-13.91%	11,90,751	6,91,911		151,19,470	67,29,942
4	Computer (Pripherals	3037,30,439	320,15,620	81,06,668	3276,39,391	2613,64,884	40 %	253,25,343	81,02,692	2785,87,535	490,51,856	423,65,555
80	Electrical Installations & Equipments	1264,03,085	106,75,952		1370,79,037	865.47.817	20%	92.47.730		957 95 547	412 R3 490	308 55 268
6	Library books	16,52,412	1,000.0	*	16,53,412	14,51,842	15%	30,235		14,82,077	1,71,335	2,00,570
10	Training Equipments	1420,51,125	477,47,650		1897,98,775	694,40,742	Projector-20%	112,01,629		806,42,371	1091,56,404	566,48,320
=	Hostel, canteen, Guest	127 26 581	44 017		407 60 408	04 67 939	OUES-13-9176	0.00		600	0	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
AL- CTT	TOTAL - CTTC, BHUBANESWAR	24496,87,700	2104,81,428	238,59,704	26363,09,424	15474,36,393	420.0078	1443,80,847	235,76,301	16682,40,939	9680,68,485	8331,44,226
	Plant & Machinery	2379,26,311			2379.26.311	1439 05 021	13.01%	130 78 362		4660 82 383	800 42 028	040 24 200
	Furniture & Fixture	7,70,150	•		7,70,150	3,22,216	18.10%	81,076		4,03,292	3,66,858	4,47,934
TOTAL TOSP-BHU	TOTAL- TCSP-BHUBANESWAR	2386,96,461		- 228 20 704	2386,96,461	1442,27,237	•	131,59,438		1573,86,675	813,09,786	944,69,224
PREVIOUS YEAR	EAR	24838,93,672	2555,39,530		26883.84.161	15805.13.797		15/5,40,285	450 87 467	18256,27,614	10493,78,271	9276,13,450
BJCAPITAL-W	BICAPITAL-WORK -IN PROGRESS:	2576 16 34E	4070 53 470		010 00 0101							200
I)CWIP-ITOT		0	+	. 0	0 0 00 00 00 00						4546,68,816	25/6,15,346
TOTAL-B		2576,15,346	1970,53,470		4546.68.816	0		0	0	0	4546 69 946	2678 46 346
TOT GNA	GRAND TOTAL A+B	29459,99,507	4075,34,898		33296,74,701	5,63,63	S money	181	235,76,301	18256,27,614	15040,47,087	11852,28,796
Vious Y	EAR	26002.92.252		1874 81 OUR	20460 00 6071	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	1	- ACC - CON -	The second second		THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN	



	Current Year	2023-24)	Previous Yea	(Amount in Rs.) r (2022-23)
SCHEDULE- 11-CURRENT ASSETS,			1100000100	12022 201
LOANS, ADVANCES,ETC.	l .			
A. CURRENT ASSETS:				
1.Inventories:	Toda martedam			
a) Consumable Stores	308,41,658		239,84,666	
b) Spare Parts	267,89,283	1	182,26,489	
c) Conumable Tools	483,75,704	1	433,07,254	
d) Work -in - Progress	405,59,345	121120000000	210,05,477	
e) Raw Materials	321,17,693	1786,83,683	305,55,231	1370,79,117
2. Sundry Debtors:				
Govt. of India (SC/ST Fees Reimb.)	253.03.826		239,29,972	
Others	1851,41,222	2104,45,048	1820,48,149	2059,78,121
Tables (TA)	1001,41,222	2104,45,046	1020,40,149	2009,76,121
3. Bank Balances:		- 1		
Union Bank of India	479,24,171	- 1	923,79,091	
Union Bank of India-TCSP	1332,96,763		1465,70,078	
Union Bank of India-Extn Centre	338,98,354		794,78,694	
Union Bank of India-SFURTI	2331-213-3		527,57,086	
Union Bank of India-Aspire	14,807		20,20,033	
Union Bank of India-Incubation			36,16,633	
State Bank of India-Info-city	415,31,189		170,24,300	
State Bank of India-C.N.A Holding A/c			552,48,439	
State Bank of India-DDUGKY	4,07,699		3,96,852	
Axis Bank Ltd	113,37,128		11,05,876	
Punjab National Bank	34,56,091		11,05,070	
Postage Stamp in Hand	26.871		45,166	
Short term Dep. A/C-	4884,87,949		4382.78.602	
State Bank of India-C.N.A Savings A/c	6681,93,187	14285,74,208	6838,29,159	15727,50,008
Other Current Assets(Accrued Interest)	- 5001,50,101	126,76,249	0000,28,108	337,03,281
TOTAL (A)		18303,79,188		19495,10,527
B LOANS ABWANCES AND OTHER ASSETS				
B. LOANS ADVANCES AND OTHER ASSETS: Advances and other amounts recoverable				
in cash or kind or for value to be received:				
Security Deposit		86,29,552		79,45,349
Input Credit Receivable		627,45,052		444,30,611
Advance to Supplier		1270,20,830		919.67.435
Advance to Staff	1	1,16,351		4,23,201
Prepaid Expenses		6.40.428		5,65,903
Receivables from- Durg	I	11,33,177		73,67,992
Receivables from-Kochi	I .	10,38,325		60,33,512
Receivables from-TC-Rourkela		29.447		29,447
Other Receivables		724,03,224		561,78,428
IPFC for MSME-Contribution		25,58,581		25,58,581
Stock Mini Tool Room		135,70,158		135,39,498
Stock-EC		134,84,949		65,07,796
TOTAL (B)		3033,70,074		2375,47,753
TOTAL (A)+(B)		21337,49,262		21870,58,280







CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE-BHUBANESWAR SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

(Amount in Rs.)

SCHEDULE -12-INCOME FROM TRAINING, SALES/ SERVICES INCIDENTAL TO ETC.	Current Year (2023-24)	Previous Year	(2022-23)
Income From Training: a) Course fees-SC/ST Reimb GOI b) Course fees-Others	533,80,823 2204,00,373	2737,81,196	381,20,450 2089,42,386	2470,62,836
Income from Sales & Services a) Sale of Finished Goods & Services b) Sale of Scraps	2229,04,554 18,18,878	2247,23,432	1837,56,648 18,75,235	1856,31,883
TOTAL		4985,04,628		4326,94,719

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

SCHEDULE 13- INTEREST EARNED.	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
On Term Deposits: a) With Scheduled Banks On Savings Accounts:	250,53,319	271,43,181
a) With Scheduled Banks b) DDUGKY Deposits 3) Interest others	28,26,272 10,847 4,35,839	16,30,278 55,521 6,39,828
TOTAL	283,26,277	294,68,808

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

SCHEDULE -14-OTHER INCOME. 1) Receipts- Exhibitions.	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
2) House Licence Fees	1,04,237 63,550	3,48,737 50,840
Miscellaneous income. Recurrung GIA	8,74,577 142,43,527	19,06,946
TOTAL	152,85,891	23,06,523

436,12,168

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

SCHEDINE 45 INCREASEIDECREACE IN	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
SCHEDULE-15- INCREASE/DECREASE IN STOCK OF WORK-IN PROGRESS a) Closing stock Work -in - Progress	405,59,345	210,05,477
Less: Opening Stock . Work -in - Progress	210,05,477 195,53,80	58
TOTAL	195,53,8	6,80,197







CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE-BHUBANESWAR SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

(Amount in Rs.)

A SHADAN BARANARA AREA AREA BARANARA AREA BARANARA BARANARA AREA BARANARA B	Current Year (2023-24)	Previous Year	(Amount in Rs.) (2022-23)
SCHEDULE-16- MATERIALS CONSUMED (RAW MATERIALS, TOOLS, STORES & SPARES)				
Raw Material:				
Openining Balance	305.55.231	- 1	255 02 000	
Add-Purchases	71,49,020		355,02,080	
less-Closing Balance	321,17,693		47,70,245 305,55,231	
Consumption	021,11,000	55,86,568	303,33,231	97,17,094
Consumable Tools:				10000000
Openining Balance	433,07,254	1	376,16,998	
Add-Purchases	99,41,694	- 1	87,14,460	
less-Closing Balance	483,75,704	1	433,07,254	
Consumption	400,70,704	48,73,244	433,07,254	30,24,204
Consumable Stores:				
Openining Balance	239.84,666		242.00 505	
Add-Purchases	180,01,480		242,80,565	
less-Closing Balance	308,41,658	111,44,488	111,14,190	*** ** **
Consumption	300,41,000	111,44,400	239,84,666	114,10,089
Spare Parts:		J.		
Openining Balance	182,26,489	- 10	07 70 000	
Add-Purchases	167,85,862		87,72,369	
less-Closing Balance	267,89,283	82,23,068	121,95,809	
Consumption	207,00,200	02,23,000	182,39,387	27,28,791
Consumables (Other-Projects)				
Openining Balance	135,39,498		440 50 000	
Add-Purchases	30,660		146,58,866	
less-Closing Balance	135,70,158		110,13,040	
Consumption	130,70,130	_	135,39,498	
TOTAL		298,27,358		121,32,408 390,12,586

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

(Amount in Rs.) SCHEDULE -17-ESTABLISHMENT EXPENSES. Current Year (2023-24) Previous Year (2022-23) Salaries 1058,20,612 1012,14,160 Medical Reimbursement 5,16,015 2,90,801 EPF Employer's Share 132,22,383 100,08,058 FPF Employer's Share 16,46,788 17,62,794 **EDLI** contribution 1,97,163 1,35,283 Administrative Charges PF 6,19,557 5,42,588 LTC Expenses 5,47,273 9,49,569 **Gratuity Expenses** 31,03,462 5,00,000 Casual Wages 239,10,988 77,96,145 Honourarium 1,02,000 4,00,148 Liveries & Uniforms 19,56,705 17,49,193 Staff welfare Exps. 55,165 74,057 Leave Encashment (Provision) 92,41,364 57,18,693 E.S.I. Employer' Share 3,55,196 2,24,673 Children's Education Allowance 11.07.000 11,61,000 TOTAL 1624,01,671 1325,27,162







CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE-BHUBANESWAR SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

(Amount in Rs.)

SOUPPUIE 48 STUES PROPUSTIONS ARE	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
SCHEDULE -18- OTHER PRODUCTION & ADMI		
Electricity & water charges	297,33,930	320,90,020
Transportation , Entry tax, Freight	27,18,631	23,82,935
RPL & DDUGKY Project Expenses	458,62,135	5,50,432
Insurance Expenses	10,30,741	12,88,312
Repair & Maint. (Machine)	117,73,326	74,66,283
Vehicle Expenses	24,09,822	24,54,349
Postage & Telegrams	1,54,288	1,33,324
Printing & Stationary	64,82,460	42,56,615
Travelling & Conveyance	92,75,896	54,35,458
Seminar & Exhibition	13,53,129	47,26,869
Audit Expenses	10,000	10,000
Consultancy Service charges	49,09,467	42,93,253
Security service charges	104,21,191	87,29,008
Production Exps.	277,42,567	239,63,671
Advertisement & Publicity	15,17,773	18,31,393
Expenditure on running D.G. Set	26,55,175	15,40,097
Co-ordination Office Expenses	3,93,265	3,80,805
Repair & Maint. (Buildings & Others)	201,22,229	182,82,903
Training Expenses	1194,36,131	1104,31,415
GST-Input Credit -Written-off	104,71,768	103,32,872
Telephone & Internet Charges	20,34,542	26,05,161
HRD & Recruitment Expenses	32,000	1,47,000
Meeting Expenses	9,50,390	4,45,522
Bank Commission & charges	7,14,692	1,37,068
Legal Expenses	93,750	1,64,904
Garden Expenses	1,14,916	25.855
SO Certification Exps	35,354	20,000
Rent	39,70,239	30.22.217
Statutory Expenses	36,508	55,375
Miscellaneous Expenses	1,01,300	1,07,834
TOTAL	3165,57,615	2472,90,950

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE A/C FOR THE YEAR ENDED 31.03.2024

		(Amount in Rs.)
SCHEDULE -19 -PRIOR PERIOD ADJUSTMENTS	Current Year (2023-24)	Previous Year (2022-23)
INCOME: Sales & Service Interest Others	(3,009) (9,713)	(34,22,790
TOTAL	(12,722)	(34,22,790)
EXPENDITURE: Depreciation		49,89,040
TOTAL		49,89,040
Net Prior Period Adjustment (Dr./Cr.)	(12,722)	(84,11,830)







CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE

(MSME – TECHNOLOGY CENTRE, BHUBANESWAR)

B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar

SCHEDULES FORMING PART OF THE ACCOUNTS FOR THE PERIOD ENDED 31.03.2024

SCHEDULE-20- SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES

1. ACCOUNTING CONVENTION:

The Financial statements are prepared on the basis of historical cost convention, unless otherwise stated and on the accrual method of accounting.

2. INVENTORY VALUATION:

- 2.1. Stores, Spares (including machinery spares) & Raw materials are valued at cost.
- 2.2. Semi-finished goods and finished goods are valued at lower of cost and net realizable value. The cost are based on weighted average cost. Cost of finished goods and semi-finished goods is determined by considering material, labour and related overheads.

3. EXCISE DUTY/GST

Liability for Taxes in respect of goods produced by the entity, and sales other than for exports, is accounted as per the law and provision is made for the Output Tax / Sale as at the year- end.

4. FIXED ASSET:

- 4.1 Acquisition- Fixed Assets are stated at cost of acquisition inclusive of inward freight, duties and taxes and incidental and direct expenses related to acquisition. Fixed Assets received by way of non-monetary grants, (other than towards the Corpus Fund), are capitalized at values stated, by corresponding credit to Capital Reserve.
- **4.2) Disposal:** Sale value of the old fixed assets have been credited to Income & Expenditure Account. The book value has been reduced from the fixed assets and simultaneously on the liability side it has been shown as capital investment written off. This method is followed in accordance with the General Financial Rules relating to "grant-in-aid etc. and loans" of the Central Government like previous years.

5. DEPRECIATION:

Depreciation on fixed assets have been calculated on the written down value method at the rate provided under the Companies Act 1956 except library Books & Leasehold Lands. For Library Books a flat rate of 15% on closing value have been taken and in case of Lease-hold lands the total cost of acquisition is divided uniformly over its leased life on straight-line method. In respect of additions to/deductions from fixed assets during the year, depreciation is considered on pro-rata basis.



6. GOVERNMENT GRANTS/SUBSIDIES:

- 6.1 Government grants of the nature of contribution towards capital cost of setting up projects are treated as Capital fund.
- 6.2 Government grants are accounted on receipt basis.

7. INCOME / EXPENDITURE ACCOUNTED FOR ON CASH BASIS:

Arrears paid to employees on account of dearness allowance, house rent allowance, are being accounted for the year in which paid.

8. LEAVE SALARY:

Liabilities on account of Earned leave salary of employees has been calculated as if all the employees leave / quit the service as on 31st of March. Out of the total liabilities the existing provisions are being deducted and differential amount has been charged to current year's expenditure.

9. GROUP GRATUITY FUND:

The society has taken a Group Gratuity-cum-life Assurance Policy with the LIC of India. Contribution for the year is charged to Income & Expenditure A/C.

FOR CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE

(L RAJASEKHAR)



CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE

(MSME – TECHNOLOGY CENTRE, BHUBANESWAR)

B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar

SCHEDULES FORMING PART OF THE ACCOUNTS FOR THE PERIOD ENDED 31.03.2024

SCHEDULE- 21 -NOTES ON ACCOUNTS:

 CURRENT ASSETS, LOANS & ADVANCES: In opinion of the Management, the current assets, loans and advances have a value on realization in the ordinary course of business, equal at least to the aggregate amount shown in the Balance Sheet.

2. TAXATION:

In view of there being no taxable income under Income-Tax Act 1961, no provision for Income tax has been considered necessary.

3.Capital Work-in- Progress: (Details) (Amount in Rs.)

Building - CTTC(C.P.W.D) 45,46,68,816/-

4. PROVISION FOR ENCASHMENT OF LEAVE:

Leave Salary Provisions details are as per the following:

Opening Balance 3,38,00,321/Less: Encashed 48,25,192/Add- Net further provisions created 40,34,065/Closing Balance at the end 3,30,09,194/-

- All the figures have been shown in nearest Rupee. Corresponding figures for the previous year have been regrouped/rearranged, wherever necessary.
- Schedule 1 to 21 are annexed to and form an integral part of the Balance Sheet as at 31.03.2024 and the Income & Expenditure Account for the Year ended on that date.

FOR CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE

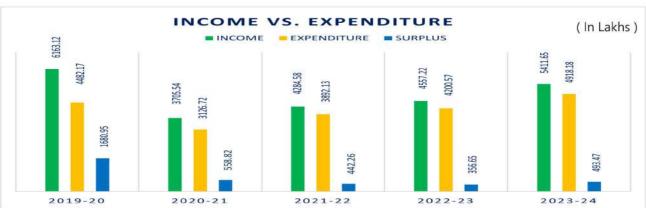
(L RAJASEKHAR)
GENERAL MANAGER











Facilities & Functions



CNC Grinding Studer



Industry 4.0 lab



3D Metal Printing



CNC Training Workshop



Industrial Robotics Lab



CNC Simulation Lab



Electron Beam Welding Machine



CNC Metal Laser Cutting Machine







Central Tool Room & Training Centre, Bhubaneswar

MSME Tool Room, Bhubaneswar

A Govt. of India Society, Ministry of MSME, B-36, Chandaka Industrial Area, Bhubaneswar-751024 Phone: 91-674-2654700 to 2654772, Fax: 0674-2654768

Email: cttc@cttc.gov.in,www.cttc.gov.in